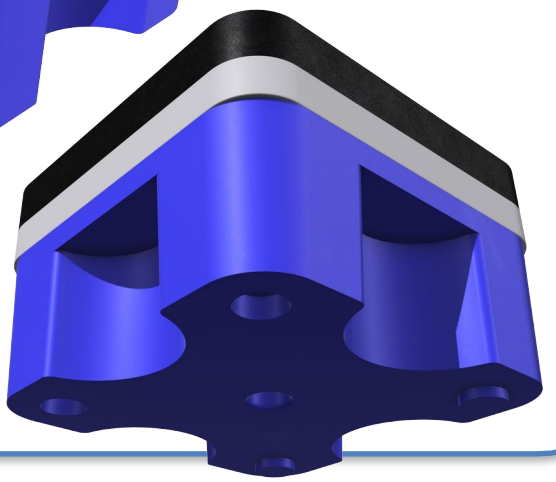
SENOR

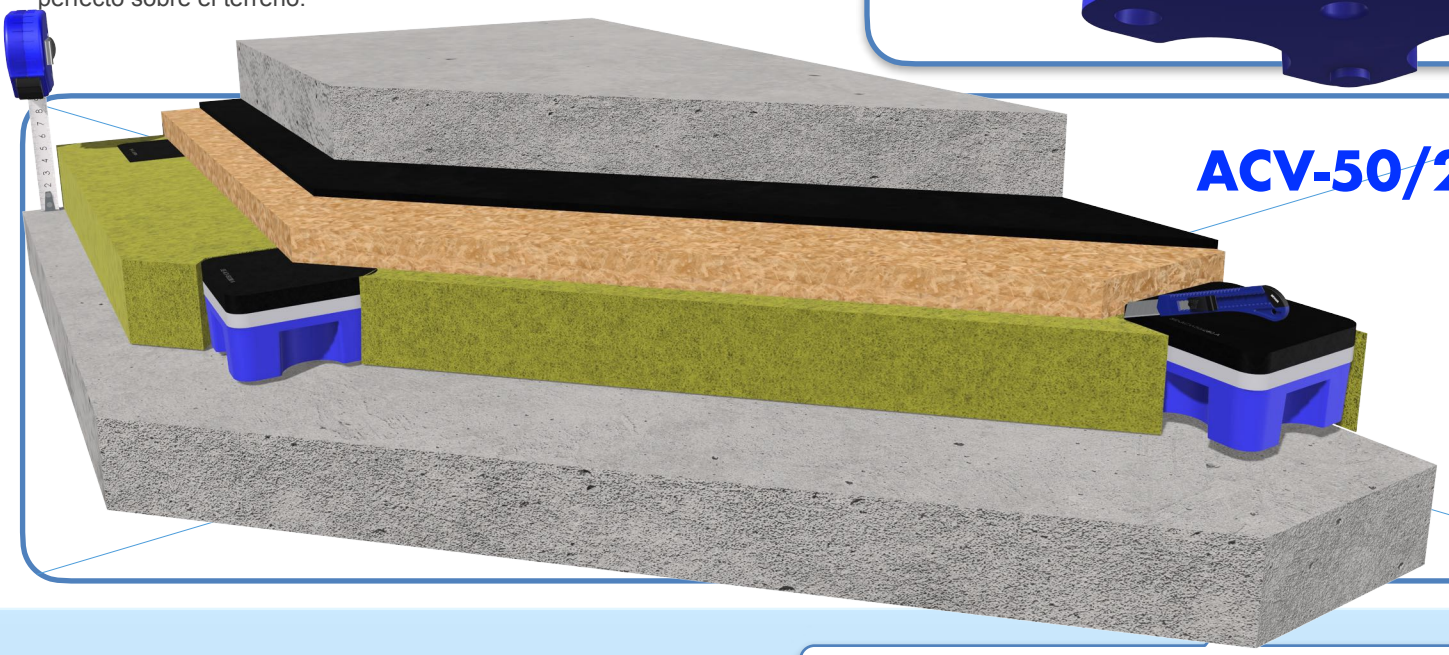
ACV-50/280 A

AMORTIGUADOR DE **GOMA** CON TOPES DE ASENTAMIENTO PARA FABRICAR **SUELOS** TÉCNICOS **ACÚSTICOS** O BANCADAS DE **INERCIA**.



Es un amortiguador de **GOMA** de altas prestaciones, diferente y renovado. Fabricado con la tecnología más avanzada y diseñado para erradicar toda contaminación acústica por vía solida.

SE-ACV-50/280 A incorpora en su base **2** topes de control de movimiento y traslación **PATENTADOS.** Su diseño trapezoidal, con cuatro hendiduras hacia su interior conformando una figura en **X,** mejoran de forma exponencial su elasticidad interna, aportando un mayor rendimiento en el campo acústico y favoreciendo un asentamiento perfecto sobre el terreno.



ACV-50/280 A

Recomendación de USO: Amortiguador de goma de cuarta generación recomendado para **suelos técnicos** bajo losas de hormigón armado. Su nueva composición, presenta un factor de amortiguamiento mayor que los polímeros normalizados (**Poliuretano**, poliestireno, **EPDM**, etc..

REFERENCIA	COLOR	ESPESOR (mm)	UTILIDAD	CARGA (Kg) MIN-MAX	EMBALAJE (Uds)
SE-ACV-50/280 A		50	Suelos Acústicos	150 - 280	30

I+D+i

*Sistema registrado ante la **Oficina Española** de **Patentes** y **Marcas**.

✓ Frecuencia de resonancia: **7-15 Hz**.

✓ Cargas de trabajo recomendada: **150Kg - 280Kg**.

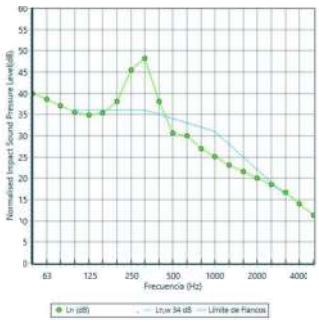
Ref. SE-ACV-50/280 A

Predicción del aislamiento acústico (v9.0.23)

INSUL

Notes:

frec. (Hz(	Ln(dB)	Ln(dB)
50	40	
63	39	43
80	37	
100	36	
125	35	40
160	35	
200	38	
250	46	50
315	48	
400	38	
500	31	39
630	30	
800	27	
1000	25	30
1250	23	
1600	22	
2000	20	25
2500	19	
3150	17	
4000	14	19
5000	11	



Ln,w 34 dB

Ensayo LABORATORIO UNE-EN ISO 10846-1:2009

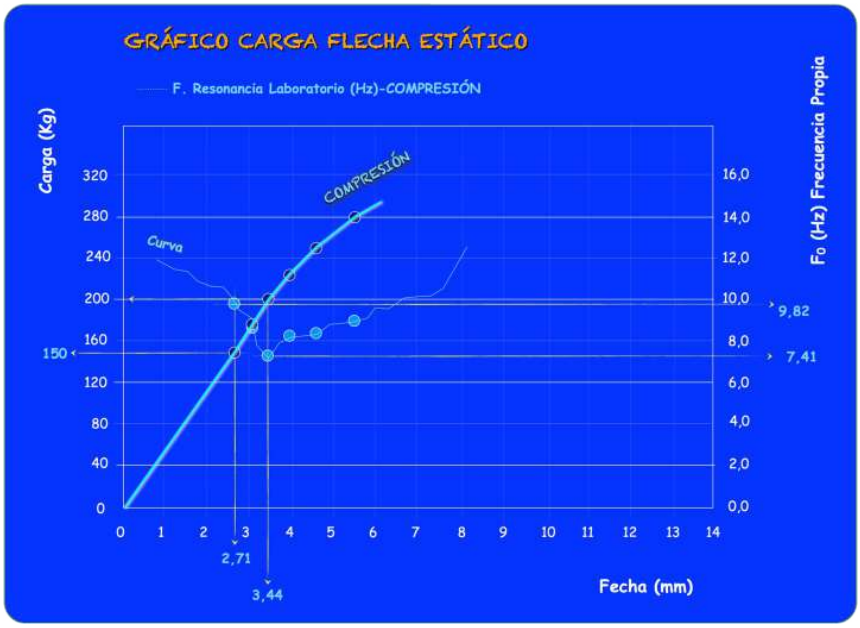


Tabla de resultados compresión axial

CARGA (Kg)	FLECHA (mm)	FRECUENCIA RESONANCIA (Hz)	BARRIDO (Hz)		GRADO DE AISLAMIENTO (%)	
150	2,71	9,82	25	50	81,76	95,99
175	3,10	8,75	25	50	86,04	96,84
200	3,44	7,41	25	50	90,37	97,75
225	3,92	8,02	25	50	88,53	97,36
250	4,62	8,25	25	50	87,78	97,20
280	5,50	8,90	25	50	85,49	96,73

KRAIBURG TPE

Hoja de datos

TC5EXN	THERMOLAST® K

Propiedades del producto		
Nombre del compuesto	TC5EXN	
Color / RAL DESIGN	Natural	
Método de procesamiento	Extrusion, Injection Molding	
Propiedades mecánicas		
Dureza	45 ShoreA	DIN ISO 7619-1
Densidad	1.176 g/cm3	DIN EN ISO 1183-1
Resistencia a la tracción [1]	6.3 MPa	DIN 53504/ISO 37
Elongación hasta la rotura [1]	825 %	DIN 53504/ISO 37

[1] Desviándose de la norma ISO 37, la pieza de prueba S2 se prueba a una velocidad transversal de 200 mm/min.

Todos los valores publicados en esta hoja de datos son valores de promedio redondeados Límites

Ref. SE-ACV-50/280 A

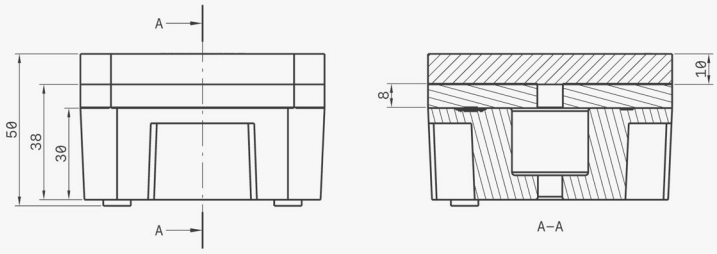
1º- Losa de hormigón HA-20 con malla 15x15x10 con un canto de 6 cm. Densidad >2450Kg/m3.

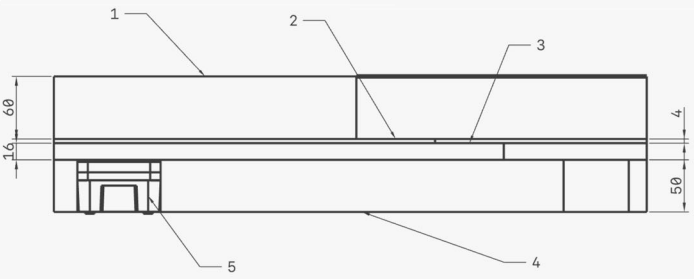
2°- ViscoLAM-65 con espesor 4 mm. Densidad < 1650Kg/m3.

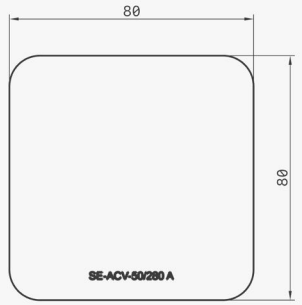
3º- DMF con espesor 16 mm. Densidad > 650Kg/m3.

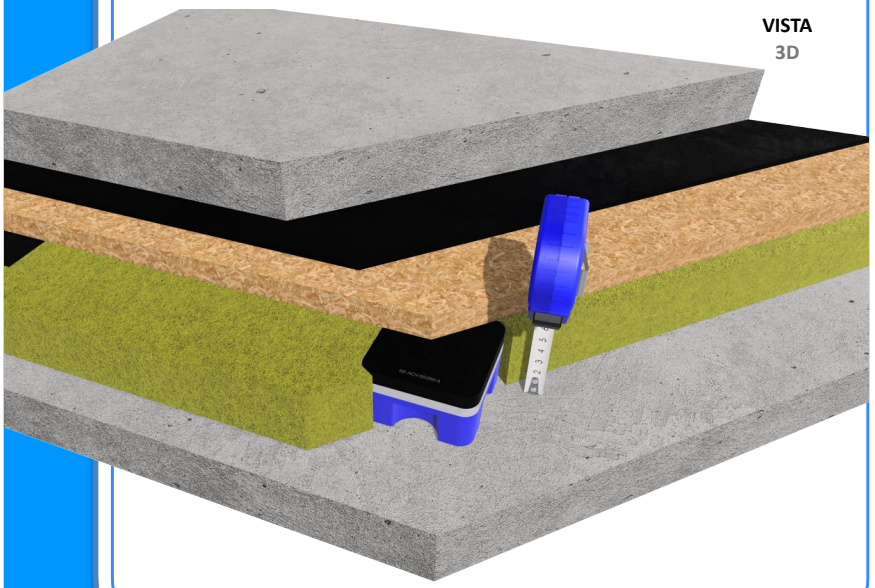
4º- Arena APTA con espesor 50 mm. Densidad < 30Kg/m3.

5°- ACV-50/280 A





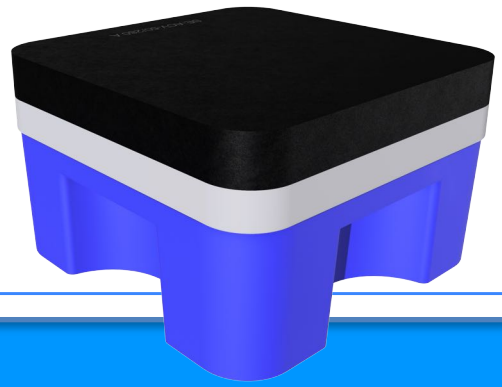




MATERIALES

Se caracteriza por una estructura TRI-CAPA compuesta por:

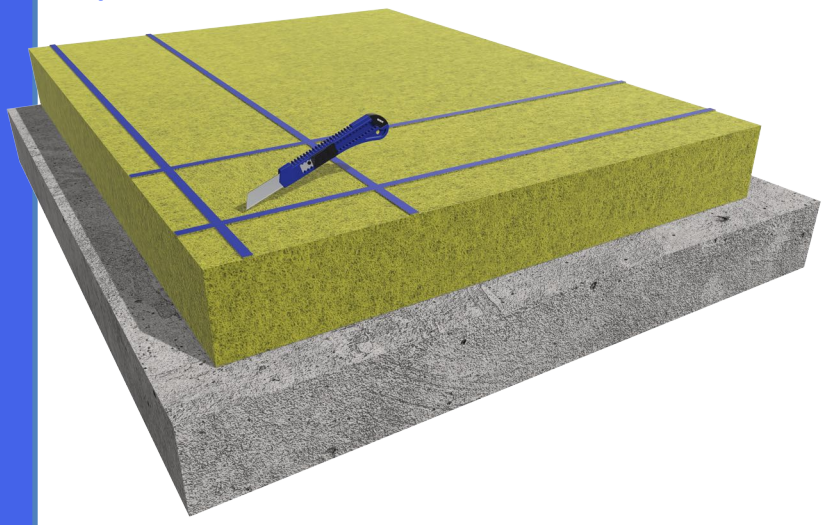
- Polímero: **KRAIBURG-TPE - TC5/EXN** (Sistema de ensayo según norma **UNE-EN ISO 10846-1:2009**).
- Armadura de aleación intermedia: **ZAMAK-5,** combinación de zinc con aluminio, magnesio y cobre.
- Placa: **EPDM CR-140**, caucho sintético de alta elasticidad y gran resistencia



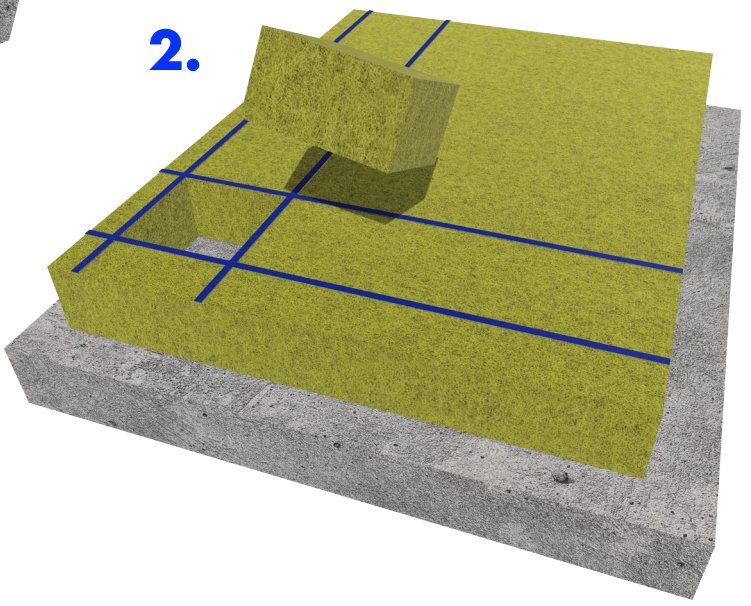
Ref. SE-ACV-50/280 A

Modo de empleo

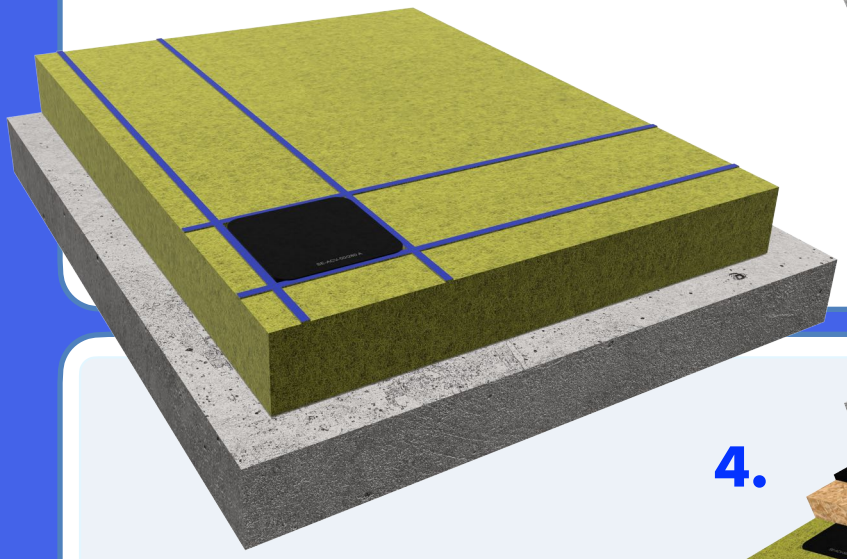
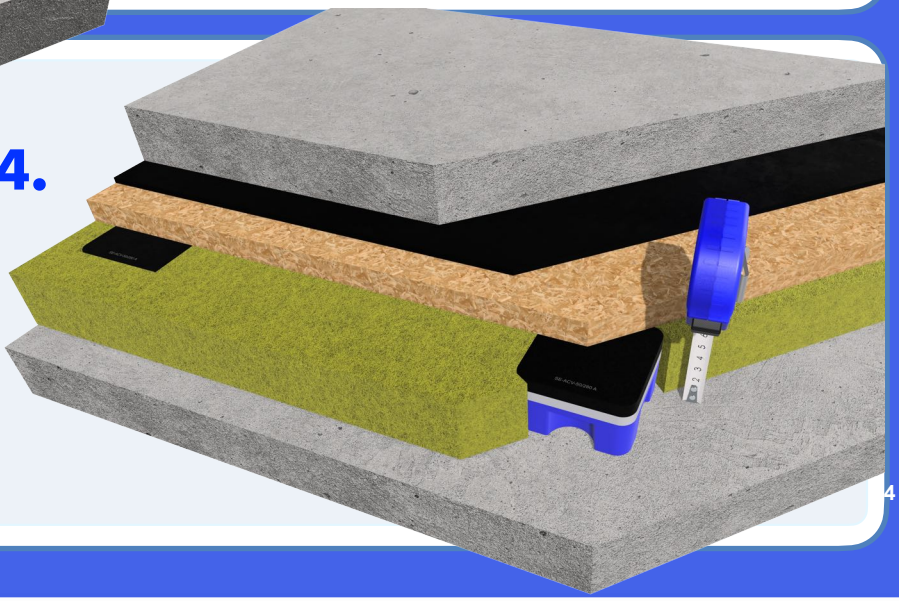
1.



2.



3.



4.