

SEÑOR A4MIXTO-H 20 G

AMORTISSEUR **HYBRIDE** AVEC DOUBLE SORTIE MÉTRIQUE
ET **CORRECTEUR D'ANGLES** POUR LA SUSPENSION
D'ÉQUIPEMENTS DE CLIMATISATION

Il s'agit d'un amortisseur HYBRIDE de haute performance, différent et innovant. Fabriqué avec la technologie la plus avancée et conçu pour éradiquer toute pollution sonore par voie solide.

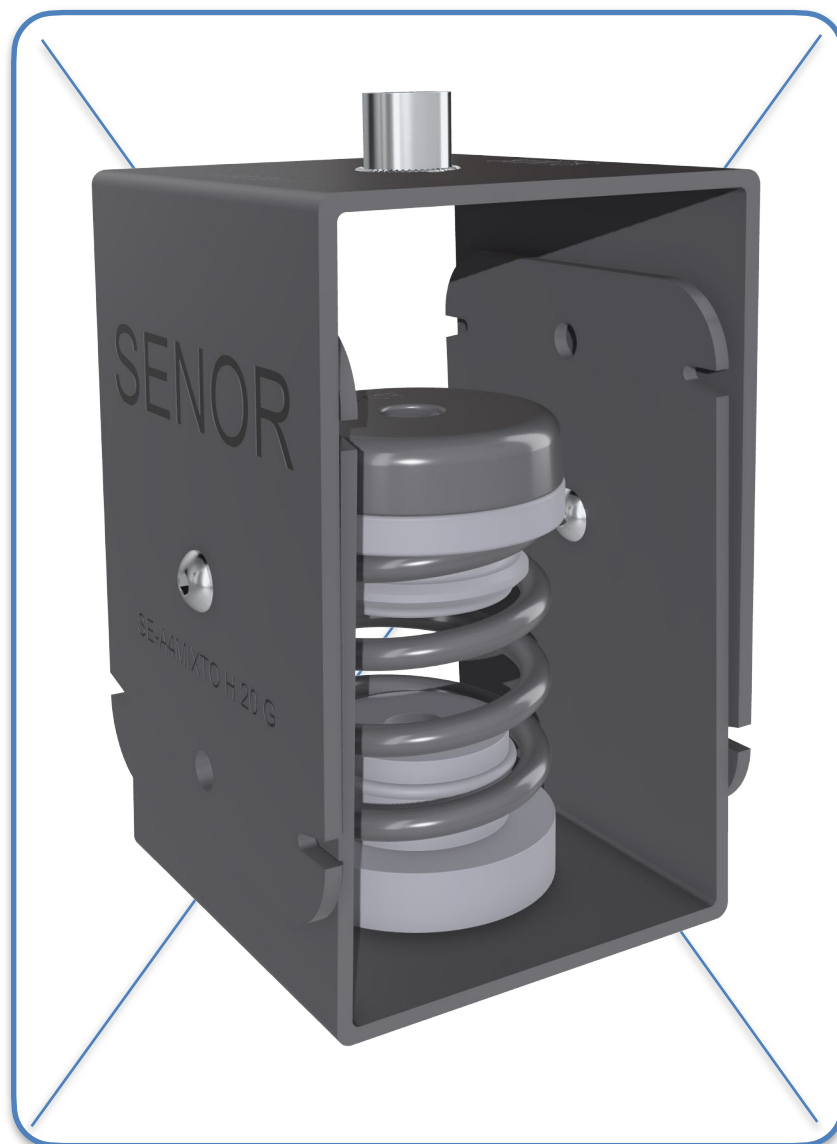
A4MIXTO-H 20 G est doté d'une structure métallique qui comprend un mécanisme innovant de pivotement à double articulation sphérique (appelé **RT-10**). Cette caractéristique permet un réglage précis de l'angle, ce qui offre une remarquable polyvalence d'utilisation. Cette fonctionnalité est essentielle, car elle garantit que la compression du composant élastique est toujours maintenue dans une direction axiale, en évitant tout type de torsion qui pourrait compromettre son intégrité. Limitant les degrés de déformation vectorielle du polymère, on favorise les performances optimales du système élastique. Ce système contribue à accroître la durabilité et l'efficacité opérationnelle. Par exemple, dans les applications où un mouvement continu et contrôlé est nécessaire, ce mécanisme réduit le risque de défaillance structurelle et garantit un fonctionnement souple et fiable.



I+D+i

*Système enregistré auprès
de l'Office espagnol des
Brevets et des Marques.

USAGE RECOMMANDÉ: Plafonds acoustiques, suspension de structures et de machines dont la fréquence de vitesse est supérieure à 350 r.p.m. et dont la capacité est comprise entre 3 et 20 Kg. par point de suspente.



REF.	COULEUR	CHAMPS D'APPLICATION	CHARGE (Kg) MIN-MAX	MÉTRIQUE
SE-A4MIXTO-H 20 G		Climatisation	3 - 20	8

Système HYBRIDE: il résulte de la combinaison du polymère le plus avancé et de la spirale hélicoïdale en acier.

- Ressort : Fabriqué en acier selon la norme DIN 2095-UNE EN 10270 avec finition anti-rouille recouvert d'époxy de couleur gris.
- Polymère : Fabriqué par KRAIBURG-TPE pour SEÑOR selon la norme UNE-EN ISO 10846-1:2009..

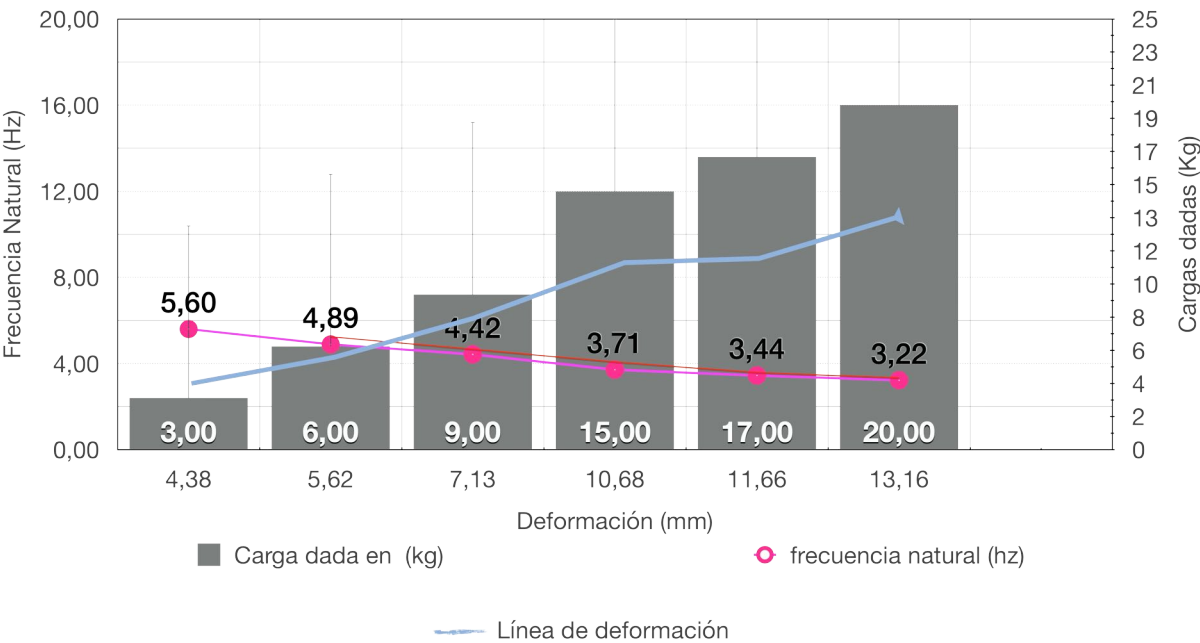
✓ Fréquence de résonance : 3-7Hz

Comportement dynamique et déformation axiale

Les ressorts en acier présentent une rigidité dynamique équivalente à leur rigidité statique, ce qui facilite leur utilisation dans des applications nécessitant des propriétés mécaniques prévisibles. Les matériaux viscoélastiques, en revanche, ont un comportement plus complexe. La rigidité dynamique de ces matériaux n'est jamais égale à leur rigidité statique, car ils absorbent et dissipent l'énergie en s'adaptant à la fréquence et à l'amplitude des vibrations. Pour comprendre ce phénomène, le comportement dynamique des matériaux viscoélastiques ne peut pas être déterminé uniquement par des calculs théoriques, mais nécessite des essais spécifiques en laboratoire, garantissant des données précises pour les applications industrielles.

TABLEAU + GRAPHIQUE RÉSULTATS LABORATOIRE

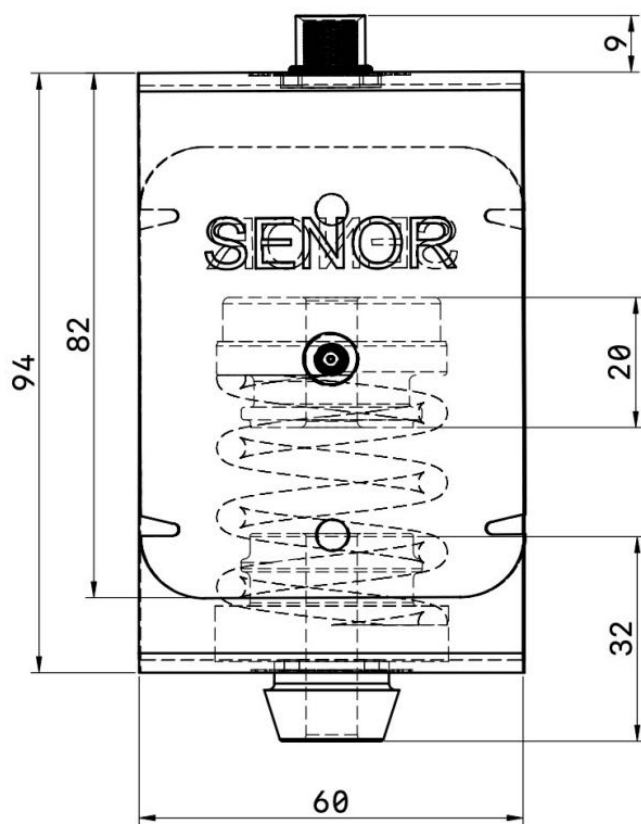
CHARGE (Kg)	DÉFORMATION (mm)	FRÉQUENCE DE RÉSONNANCE (Hz)	BALAYAGE (Hz)	% ISOLATION
3	4,38	5,60	50	98,73
6	5,62	4,89		99,03
9	7,13	4,42		99,21
15	10,68	3,71		99,45
17	11,66	3,44		99,52
20	13,16	3,22		99,58



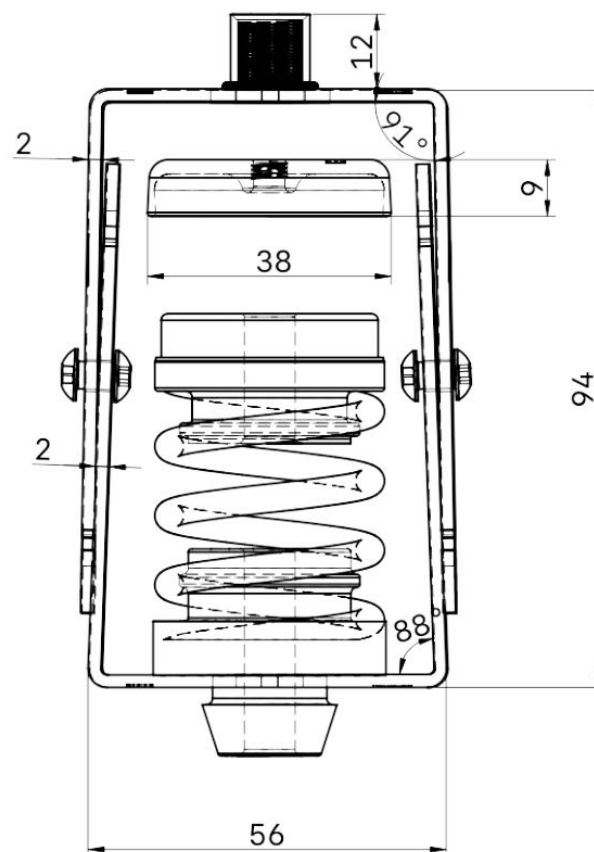
Dimensions

Vous serez surpris par ses performances ! C'est un amortisseur idéal pour la suspension d'équipements. Dites NON au bruit.

**VISTA
LATERAL**



**VISTA
FRONTAL**



M8

Caractéristiques principales

A4MIXTO-H 20 G est l'amortisseur de référence le plus performant du marché pour la suspension d'équipements. Il représente le présent et l'avenir des espaces bruyants.

Nos ingénieurs travaillent chaque jour pour offrir de nouvelles alternatives pour l'avenir futuro.

A: Capuchon supérieur en élastomère TC3/GPN se caractérise par la conception de sa collerette saillante, une innovation ingénieuse qui empêche tout contact indésirable entre la tige filetée et le boîtier en acier, ce qui est crucial pour garantir la durabilité et les performances du système dans lequel il est utilisé. Ce composant n'agit pas seulement comme un séparateur physique, mais joue également un rôle clé dans l'amortissement des vibrations. Sa capacité à réduire efficacement les vibrations dans la gamme des moyennes et hautes fréquences, exprimées en hertz (Hz), en fait une solution idéale pour les applications où la stabilité et la douceur de fonctionnement sont primordiales. En outre, sa conception garantit une assise correcte du fil hélicoïdal, ce qui contribue à optimiser le fonctionnement global du mécanisme, à éviter l'usure prématurée et à prolonger la durée de vie utile des composants concernés.

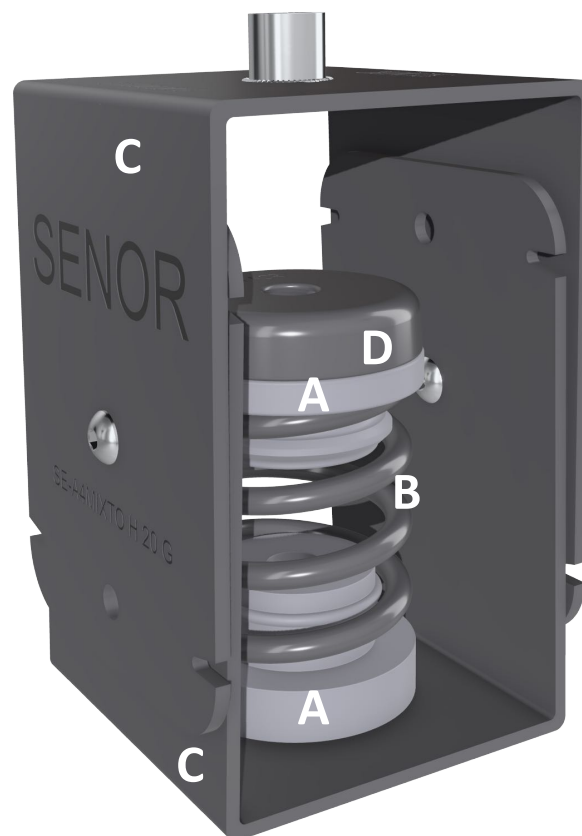
B: Ressorts en acier se distinguent par leur capacité à éliminer efficacement tout type de contamination liée à l'énergie vibromécanique, en particulier dans les moyennes et basses fréquences, qui se situent généralement dans la gamme des Hertz (Hz). Ce type de ressort est conçu pour absorber et dissiper les vibrations indésirables, ce qui en fait une solution idéale pour les applications où la stabilité et le contrôle du bruit sont essentiels.

C: Boîtier en acier est fabriqué en acier galvanisé de haute qualité, spécifiquement de type **Dx51d + Z275**, ce qui garantit une excellente résistance à la corrosion et une durabilité prolongée dans des environnements difficiles. D'une épaisseur de 2 mm, cette structure apporte non seulement une rigidité remarquable au système, mais joue également un rôle crucial dans la compression axiale des composants élastiques, en veillant à ce qu'ils conservent leurs performances optimales et leur stabilité sous charge. Cette robustesse est essentielle pour les applications industrielles qui requièrent une manipulation sûre et efficace des forces dynamiques.

D : CN est fabriqué en acier embouti de type **DC04** selon la norme EN10131 avec une épaisseur de 1,5 mm. Il est conçu pour résister à des charges élevées.

Remarque :

Tous les composants métalliques disposent d'un traitement anti-oxydation afin d'éviter la corrosion des matériaux.



1.

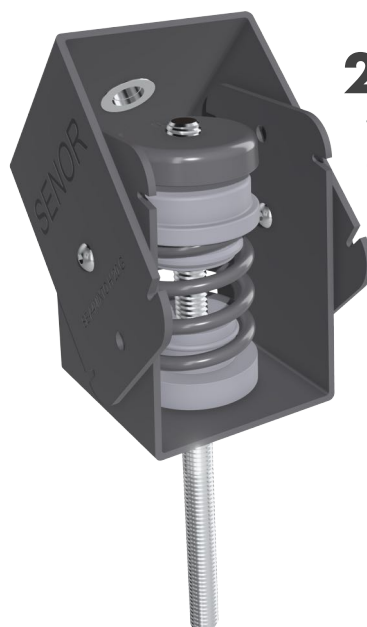
Plier la carcasse.



Mode d'application

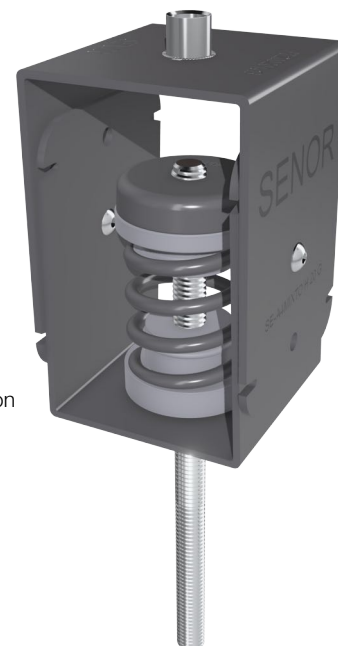
2.

Visser la capsule sur la tige préalablement insérée dans la partie inférieure de l'isolateur.



3.

Repositionner la carcasse dans la position souhaitée.



4.

Introduire l'amortisseur dans la tige filetée préalablement fixée à la dalle.

