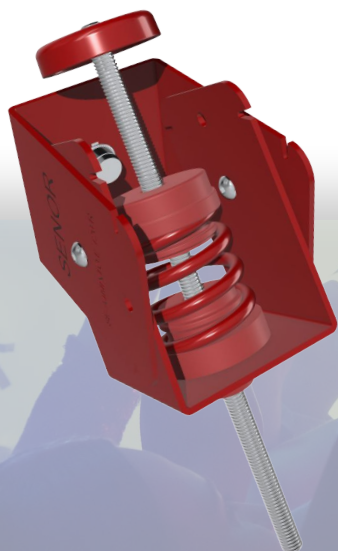


SEÑOR A4MIXTO-E 120 R

AMORTIGUADOR **HÍBRIDO** CON FIJACIÓN DIRECTA A FORJADO Y SALIDA MÉTRICA, CON **CORRECTOR DE ÁNGULOS** PARA LA SUSPENSIÓN DE EQUIPOS DE CLIMATIZACIÓN

Es un amortiguador **HÍBRIDO** de altas prestaciones, diferente y renovado. Fabricado con la tecnología más avanzada y diseñado para erradicar toda contaminación acústica por vía sólida.

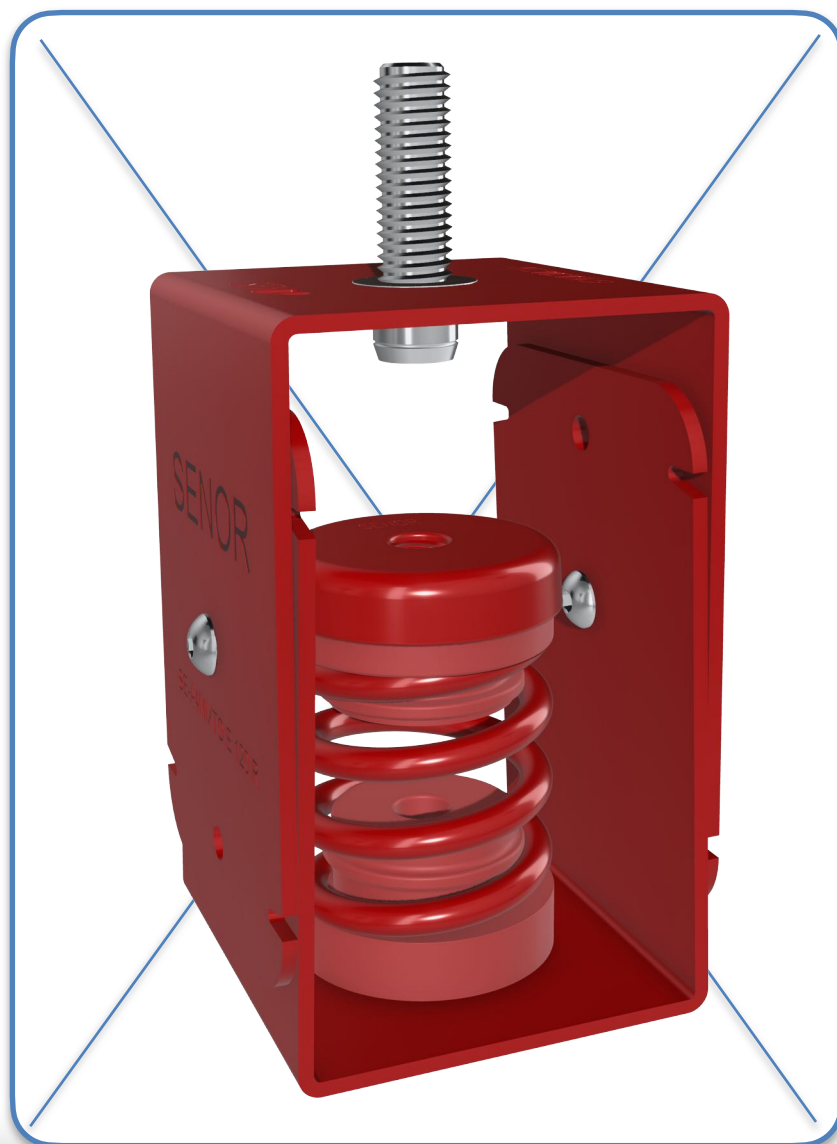
A4MIXTO-E 120 R presenta una estructura de armazón metálico que incluye un innovador mecanismo de doble rótula giratoria (denominado **RT-10**). Esta característica permite ajustar de manera precisa el ángulo de giro entre cada una de las dos métricas que funcionan de manera independiente, brindando una versatilidad notable en su uso. Esta funcionalidad es esencial, ya que asegura que la compresión del componente elástico se mantenga siempre en una dirección axial, evitando cualquier tipo de torsión que podría comprometer su integridad. Al limitar los grados vectoriales de deformación del polímero, se favorece el óptimo rendimiento del sistema elástico, lo que, en última instancia, contribuye a una mayor durabilidad y eficiencia operativa. Por ejemplo, en aplicaciones donde se requiere un movimiento continuo y controlado, este mecanismo reduce el riesgo de fallos estructurales y asegura un funcionamiento suave y confiable.



I+D+i

*Sistema registrado ante la
Oficina Española de
Patentes y Marcas.

Recomendación de USO: Techos acústicos, suspensión de estructuras y máquinas cuya frecuencia de régimen sea superior a 350 r.p.m. y su capacidad este entre los 60 y 120 Kg. por punto de apoyo.



REF	COLOR	CAMPO DE APLICACIÓN	CARGA (Kg) MIN-MAX	MÉTRICA
SE-A4MIXTO-E 120 R		Climatización	60 - 120	8

Sistema HÍBRIDO: Es el resultado obtenido al combinar el polímero más avanzado con la espiral de acero helicoidal.

- Muelle helicoidal: Fabricado mediante hilo de acero según norma **DIN 2095-UNE EN 10270** con acabado antioxidante y recubrimiento **epoxi** de color **Rojo metálico**.
- Polímero: Fabricado por KRAIBURG-TPE para SEÑOR según norma UNE-EN ISO 10846-1:2009.

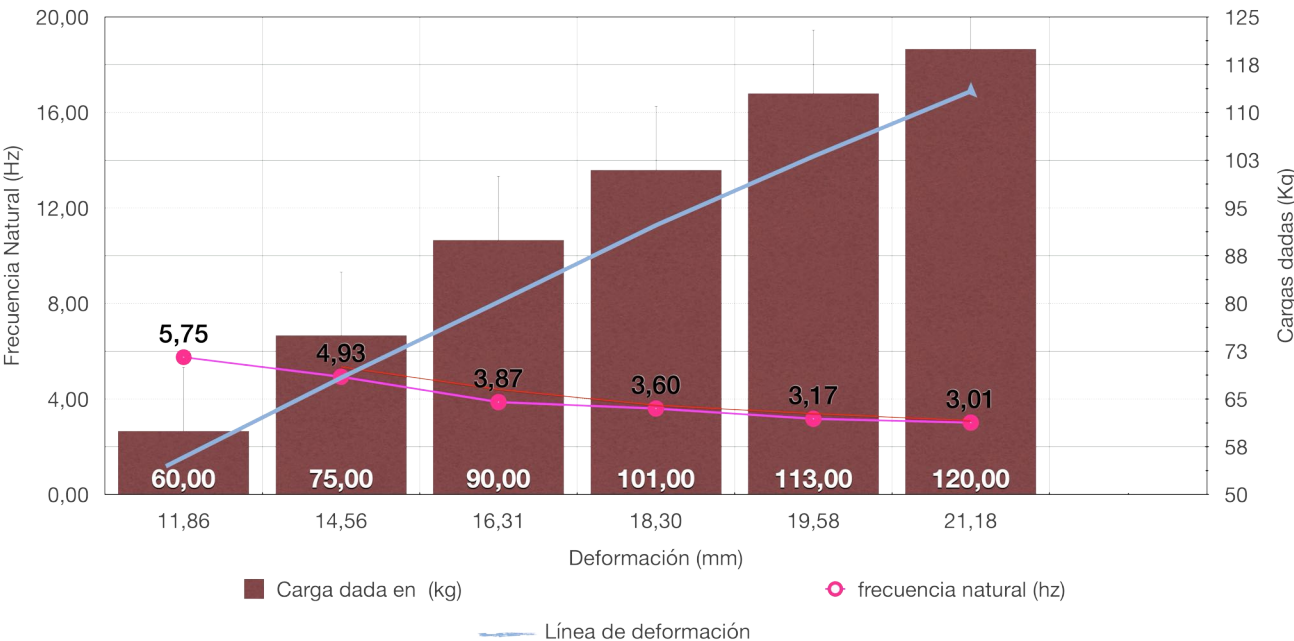
✓ Frecuencia de resonancia: 3-7Hz

Comportamiento Dinámico y Deformación axial

Los resortes helicoidales de acero presentan una rigidez dinámica equivalente a su rigidez estática, facilitando su uso en aplicaciones que requieren propiedades mecánicas previsibles. En contraste, los materiales viscoelásticos, muestran un comportamiento más complejo. La rigidez dinámica de estos materiales nunca iguala la estática, ya que absorben y disipan energía, adaptándose a la frecuencia y magnitud de las vibraciones. Para comprender este fenómeno, el comportamiento dinámico de los materiales viscoelásticos no puede determinarse solo por cálculos teóricos, sino que requiere ensayos específicos en laboratorio, garantizando datos precisos para aplicaciones industriales..

TABLA + GRÁFICA DE RESULTADOS EN LABORATORIO

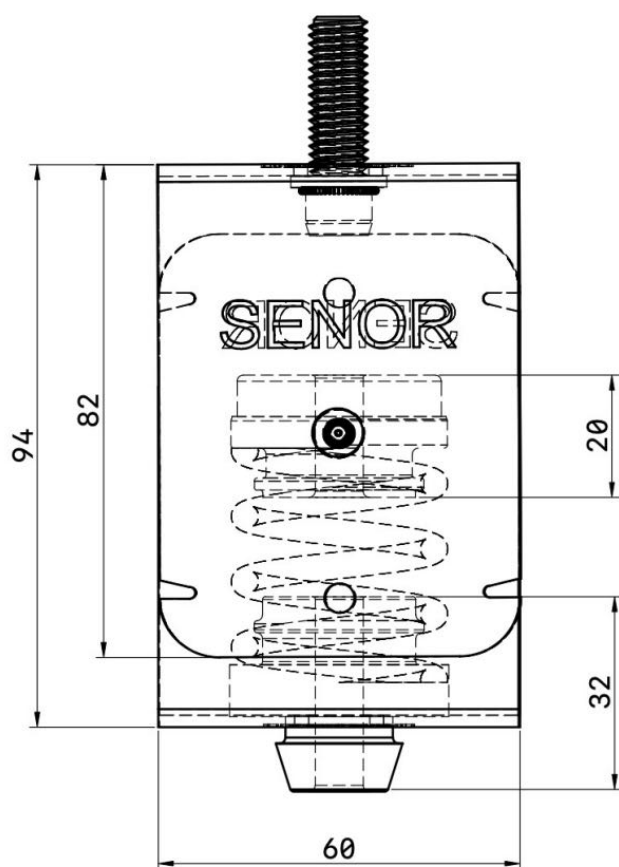
CARGA (Kg)	DEFORMACIÓN (mm)	FRECUENCIA RESONANCIA (Hz)	BARRIDO (Hz)	% AISLAMIENTO
60	11,86	5,75	50	98,66
75	14,56	4,93		99,02
90	16,31	3,87		99,40
101	18,30	3,60		99,48
113	19,58	3,17		99,60
120	21,18	3,01		99,64



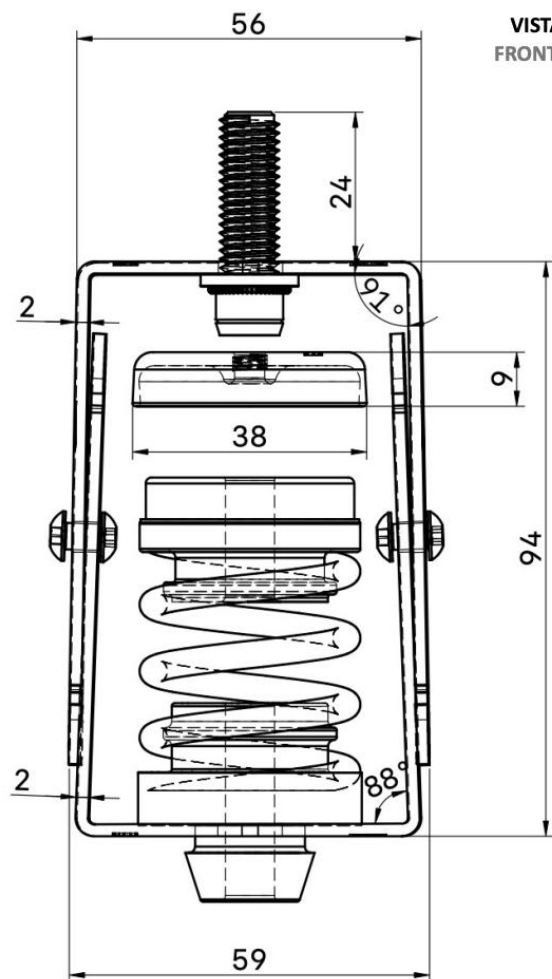
Dimensiones

Te sorprenderá su rendimiento! Es un amortiguador ideal para la suspensión de equipos. Diga NO al ruido.

VISTA
LATERAL



VISTA
FRONTAL



M8

Características PRINCIPALES

A4MIXTO-E 120 R es el amortiguador por excelencia **más potente** del mercado para suspender equipos con fijación directa al forjado, es el presente y futuro para los espacios **ruidosos**.

Nuestros **ingenieros** trabajan cada día para ofrecer nuevas **alternativas** de futuro.

A: Tapón Superior Goma TC6/EXN se caracteriza por su diseño con cuello saliente, una innovación ingeniosa que previene el contacto no deseado entre la varilla roscada y la carcasa de acero, lo cual es crucial para garantizar la durabilidad y el rendimiento del sistema en el que se utiliza. Este componente no solo actúa como un separador físico, sino que también desempeña un papel fundamental en la amortiguación de vibraciones. Su capacidad para reducir eficazmente las vibraciones en el rango de frecuencias medias y altas, expresado en hertzios (Hz), lo convierte en una solución idónea para aplicaciones donde la estabilidad y la suavidad operativa son primordiales. Además, su diseño asegura un correcto asentamiento del hilo helicoidal del muelle, lo que contribuye a optimizar el funcionamiento general del mecanismo, evitando desgastes prematuros y prolongando la vida útil de los componentes involucrados.

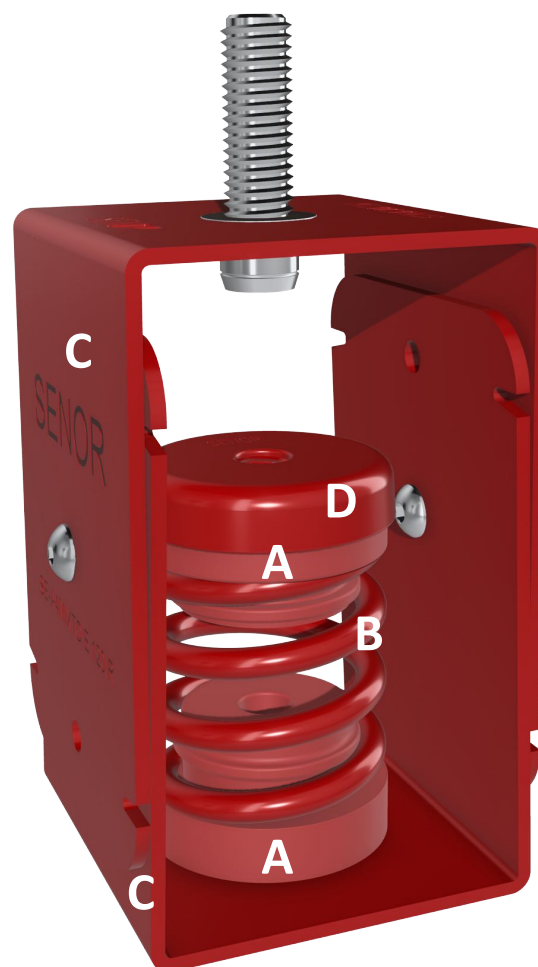
B: Muelle de acero helicoidal se distingue por su capacidad para eliminar de manera eficaz cualquier tipo de contaminación relacionada con la energía vibromecánica, especialmente en las frecuencias medias y bajas, que suelen estar en el rango de Hertz (Hz). Este tipo de muelle está diseñado para absorber y disipar vibraciones no deseadas, lo que lo convierte en una solución ideal para aplicaciones donde la estabilidad y el control del ruido son esenciales.

C: Carcasa de ACERO está elaborada en acero galvanizado de alta calidad, específicamente del tipo **Dx51d + Z275**, lo que garantiza una excelente resistencia a la corrosión y una durabilidad prolongada en entornos adversos. Con un espesor de **2 mm**, esta estructura no solo proporciona una notable rigidez al sistema, sino que también juega un papel crucial en la compresión axial de los componentes elásticos, asegurando que estos mantengan su rendimiento óptimo y estabilidad bajo carga. Esta robustez es esencial para aplicaciones industriales donde se requiere una manipulación segura y efectiva de fuerzas dinámicas.

D: CN está fabricada en acero de embutición tipo **DC04** según norma siderúrgica **EN10131** con espesor de 1,5 mm. Diseñada para soportar cargas elevadas.

Nota:

Todos los componentes metálicos poseen un tratamiento anti-oxidante para evitar la corrosión de los materiales.



SENOR A4MIXTO-E 120 R

 Youtube
SENOR Aisladores Acústicos

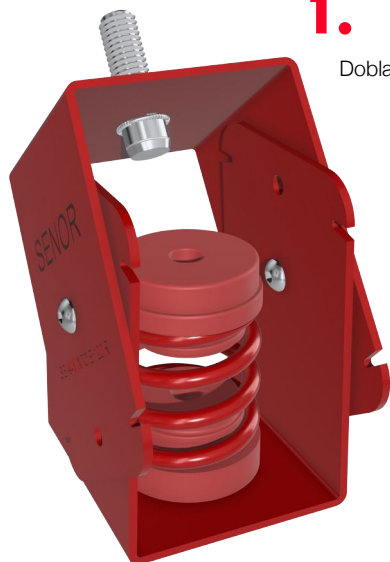


SENOR Productos
Máquinas Colgadas

Modo de aplicación

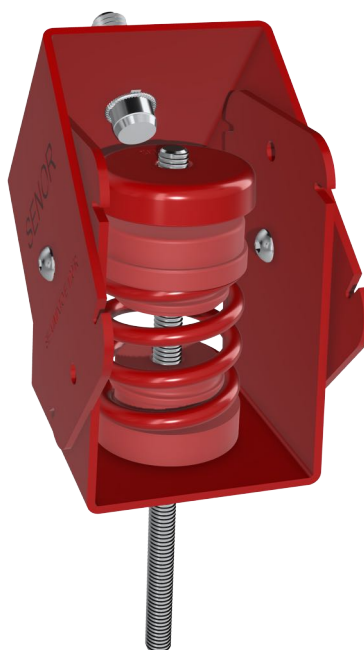
1.

Doblamos la carcasa.



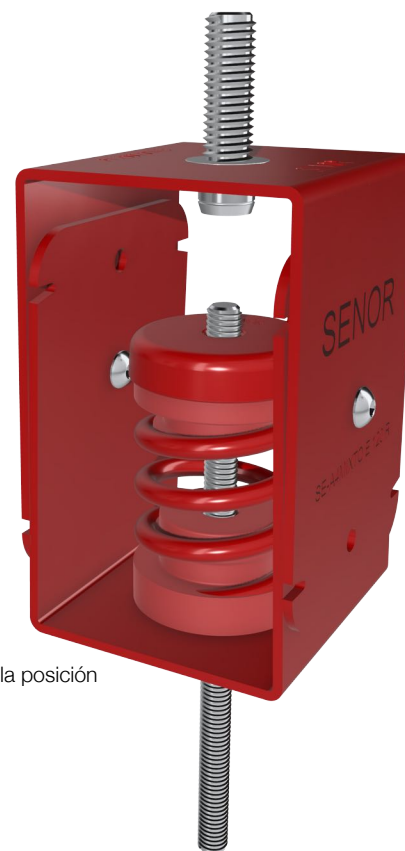
2.

Enroscamos la cazoleta en la varilla previamente insertada en la parte inferior del aislador.



3.

Volvemos a colocar la carcasa en la posición deseada.



4.

Fijamos el aislador directamente al forjado.

