

Certificación de instalación.

Autor: David Muñoz López (Responsable del Área de Investigación y Desarrollo)
Mov: 699 42 74 02. @: Ingenieria@senor.es.
viernes, 10 de abril de 2026

Número de informe ensayo:
Obra: HOTEL HILTON MOLDAVIA
Dirección:
Empresa instaladora:

CERTIFICACIÓN DE INSTALACIÓN TABIQUE **ACÚSTICO** Tip-2

DESARROLLO DEL SISTEMA:

Altura = 3.500 milímetros
Espesor: 155 milímetros
Resistencia al fuego: -
Aislamiento Acústico: RW 69 dbA

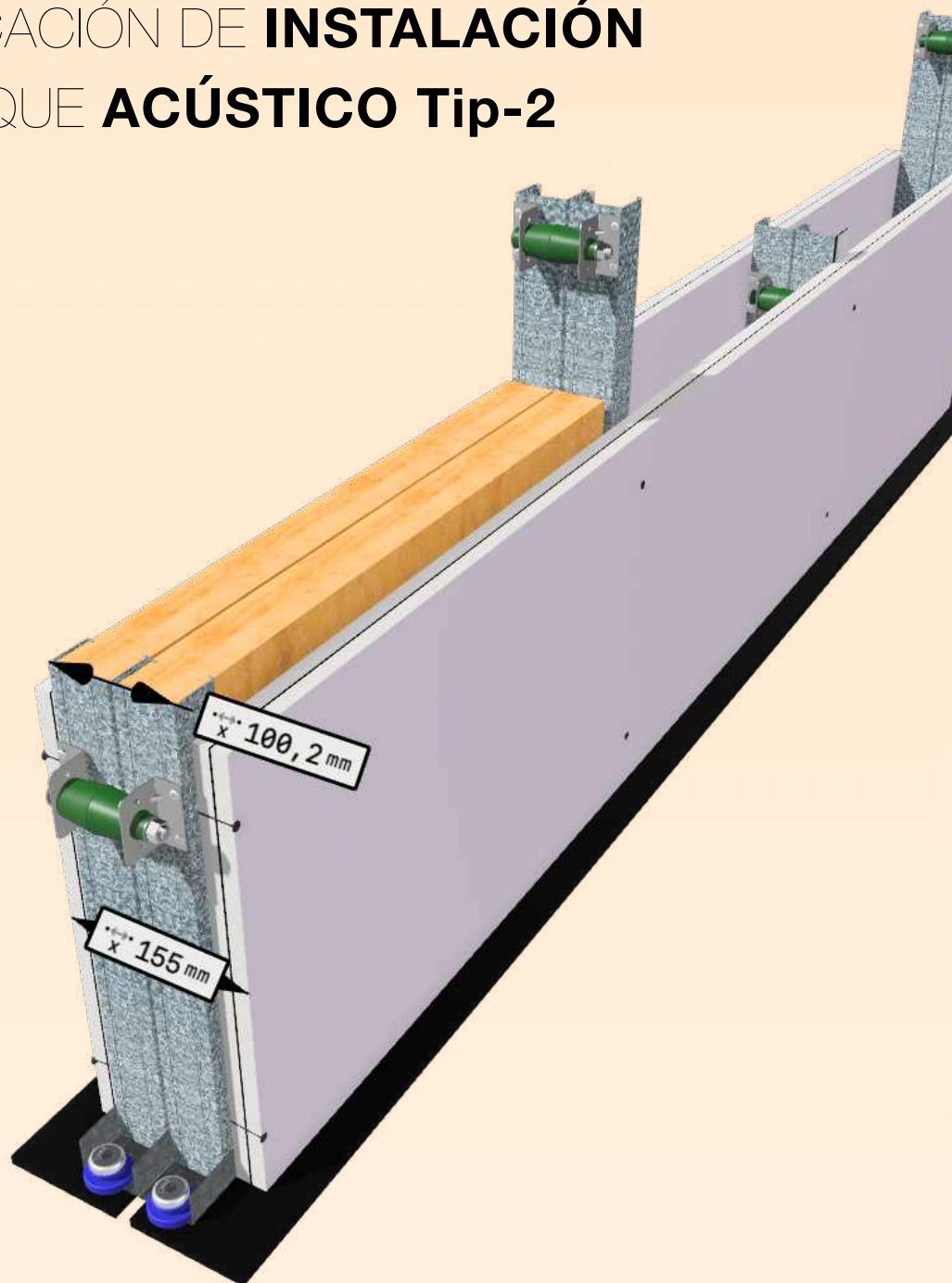
Tipo de placa: 2x PPH 12,5 +
1x ViscoLAM-35

Tipo de Montante: 48

Cámara aire: 100,2 mm

Tipo de Montante: 48

Tipo de placa: 2x PPH 12,5 +
1x ViscoLAM-35

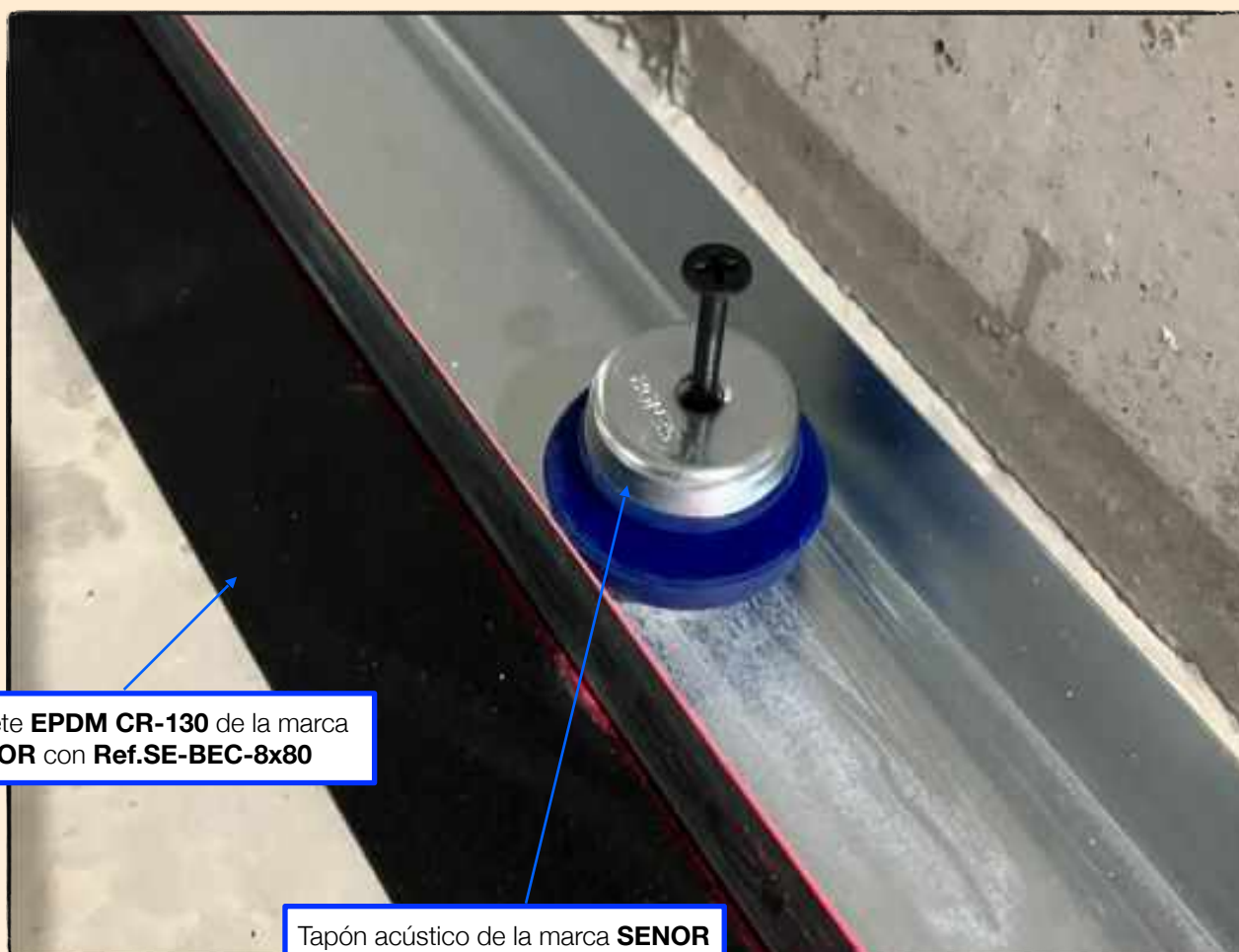


TABIQUE ACÚSTICO.

Esquema del proyecto (LADO IZQ)

Iniciaremos el proceso de refuerzo acústico con la instalación de un burlete de goma sintética conocido como EPDM CR-130, específicamente del tipo BEC-8x80. Este material se caracteriza por su alta resistencia y durabilidad, ideal para aplicaciones en entornos donde la reducción del ruido es esencial. La instalación del burlete se llevará a cabo a lo largo de todo el trayecto lineal previsto para el tratamiento acústico, creando una barrera flexible que desempeñará un papel crucial al minimizar la infiltración de ruido no deseado proveniente de fuentes externas o de áreas contiguas.

Posteriormente, avanzaremos con la fijación de los amortiguadores de ruido de impacto y vibraciones **SE-TAV-500/11 A** y **SE-TAV-500/11 R**, fabricados por el respetado fabricante SENOR, cuya reputación en la industria del aislamiento acústico es bien conocida. Estos amortiguadores se colocarán de manera paralela al burlete EPDM CR-130 tipo BEC-8, manteniendo una separación de 0,6 metros entre ellos a lo largo de su recorrido longitudinal. Los tapones acústicos por presión denominados TAV-500/11 están diseñados específicamente para proporcionar una conexión sólida y aislante entre los elementos estructurales, lo que resulta en una optimización significativa en la reducción de vibraciones y sonidos no deseados que podrían afectar el confort sonoro de los espacios interiores. Esta combinación de burletes y amortiguadores garantizará un entorno acústico más satisfactorio y tranquilo.

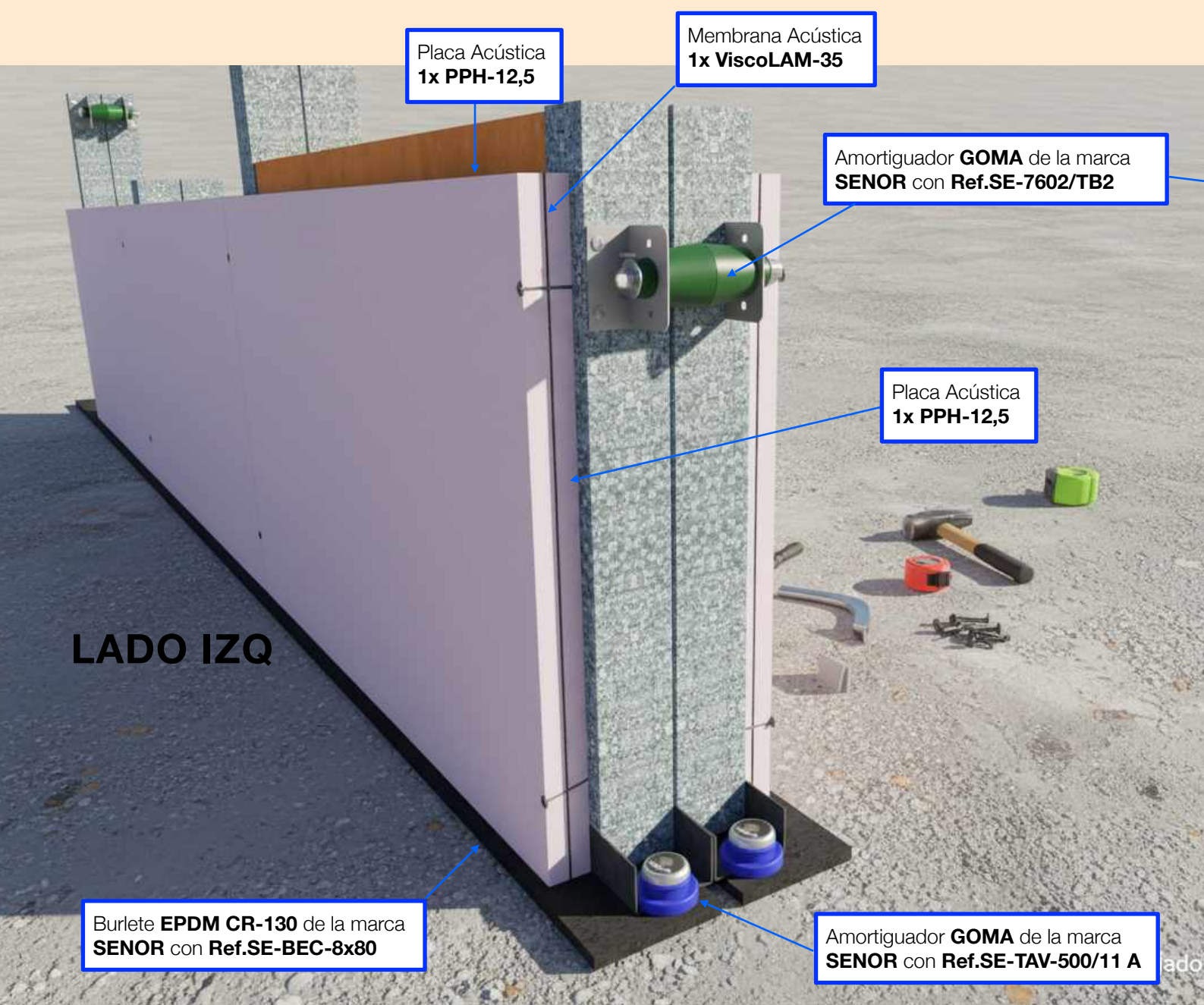


Burlete **EPDM CR-130** de la marca **SENOR** con **Ref.SE-BEC-8x80**

Tapón acústico de la marca **SENOR**
Ref.SE-TAV-500/11 A

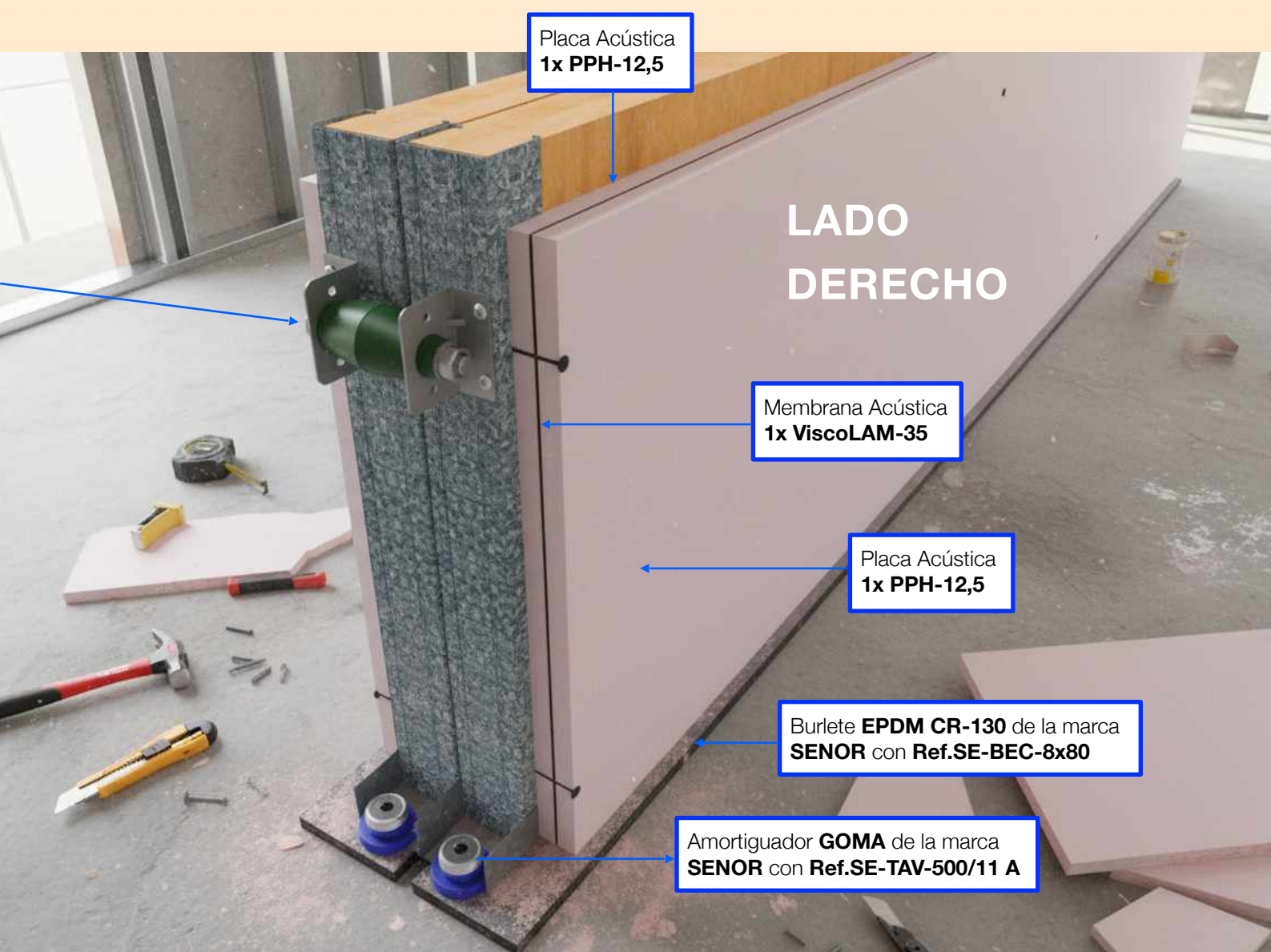
Composición:

Una vez que hayamos completado la instalación del esqueleto metálico, comenzaremos con la aplicación del sándwich acústico, que estará compuesto por dos placas de yeso laminado ACÚSTICAS tipo PPH 12,5. Estas placas son reconocidas no solo por su resistencia física, sino también por su excepcional capacidad de aislamiento acústico, lo que las hace ideales para entornos que requieren tranquilidad. La primera capa con la segunda, se combinarán con una membrana autoadhesiva de alta densidad de 2 mm de grosor tipo TECSOUND SY de SOPREMA o ViscoLAM-35 de BMI. En el interior del sistema y de cada montante de 48 mm, se rellenará con una manta de lana mineral de 50 mm de espesor y una densidad no superior a 30Kg./m3. Este material es altamente valorado en el mercado por sus propiedades excepcionales en términos de eficiencia energética, lo que resulta en una reducción significativa de la transmisión de calor y sonido a través de las superficies.



En cuanto a la unión de los montantes, estos se conectarán de manera elástica, utilizando elementos anti-vibratorios específicos, de la firma SENOR. Este tipo de fijaciones permiten absorber y atenuar las vibraciones y movimientos que puedan generarse, favoreciendo no solo la durabilidad de la estructura, sino también el bienestar de los ocupantes al reducir la transmisión de sonido y vibraciones.

Particularmente, para unir los montantes de 48 milímetros en la estructura, se empleará un amortiguador GOMA. Este amortiguador se caracteriza por ofrecer una respuesta dinámica notablemente más eficaz, entre 3 y 4 veces superior a no conectar ambas caras entre si, del tabique. Para este propósito, se utilizará el amortiguador GOMA con referencia SE-7602/TB2, conocido por su alta capacidad de absorción ante fuerzas dinámicas, garantizando así un funcionamiento óptimo y seguro bajo condiciones de carga.



Además, es crucial resaltar que la separación entre la primera línea de montantes y la segunda se establecerá en 2,6 milímetros, tomando como referencia la cara interior de cada montante. Esta distancia no solo permite una correcta instalación del sistema de amortiguación, sino que también proporciona un espacio adecuado para la expansión y contracción de los materiales, contribuyendo a la longevidad de la estructura en su conjunto.

Foto Ejemplo:

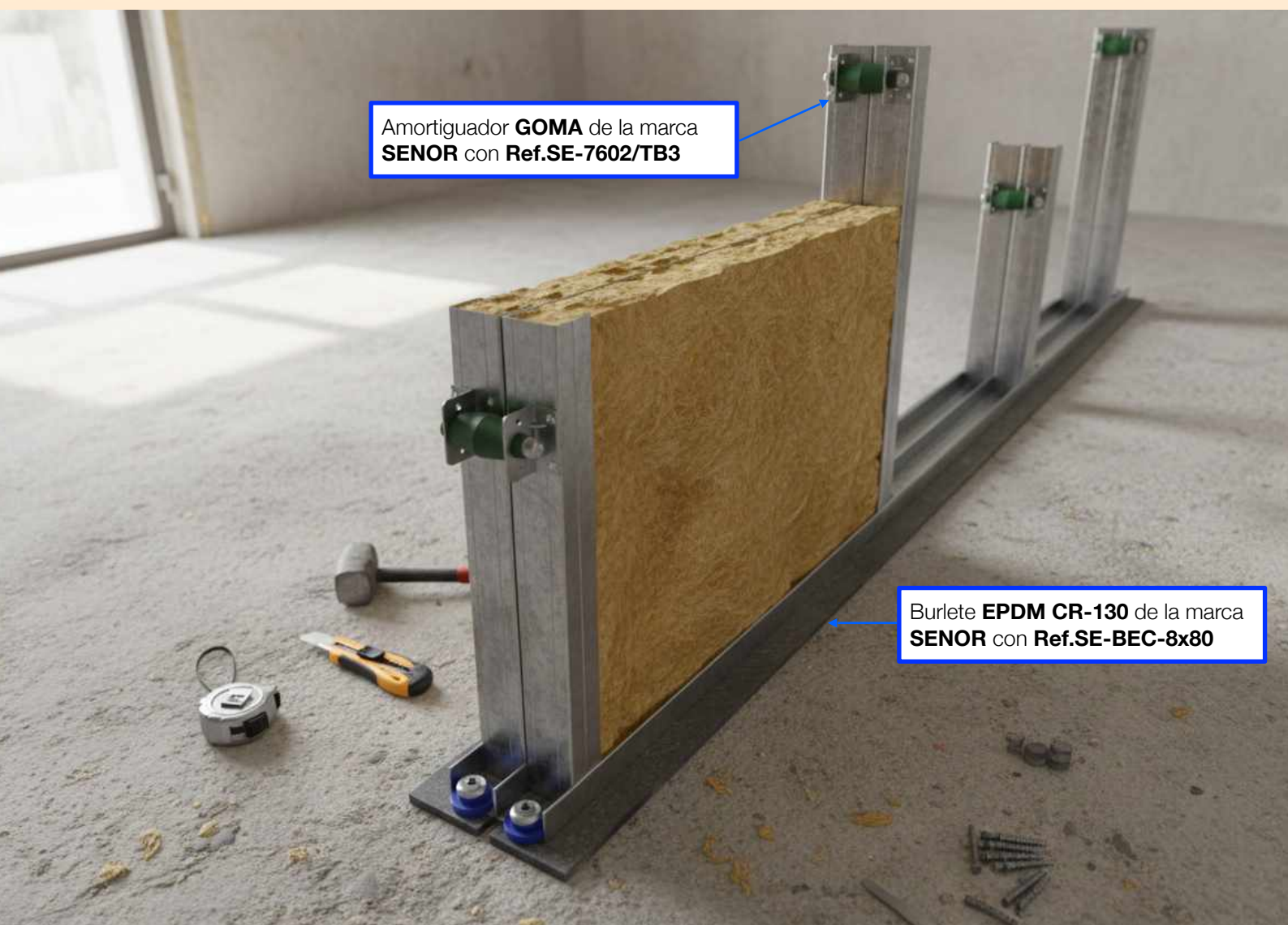


Esquema del proyecto (LADO DERECHO)

Iniciaremos el proceso de refuerzo acústico con la instalación de un burlete de goma sintética conocido como EPDM CR-130, específicamente del tipo BEC-8x80. Este material se caracteriza por su alta resistencia y durabilidad, ideal para aplicaciones en entornos donde la reducción del ruido es esencial. La instalación del burlete se llevará a cabo a lo largo de todo el trayecto lineal previsto para el tratamiento acústico, creando una barrera flexible que desempeñará un papel crucial al minimizar la infiltración de ruido no deseado proveniente de fuentes externas o de áreas contiguas.

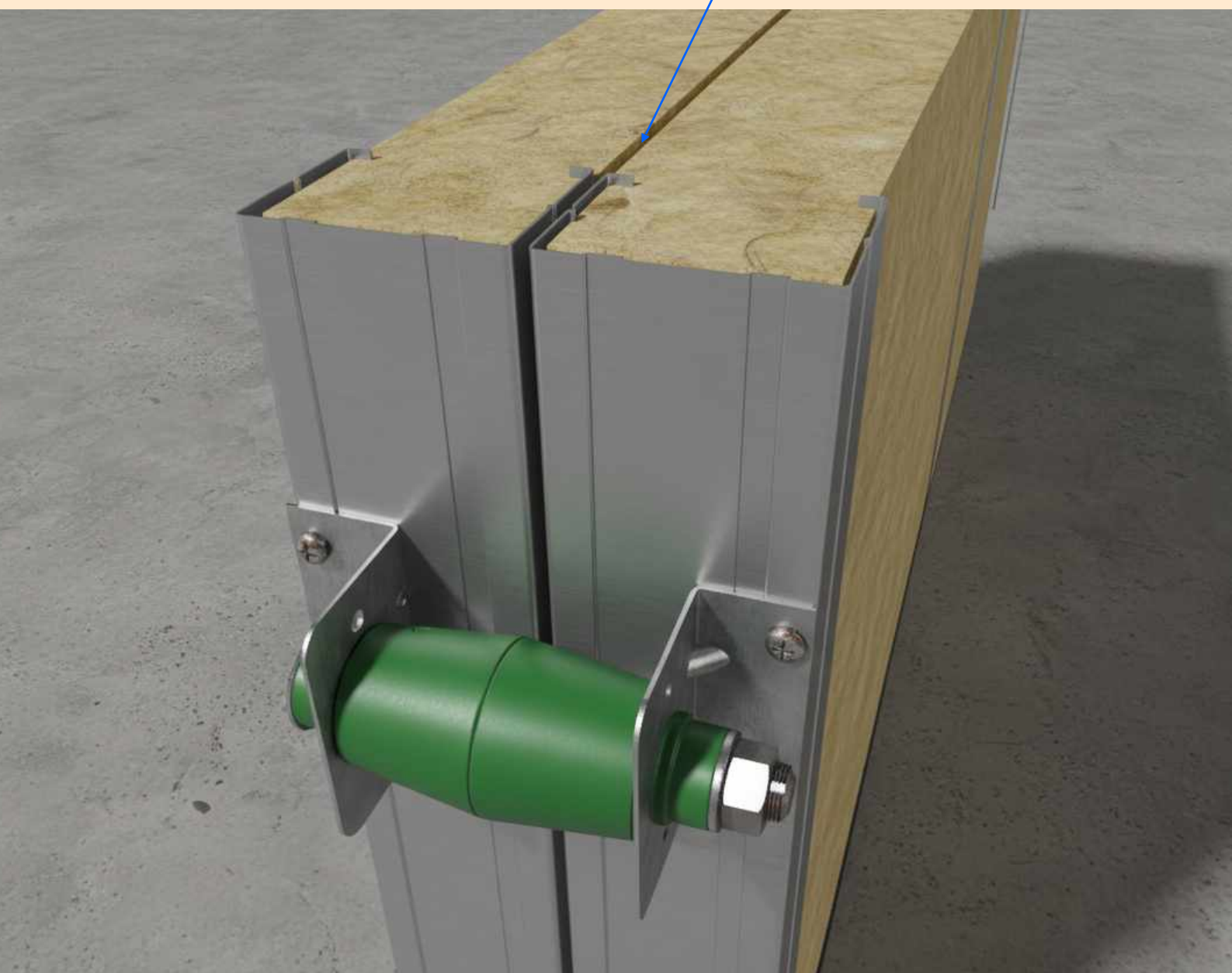
Posteriormente, procederemos a fijar el canal 48 sobre el burlete empleando tapones acústicos por presión, concretamente los modelos **SE-TAV-500/11 A** y **SE-TAV-500/11 R** del reconocido fabricante **SENOR**. Estos tapones están diseñados para garantizar una conexión sólida y aislante entre los elementos, amplificando así la eficacia del sistema.

Este sellado es crucial, ya que generará un entorno propicio para la compresión axial de los soportes acústicos, Ref.SE-7602/TB2, SE-TAV-500/11 A y SE-TAV-500/11 R que optimizarán la reducción de vibraciones y sonidos no deseados.



El ancho total del sistema de tabique tipo 2, no debe superar el ancho total de 155 milímetros, por tanto la separación entre montantes será ínfima de unos 2,6 milímetros, la cavidad de los montantes se rellenará de material fonoabsorbente de un espesor de 50 mm y con densidades no superiores a 30Kg/m3.

Separación entre montantes de
2,6 milímetros



Composición:

Una vez que hayamos completado la instalación del esqueleto metálico, comenzaremos con la aplicación del sándwich acústico, que estará compuesto por dos placas de yeso laminado ACÚSTICAS tipo PPH 12,5. Estas placas son reconocidas no solo por su resistencia física, sino también por su excepcional capacidad de aislamiento acústico, lo que las hace ideales para entornos que requieren tranquilidad. La primera capa con la segunda, se combinarán con una membrana autoadhesiva de alta densidad de 2 mm de grosor tipo TECSOUND SY de SOPREMA o ViscoLAM-35 de BMI. En el interior del sistema y de cada montante de 48 mm, se rellenará con una manta de lana mineral de 50 mm de espesor y una densidad no superior a 30Kg./m3. Este material es altamente valorado en el mercado por sus propiedades excepcionales en términos de eficiencia energética, lo que resulta en una reducción significativa de la transmisión de calor y sonido a través de las superficies.



Propiedades de los materiales

La carga total se repartirá de manera uniforme a través de toda la estructura al crear una superficie con la rigidez apropiada.

LADO IZQ

SUPERFICIE TOTAL M2: 100 m2. (Dato no facilitado) **PESO POR M2:** 36,15 Kg./m2
PESO TOTAL SISTEMA: 3.615 Kg. **AMORTIGUADOR:** SE-BEC-8x80 + **SE-7602/tb2** +
SE-TAV-500/11A + SE-TAV-500/11 R

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	VOLUMEN (m³)	DENSIDAD DE MATERIAL (Kg. /m³)	Kg (m²)
PAQUETE ACÚSTICO				
HOJA ACÚSTICA IZQ A RUIDO AÉREO				
MONTANTE	1,66	0,00056	3500	3,3
PPH 12,5	2	0,0125	924	23,1
ViscoLAM-35	1	0,002	1650	3,3
LANA ROCA	1	0,05	30	1,5
OTROS	VARIOS	-	-	5,0
ALTURA TOTAL EN METROS				3,5
PESO DEL SÁDWICH ACÚSTICO M²				36,15
SUPERFICIE EN MUROS M²				100
PESO TOTAL SUPERFICIE (Kg)				3.615

LADO DERECHO

SUPERFICIE TOTAL M2: 100 m2. (Dato no facilitado)**PESO POR M2:** 36,15 Kg./m2**PESO TOTAL SISTEMA:** 3.615 Kg.**AMORTIGUADOR:** SE-BEC-8x100 + **SE-7602/tb2** +

SE-TAV-500/11A + SE-TAV-500/11 R

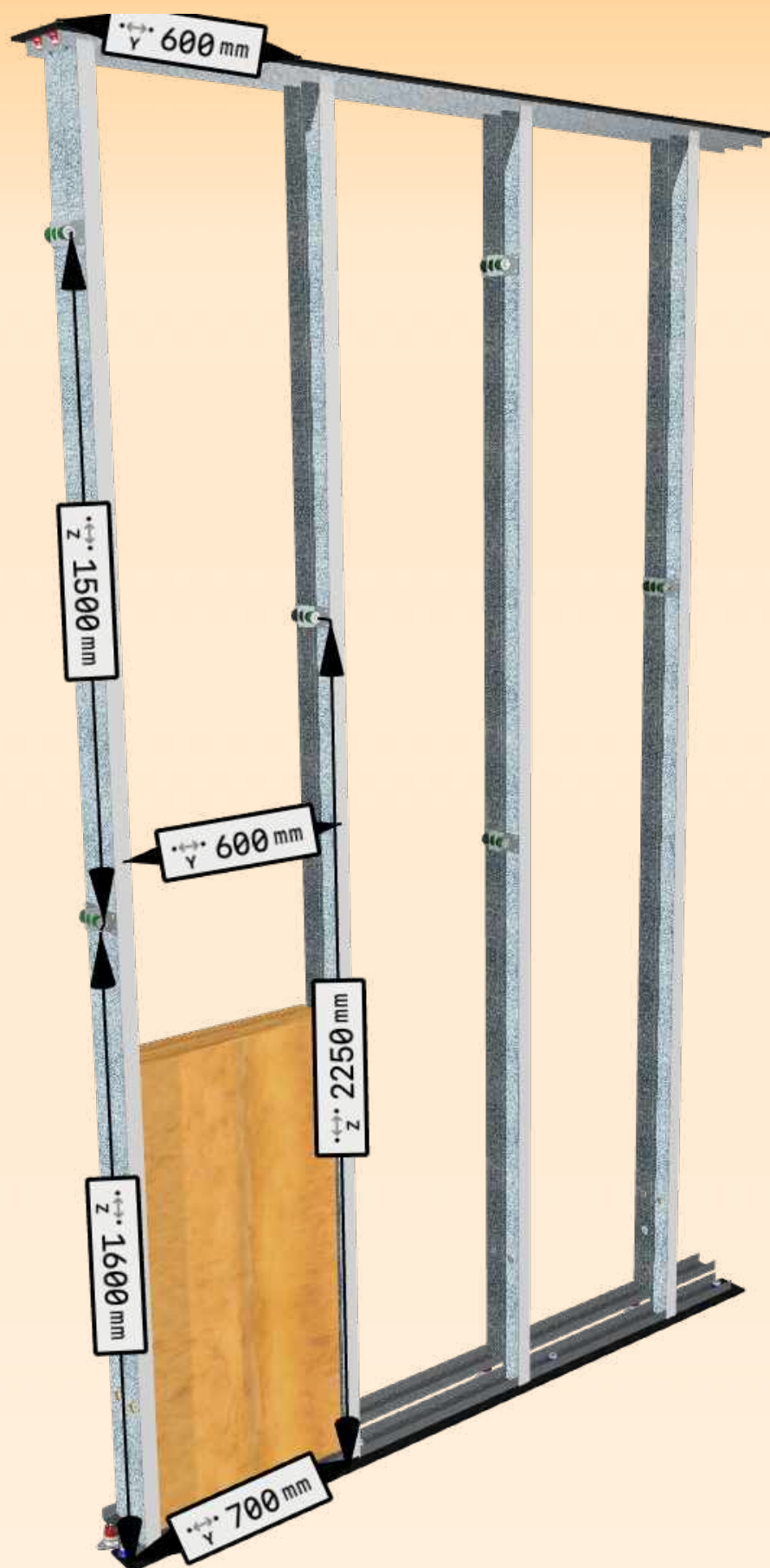
DESCRIPCIÓN	UNIDAD	VOLUMEN (m³)	DENSIDAD DE MATERIAL (Kg. /m³)	Kg (m²)
PAQUETE ACÚSTICO				
HOJA ACÚSTICA DERECHA A RUIDO AÉREO				
MONTANTE	1,66	0,00056	3500	3,3
PPH 12,5	2	0,0125	924	23,1
ViscoLAM-35	1	0,002	1650	3,3
LANA ROCA	1	0,05	30	1,5
OTROS	VARIOS	-	-	5,0
ALTURA TOTAL EN METROS				3,5
PESO DEL SÁDWICH ACÚSTICO M²				36,15
SUPERFICIE EN MUROS M²				100
PESO TOTAL SUPERFICIE (Kg)				3.615

Tabla de resultados según carga y malla

	MODULACIÓN		RESULTADOS OBTENIDOS	
	DISTANCIA (X)	DISTANCIA (Y)		
UNIDAD DE MEDIDA EN METROS (m)	1,6	0,6	FLECHA (mm)	F.RESONANCIA (Hz)
Nº AMORTIGUADORES M ²	1,04		3,6	9,48
Nº AMORTIGUADORES TOTALES/ZONA 1	104			
REF.SE-7602/tb2				
	CARGA ESTÁTICA (Kg)		7,52	
	CARGA DINÁMICA (Kg)		8,27	
			GRADO DE AISLAMIENTO %	
	FRECUENCIA DE BARRIDO (Hz)		50	96,27

Tras analizar las tablas de carga, vemos que el amortiguador elegido cumple de manera satisfactoria con las cargas dadas. En la tabla 1. El amortiguador se sitúa en una frecuencia natural de **9,48Hz** obteniendo un grado de aislamiento por encima del **96,27%**.

Después de llevar a cabo un exhaustivo análisis de las tablas de carga, se ha determinado que el amortiguador seleccionado responde de manera excelente a las exigencias de carga planteadas. En la Tabla de resultados se observa que el dispositivo de amortiguación presenta una frecuencia natural de 9,448 Hz, lo que se traduce en un grado de aislamiento sobresaliente que supera el 96,27% cuando se evalúa a través de un barrido de 50 Hz. Este resultado es especialmente impresionante, ya que se considera óptimo cualquier grado de aislamiento que supere el 95%, lo que indica que el amortiguador es altamente eficiente en la reducción de vibraciones y, por lo tanto, contribuye significativamente a mejorar la estabilidad y el confort en su aplicación determinada.



Malla de
modulación.

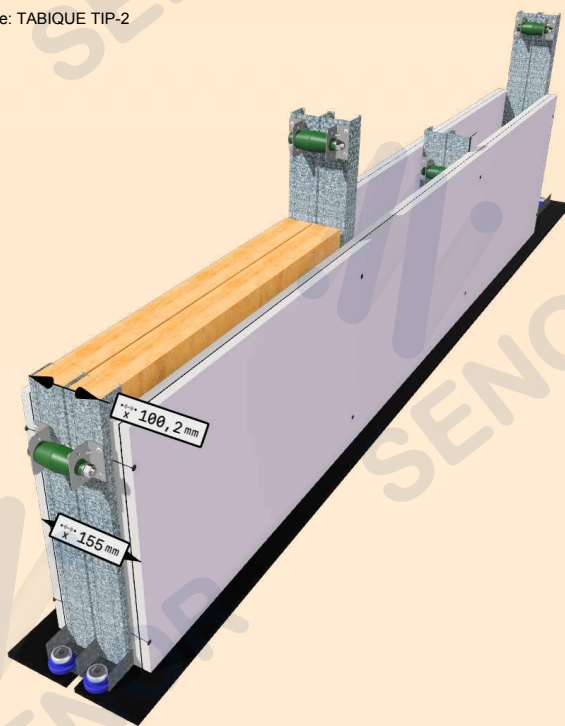
Resultados acústicos obtenidos con INSUL.

Sound Insulation Prediction (v10.0.7)

Program copyright Marshall Day Acoustics 2023 | Margin of error is generally within $R_w \pm 3$ dB

Date: 10/4/26

Job Name: TABIQUE TIP-2

 **R_w 69 dB**

C -4 dB

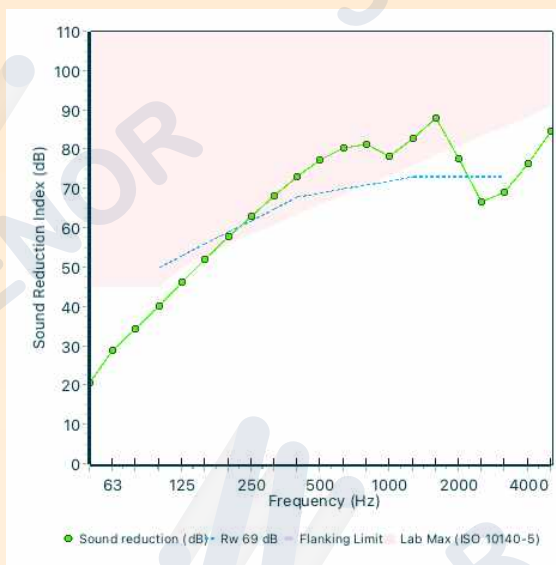
Ctr -10 dB

System description

Panel 1 1 x 12.5 mm Resistente al fuego PPH-12.5 + 1 x 2 mm ViscoLAM-35 + 1 x 12.5 mm Resistente al fuego PPH-12.5
Frame Doble Montante de Acero Galvanizado Doble (48 mm x 30 mm) unidos entre sí, SENOR-SE7602/TB2, Stud spacing 600 mm, Cavity Width 100 mm
+ 50 mm Lana mineral, 30Kg/m3, Burlete EPDM-BEC8, Soportes acústicos SE-TAV-500/11 A + SE-TAV-500/11 R

Panel 2 1 x 12.5 mm Resistente al fuego PPH-12.5 + 1 x 2 mm ViscoLAM-35 + 1 x 12.5 mm Resistente al fuego PPH-12.5
Details Panel Size 2,7 m x 4,0 m, Partition surface mass = 51,3 kg/m², Mass-air-mass resonant frequency = 36 Hz

freq. (Hz)	R (dB)	Roct (dB)
50	21	
63	29	25
80	34	
100	40	
125	46	44
160	52	
200	58	
250	63	61
315	68	
400	73	
500	77	76
630	80	
800	81	
1000	78	80
1250	83	
1600	88	
2000	78	71
2500	67	
3150	69	
4000	77	73
5000	85	



- Key No. 6719 | v10.0.7.3 | Initials: | File Name:INSUL TABIQUE TIP-2.lxl

Nota:

Es fundamental resaltar que los resultados que se han obtenido son el resultado de un análisis que se llevó a cabo sin realizar ningún tipo de perforaciones a lo largo de todo el trayecto del tabique, lo que implica que no se hicieron intervenciones que pudieran comprometer la integridad estructural del mismo para la introducción de instalaciones. Asimismo, es pertinente aclarar que en este estudio no se consideraron las pérdidas de energía a través de los flancos ni se evaluaron las condiciones específicas de la habitación en cuestión, lo cual podría impactar de manera significativa en los resultados. En otras palabras, el aislamiento medio ponderado que se ha calculado dependerá en gran medida de las características de la envolvente, que incluye factores como los techos, los trasdosados y los suelos. Estos son puntos críticos que deben ser contemplados como criterios esenciales en la evaluación del aislamiento y su eficacia.

Advertencia

No se debe usar este informe como única medida de la idoneidad de una idea de diseño en unas condiciones ambientales determinadas.

SENOR ha realizado todos los esfuerzos posibles para asegurar que sus productos ofrezcan el máximo posible de guía y ayuda. Sin embargo, esto no sustituye al buen criterio de ingeniería, que es siempre responsabilidad del usuario.

Un enfoque de ingeniería cualitativa debería asegurar que los resultados de estos cálculos sean evaluados en conjunto con la experiencia práctica de los diseñadores y analistas, y en último caso, con el respaldo de datos de pruebas experimentales. Los resultados contenidos en este informe están considerados fiables, pero no debe considerarse que dan ninguna clase de garantía de validez de propósito.

PROJECT MANAGER: David Muñoz “SENOR”

