BM-80/IX

Segunda generación de Amortiguadores HÍBRIDOS

Son amortiguadores híbridos de segunda generación con mayor rendimiento concentrado. Su composición mixta nos proporciona lo mejor de las propiedades "**helicoidales de acero**" y el amortiguamiento del poder polimérico ***KRAIBURG-TPE TC5EXN*** según norma UNE-EN IXO 10846-1:2009.

La yuxtaposición de estos dos componentes hace posible incorporar al mercado un amortiguador único, evitando así, la propagación de las ondas a través de la estructura y reduciendo las vibraciones en todo el rango de frecuencias **excitatrices**.

Ideales para máquinas que trabajen a partir de las **450 rpm.**

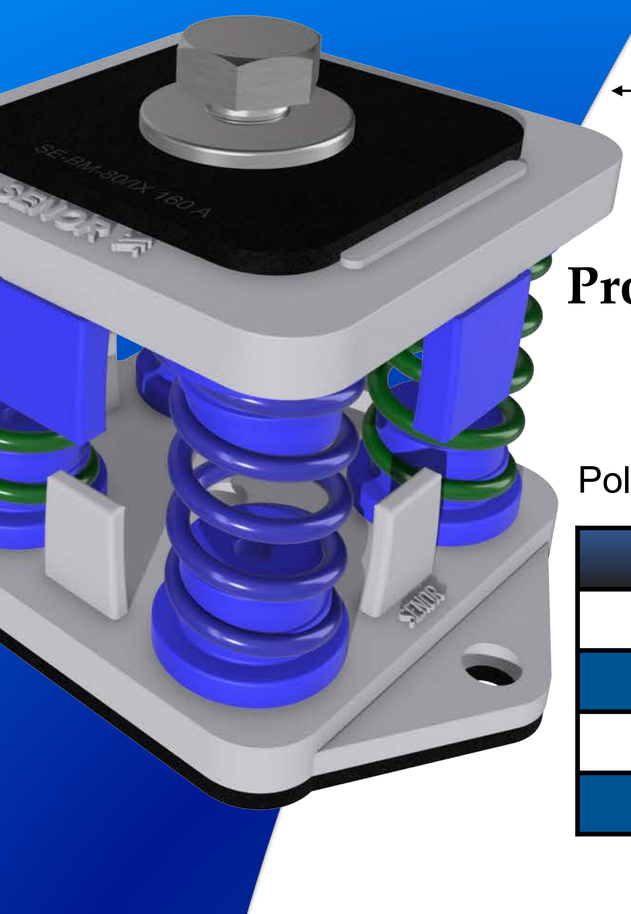
SENOR desarrolla un producto único BM-80/IX

BM-80/IX; Un amortiguador en su forma más avanzada. Para crear esta nueva línea de amortiguadores hemos necesitado grandes dosis de imaginación y de innovación tecnológica. Más que rediseñarlos los hemos reinventado por dentro y por fuera, dando un giro hacia la elegancia. El resultado es un increíble amortiguador todo en uno, una obra de arte combinada con un toque de ingeniería.

Topes de movimiento

BM-80/IX; incorpora **8** estabilizadores de movimiento, **4** en la parte inferior y otros **4** en la zona superior. Una vez que el amortiguador entra en carga, estos topes se enfrentan limitando el movimiento transversal y longitudinal del núcleo, evitando los desplazamientos bruscos en la parada y arranque del equipo.

SENOR



Ref.
BM-80/IX 160 A

SENOR desarrolla un producto único BM-80/IX

Propiedades de los materiales

Polímero ***KRAIBURG-TPE TC5EXN***

Propiedad	Metodo	Unidad	Resultado
Densidad	DIN EN ISO 1183-1	g/cm3	1.176
Dureza	DIN ISO 7619-1	ShoreA	45
Resistencia a la tracción	DIN 53504/ISO 37	MPa	6.3
Elongación hasta la rotura	DIN 53504/ISO 37	%	825

SISTEMA HELICOIDAL

	RESORTE HELICOIDAL AZUL	RESORTE HELICOIDAL VERDE
Propiedades	**Valor**	**Valor**
Diámetro del alambre	3,80 mm	3,20 mm
Bobinas activas	5,2	5,4
Diámetro exterior	24,45 mm	24,40 mm
Longitud descargada	39,27 mm	39,30 mm
Precarga	300 N	150 N
Carga aplicada	500 N	300 N
Módulo de rigidez	43 453	24 109

+ Un Núcleo formado por cuatro muelles de acero fabricados según **Norma DIN 2095**, que proporcionan aislamientos importantes a bajas frecuencias.

Tratamiento antioxidante; La terminación de aplicación sobre el muelle es pintura en polvo con tratamiento antioxidante **interpón 700**.

BM-80/IX 160 A; Se suministra toda la tornillería en acero inoxidable.

SENOR

BM-80/IX

Segunda generación de Amortiguadores HÍBRIDOS

Propiedad del material

Fabricadas en **ZAMAK-5** (aleación de Zinc con aluminio, magnesio y cobre). Tiene dureza, alta resistencia a la tracción, densidad 6,6 g/cm³ y temperatura de fusión de 386°C, **según UNE-EN 12844**. Recubiertas con **INTERPON 700** (**resinas de epoxi y poliéster**) aportando una durabilidad a la oxidación de más de **2000** horas salinas.

Zamak-5

Propiedad	Valor
Densidad	2712,000 kg/m^3
Coeficiente de expansión térmica	0,000023 /C
Conductividad térmica	0,221 kW/m-C
Calor específico	920,000 J/kg-C
Módulo de elasticidad	68947,570 MPa
Coeficiente de Poisson	0,330
Límite elástico	27,579 MPa
Tensión de rotura	68,948 MPa
% de elongación	0,000

Ref.
BM-80/IX 160A

SENOR

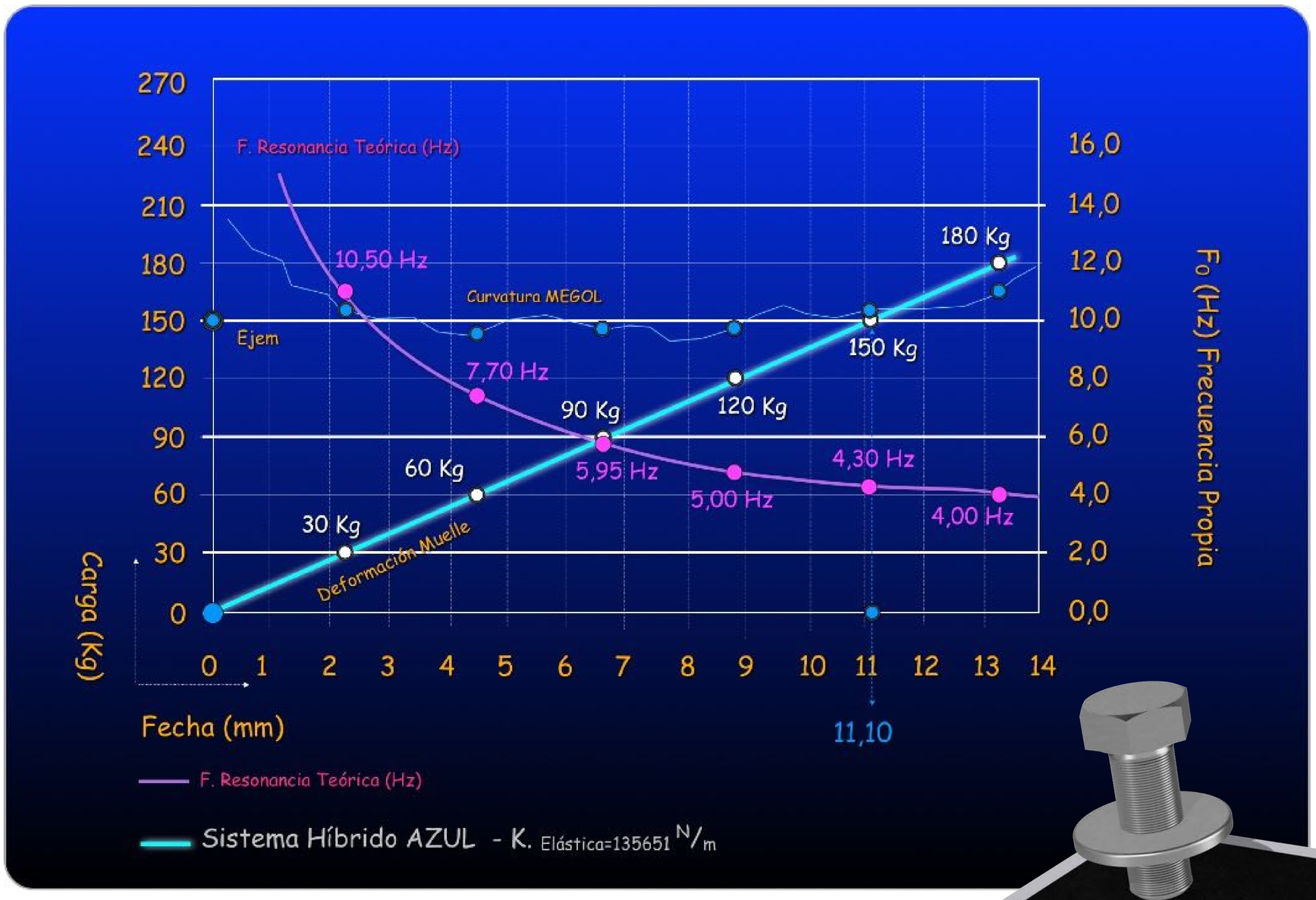
SENOR desarrolla un producto único

BM-80/IX

Detalles técnicos

Referencia	Valor de carga máx. (Kg)	Flecha (mm)	Rigidez (KN/m)	Fr. natural (Hz)*
SE-BM-80/IX 160 A	160	12	135,6	4,10

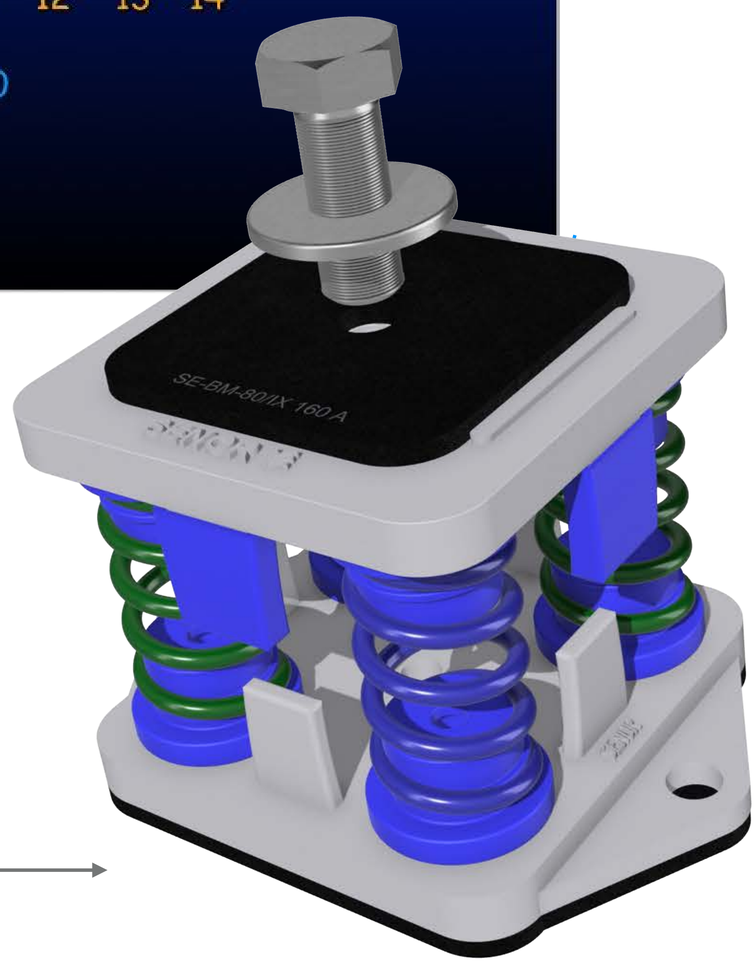
SENOR desarrolla esta nueva gama para aplacar esta problemática que surge en sociedad del bienestar en la que vivimos. "**Ruido inducido. Vibraciones**"



Carga máxima

La frecuencia propia indicada son válidas para las cargas máximas de utilización.

NOTA: Grado de aislamiento para un sistema lineal con un sólo grado de libertad (**traslación vertical pura**) y superficie de apoyo rígida.

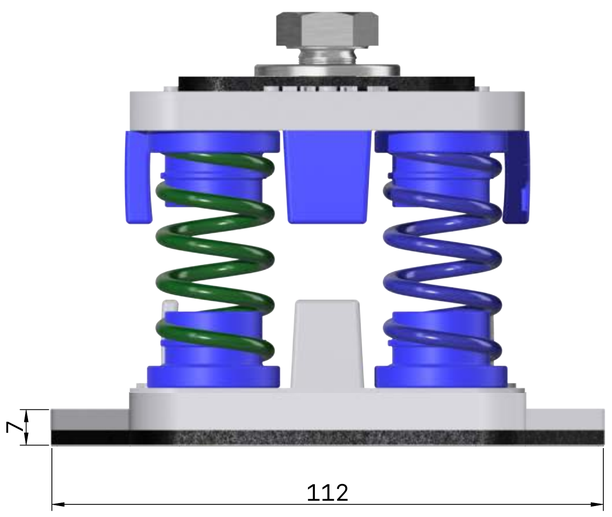


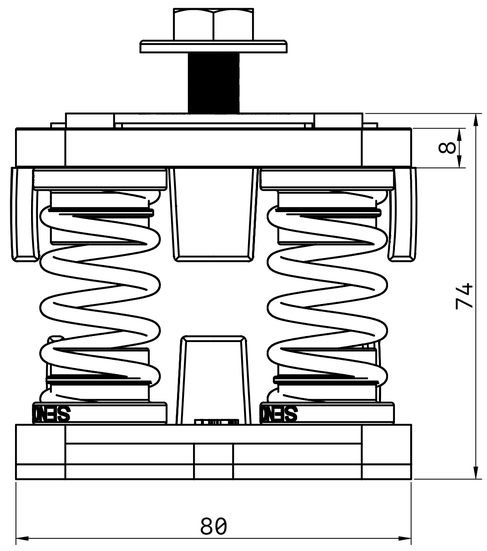
Ref.
BM-80/IX 160A

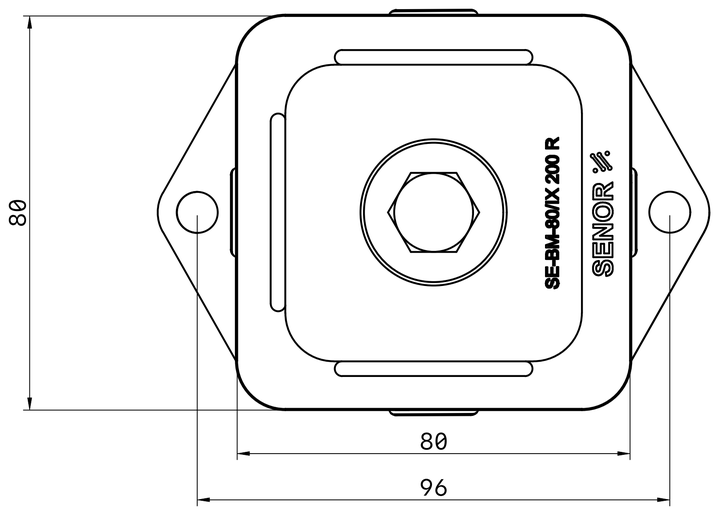
SENOR

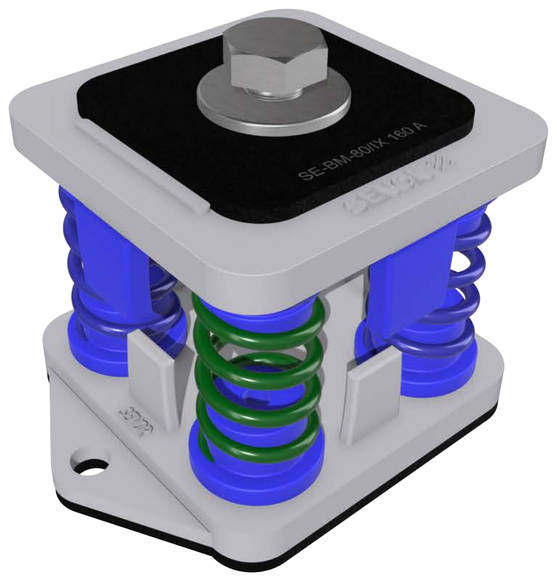
BM-80/IX

Segunda generación de Amortiguadores HÍBRIDOS





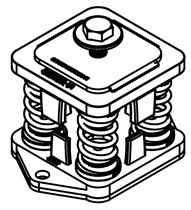




TÍTULO
BM-80/IX

DIMENSIONES

SENOR



ESCALA 1:3

REVISIÓN	NAME	FECHA

UNIDADES	ESCALA
mm	1:1
ÁNG. PROY.	TAMAÑO
	A3
ÚLTIMA ACTUALIZACIÓN	HOJA
	1/1

•SENOR Certifica.

Todos nuestros productos de la **Gama Industria** para el apoyo de máquinas a suelo de la serie **BM-80/IX**, tienen una vida de envejecimiento óptima de **10 años**. Siempre que su instalación se efectúe en condiciones ambientales normales y no estén expuestos a componentes químicos que puedan degradar el producto.

SENOR

SENOR desarrolla un producto único

BM-80/IX

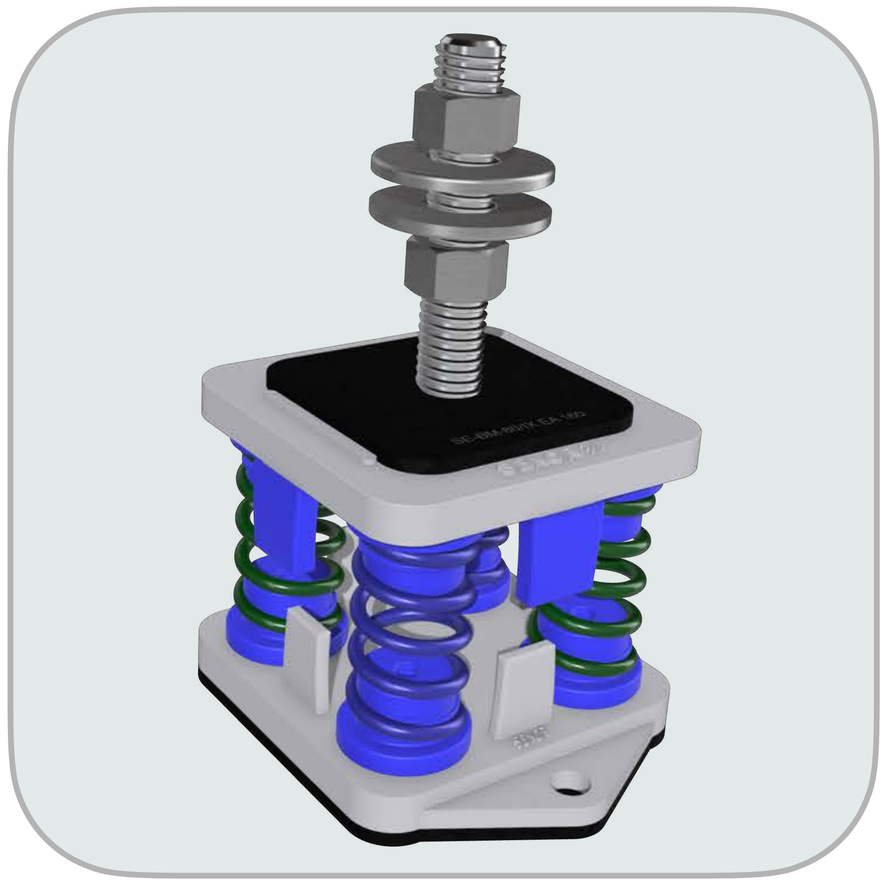
PRODUCTOS RELACIONADOS

SE-BM-80/IX 160A

Es el más sencillo de la gama.

Es un amortiguador de apoyo directo con fijación mediante tornillo y arandela.

Disponible en diferentes métricas.



SE-BM-80/IX EA 160

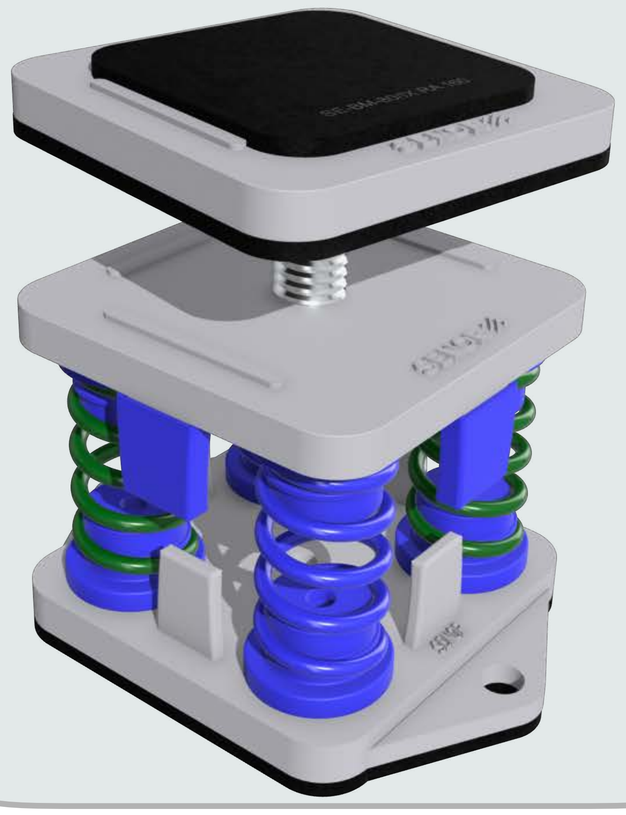
Es un amortiguador que incorpora un vástago, el cual permite una nivelación gracias a las tuercas y arandelas que se suministran.

Disponible en diferentes métricas.

SENOR

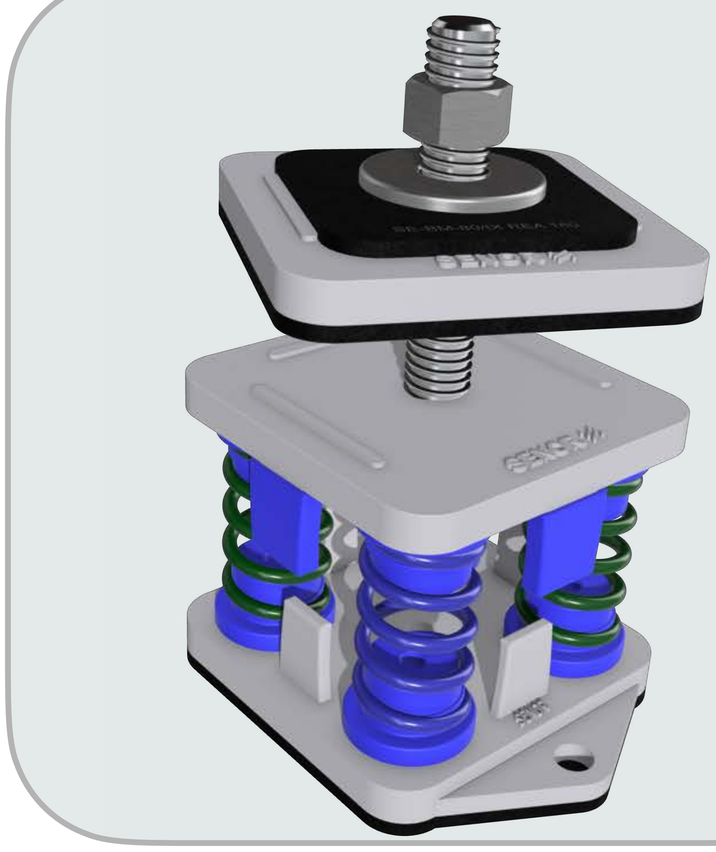
BM-80/IX

Segunda generación de Amortiguadores HÍBRIDOS



SE-BM-80/IX RA 160

Es un amortiguador que ayuda a apoyar el equipo directamente sobre su parte superior con la ventaja de poder ajustar su altura frente a desniveles.



SE-BM-80/IX REA 160

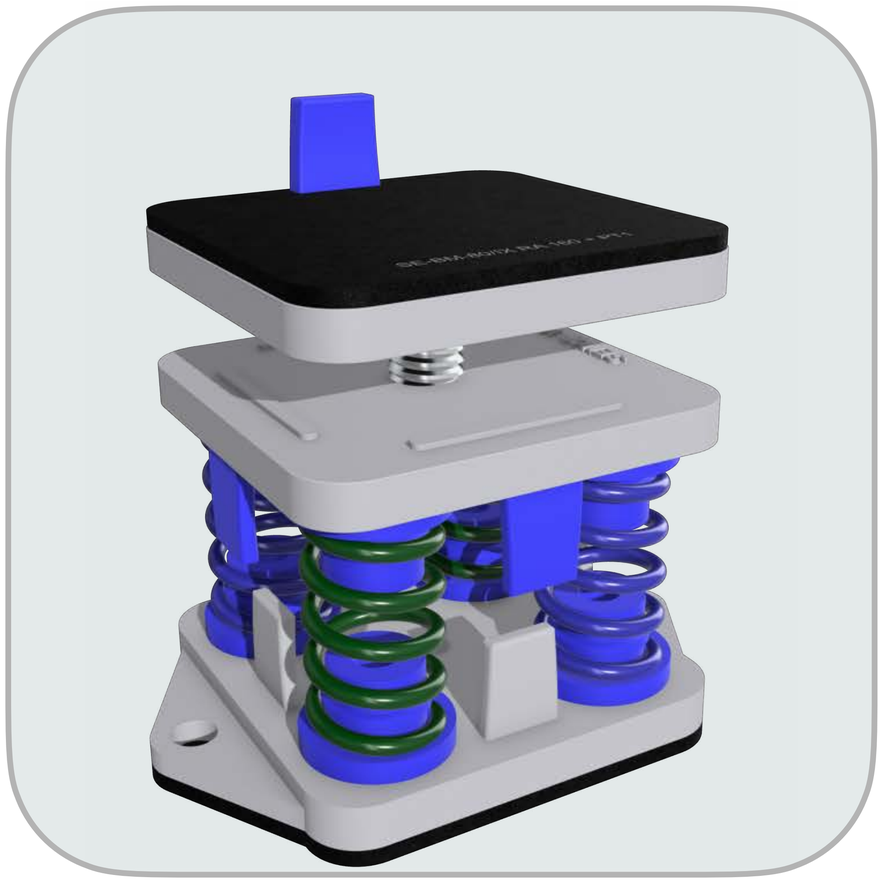
Es un amortiguador que permite apoyar el equipo sobre su base regulable para corregir los desniveles, y fijar el equipo gracias al vástago que incorpora.

SENOR

SENOR desarrolla un producto único

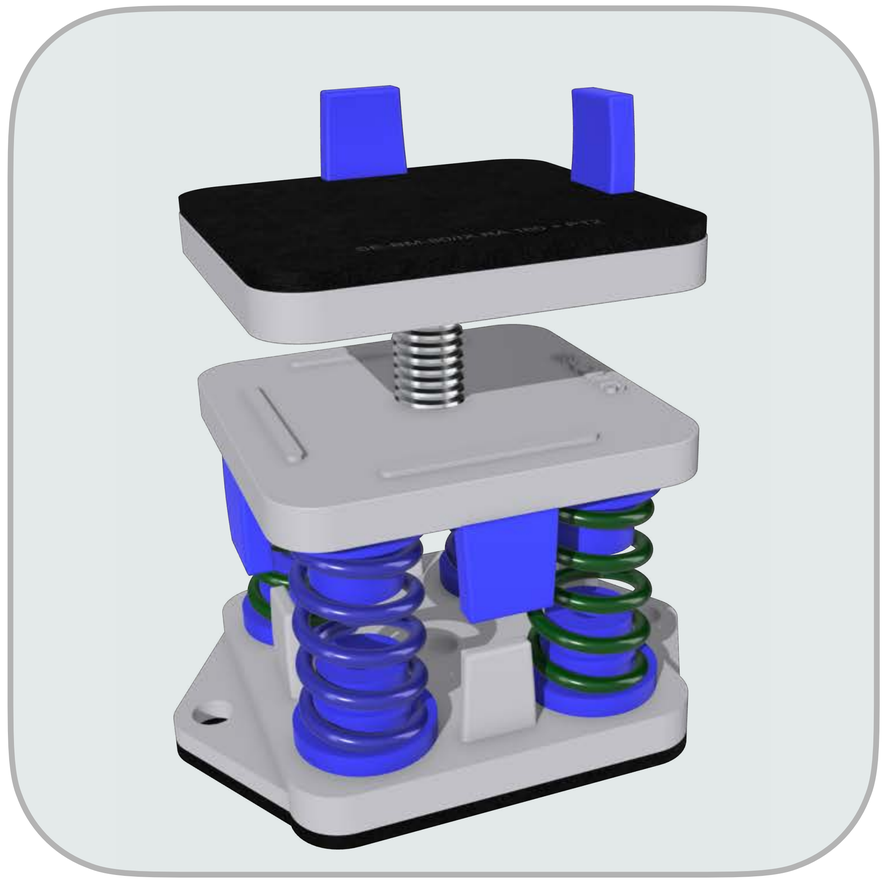
BM-80/IX

PRODUCTOS RELACIONADOS



SE-BM-80/IX RA 160 + PT1

Permite apoyar unidades de climatización sin necesidad de utilizar tornillería. Viene provisto de un tope central para sujetar la máquina y una base regulable para corregir desniveles.



SE-BM-80/IX RA 160 + PT2

Permite apoyar unidades de climatización sin necesidad de utilizar tornillería. Incorpora doble tope de bloqueo para sujetar el equipo (en sus esquinas), y una base regulable para corregir desniveles.

Para más información sobre esta gama de producto, consulta nuestra WEB:

https://senor.es/gama-industria/maquinas-industriales-muelle/bm-80-ix/

SENOR