

BM-100/IX

Segunda generación de Amortiguadores HÍBRIDOS



SENIOR desarrolla un producto único BM-100/IX

BM-100/IX; Un amortiguador en su forma más avanzada.

Para crear esta nueva línea de amortiguadores hemos necesitado grandes dosis de imaginación y de innovación tecnológica. Más que rediseñarlos los hemos reinventado por dentro y por fuera, dando un giro hacia la elegancia. El resultado es un increíble amortiguador todo en uno, una obra de arte combinada con un toque de ingeniería.

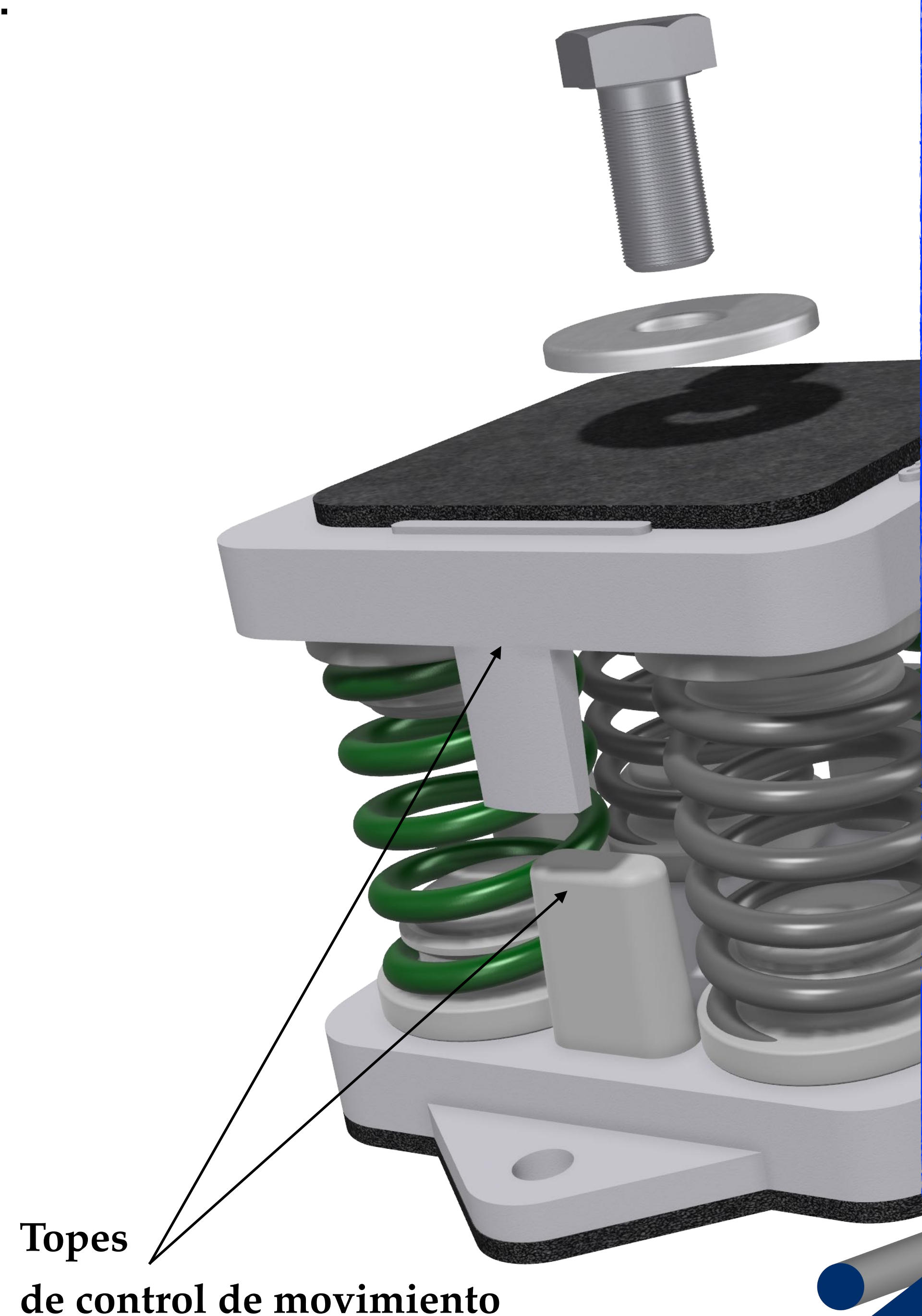
Topes de movimiento

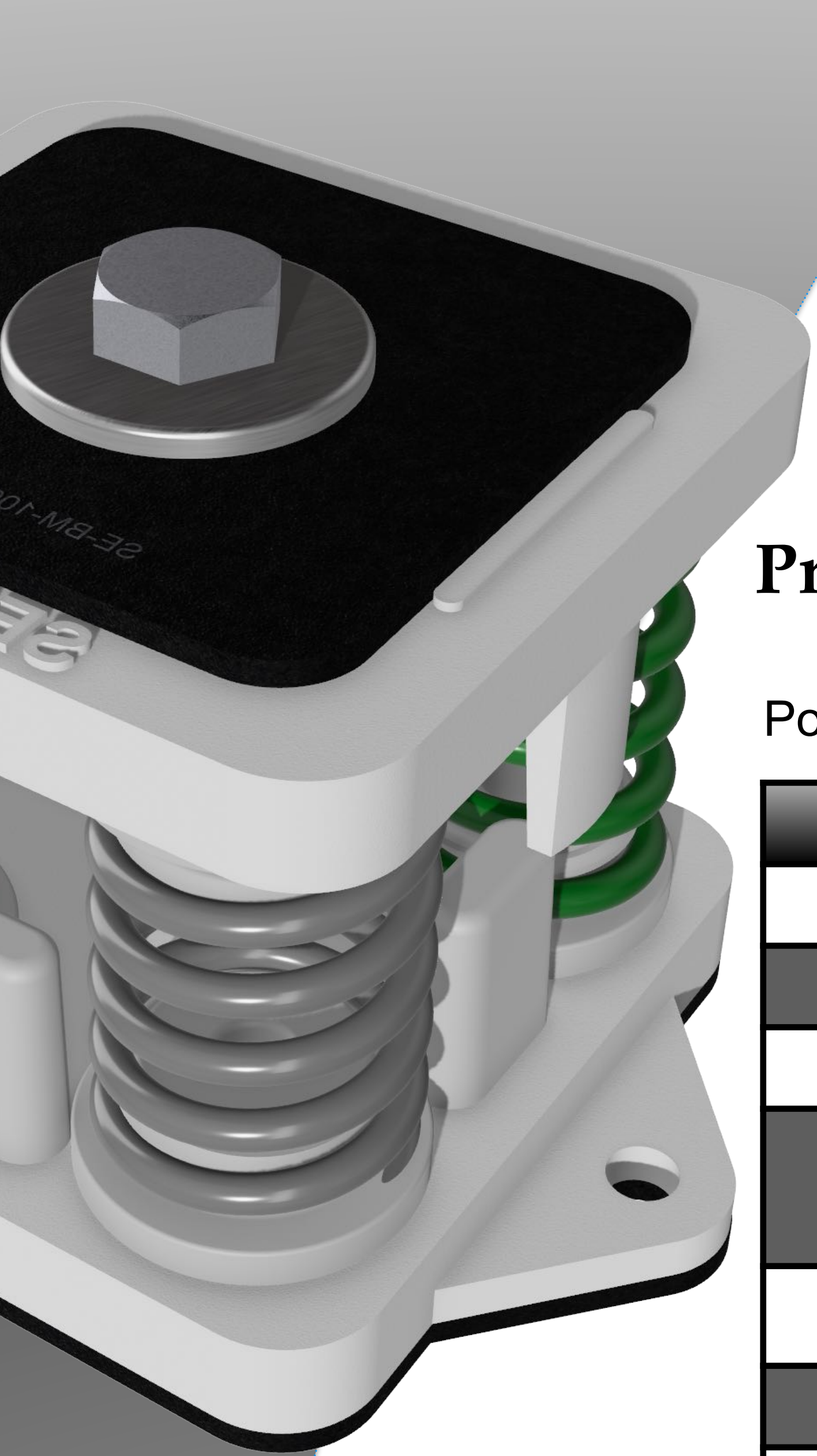
BM-100/IX; incorpora 8 estabilizadores de movimiento, 4 en la parte inferior y otros 4 en la zona superior. Una vez que el amortiguador entra en carga, estos topes se enfrentan limitando el movimiento transversal y longitudinal del núcleo, evitando los desplazamientos bruscos en la parada y arranque del equipo.

Son amortiguadores híbridos de segunda generación con mayor rendimiento concentrado. Su composición mixta nos proporciona lo mejor de las propiedades “**helicoidales de acero**” y el amortiguamiento del poder polimérico **KRAIBURG-TPE TC3GPN** según norma UNE-EN IXO 10846-1:2009.

La yuxtaposición de estos dos componentes hace posible incorporar al mercado un amortiguador único, evitando así, la propagación de las ondas a través de la estructura y reduciendo las vibraciones en todo el rango de frecuencias **excitatrices**.

Ideales para máquinas que trabajen a partir de las **450 rpm**.





Ref.
BM-100/IX 150 G

SENOR desarrolla un producto único BM-100/IX

Propiedades de los materiales

Polímero **KRAIBURG-TPE TC3GPN**

Propiedad	Metodo	Unidad	Resultado
Densidad	DIN EN ISO 1183-1	g/cm3	1.100
Dureza	DIN ISO 7619-1	ShoreA	28
Resistencia a la tracción	DIN 53504/ISO 37	MPa	5.0
Resistencia al desgarro	ISO 34-1 Methode B (b) (Graves)	N/mm	14.0
Elongación hasta la rotura	DIN 53504/ISO 37	%	750
CS 72 h/23°C	DIN ISO 815-1 Method A	%	10
CS 24 h/70°C	DIN ISO 815-1 Method A	%	26
CS 24 h/100°C	DIN ISO 815-1 Method A	%	66

SISTEMA HELICOIDAL

	RESORTE HELICOIDAL GRIS	RESORTE HELICOIDAL VERDE
Propiedades	Valor	Valor
Diámetro del alambre	4,0 mm	4,5 mm
Bobinas activas	4,2	4,5
Diámetro exterior	34,40 mm	36 mm
Longitud descargada	41,00 mm	40,50 mm
Precarga	10,00 N	150 N
Carga aplicada	200 N	450 N
Módulo de rigidez	17755	39703

+ Un Núcleo formado por cuatro muelles de acero fabricados según **Norma DIN 2095**, que proporcionan aislamientos importantes a bajas frecuencias.

Tratamiento antioxidante; La terminación de aplicación sobre el muelle es pintura en polvo con tratamiento antioxidante **interpón 700**.

BM-100/IX 150 G; Se suministra toda la tornillería en acero inoxidable.

BM-100/IX

Segunda generación de Amortiguadores HÍBRIDOS

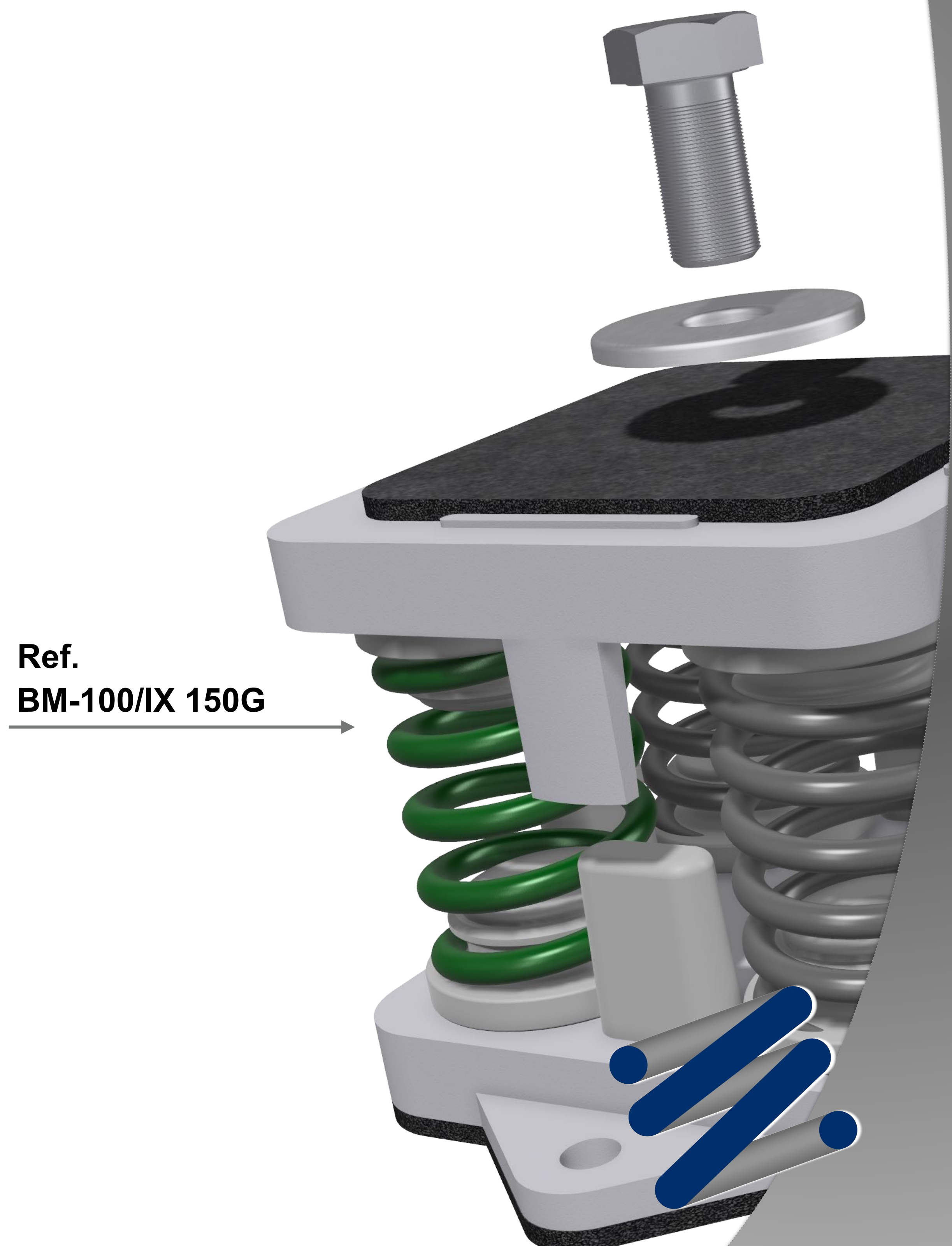


Zamak-5

Propiedad	Valor
Densidad	2712,000 kg/m^3
Coeficiente de expansión térmica	0,000023 /C
Conductividad térmica	0,221 kW/m-C
Calor específico	920,000 J/kg-C
Módulo de elasticidad	68947,570 MPa
Coeficiente de Poisson	0,330
Límite elástico	27,579 MPa
Tensión de rotura	68,948 MPa
% de elongación	0,000

Propiedad del material

Fabricadas en **ZAMAK-5** (aleación de Zinc con aluminio, magnesio y cobre). Tiene dureza, alta resistencia a la tracción, densidad 6,6 g/cm³ y temperatura de fusión de 386°C, según **UNE-EN 12844**. Recubiertas con **INTERPON 700** (**resinas de epoxi y poliéster**) aportando una durabilidad a la oxidación de más de **2000** horas salinas.



Ref.
BM-100/IX 150G



SENOR desarrolla un producto único

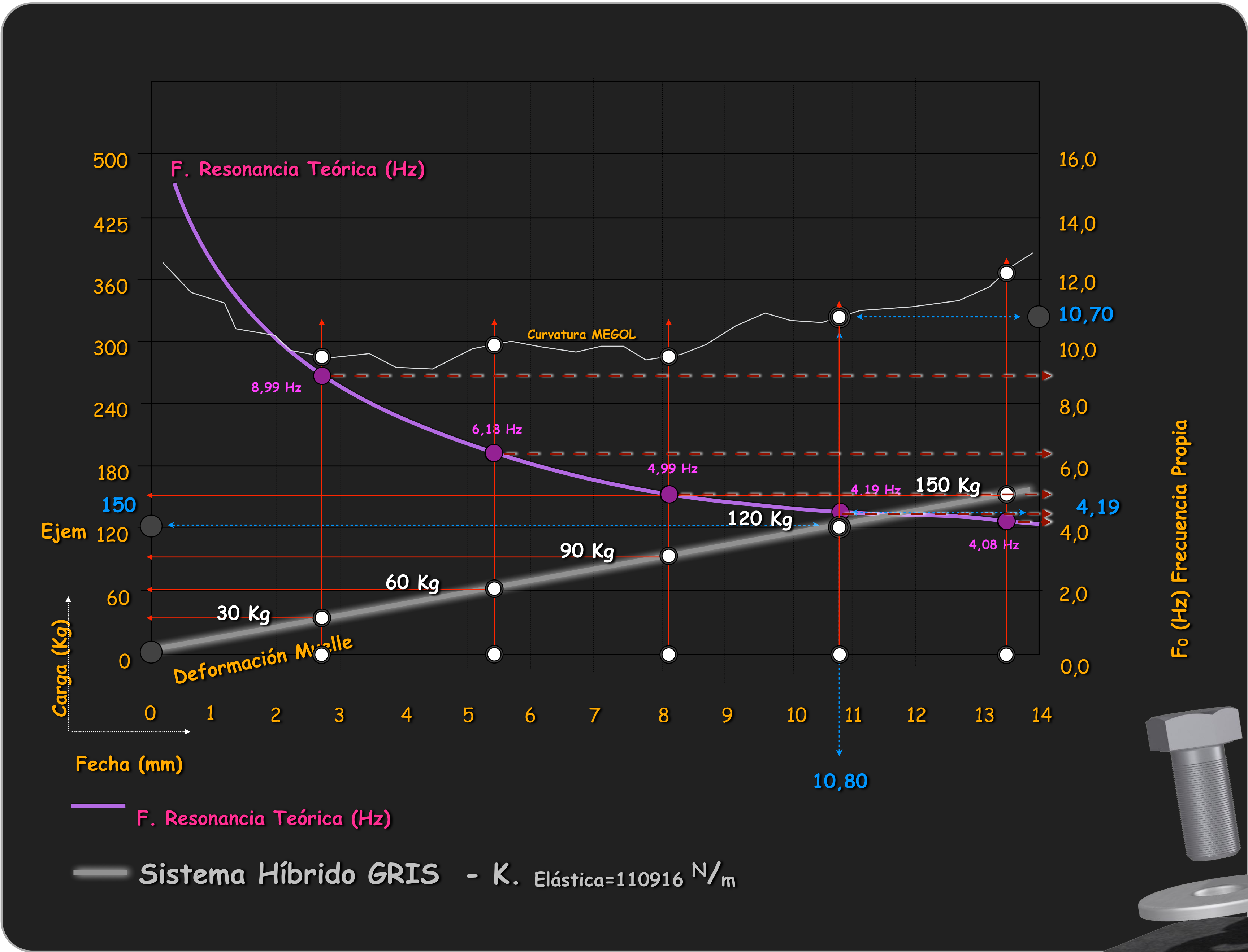
BM-100/IX

Detalles técnicos

Referencia	Valor de carga máx. (Kg)	Flecha (mm)	Rigidez (KN/m)	Fr.natural (Hz)*
SE-BM-100/IX 150G	150 kg	13,40	110,9	4,08

SENOR desarrolla esta nueva gama para aplacar esta problemática que surge en sociedad del bienestar en la que vivimos. “**Ruido inducido. Vibraciones**”

Gráfica / Híbrido.



Carga máxima

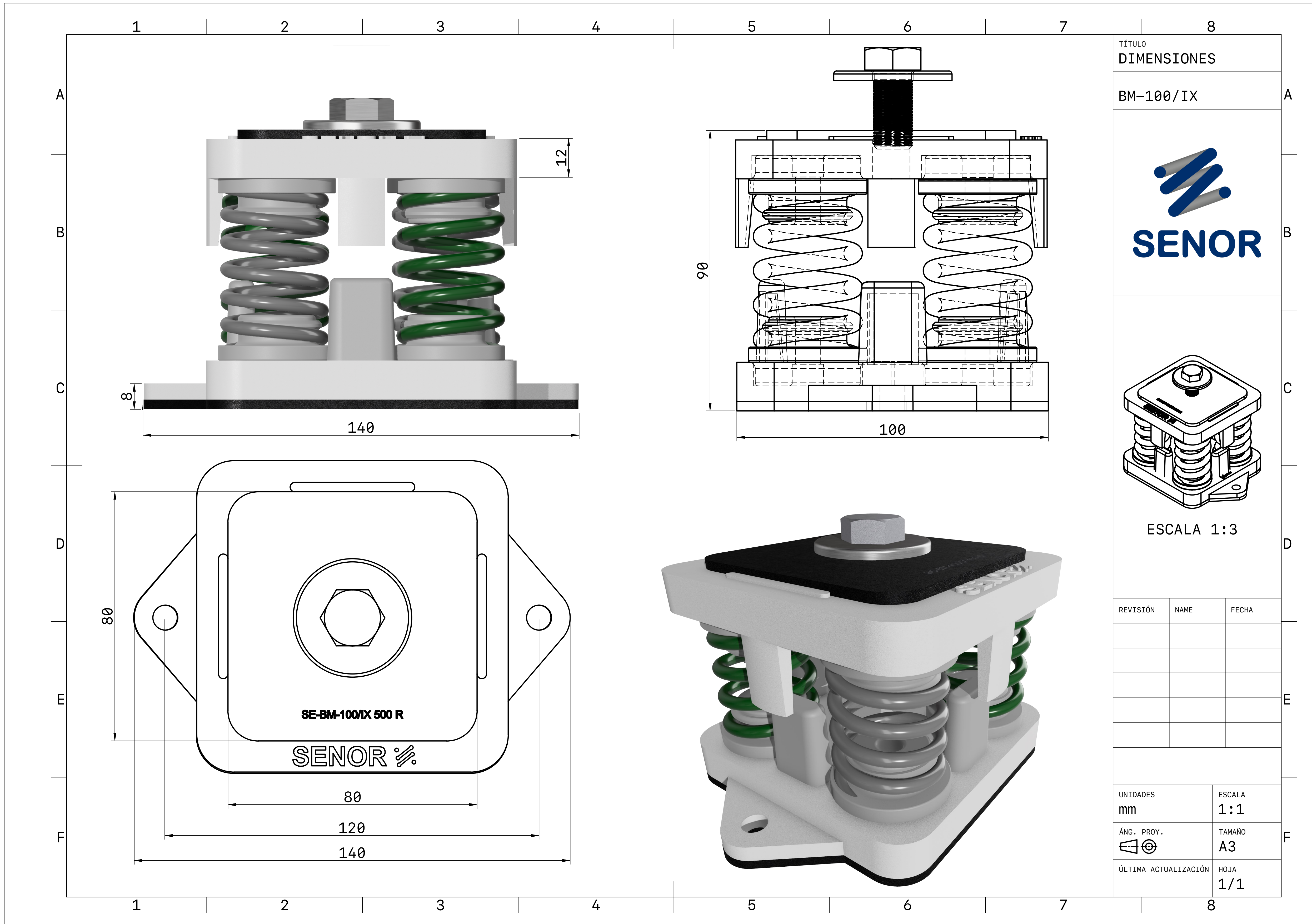
La frecuencia propia indicada son válidas para las cargas máximas de utilización.

NOTA: Grado de aislamiento para un sistema lineal con un sólo grado de libertad (**traslación vertical pura**) y superficie de apoyo rígida.



BM-100/IX

Segunda generación de Amortiguadores HÍBRIDOS



•**SENOR Certifica.**

Todos nuestros productos de la **Gama Industria** para el apoyo de máquinas a suelo de la serie **BM-100/IX**, tienen una vida de envejecimiento óptima de **10 años**. Siempre que su instalación se efectúe en condiciones ambientales normales y no estén expuestos a componentes químicos que puedan degradar el producto.

**SENOR desarrolla un producto único
BM-100/IX**

PRODUCTOS RELACIONADOS



SE-BM-100/IX 150G

Es el más sencillo de la gama.

Es un amortiguador de apoyo directo con fijación mediante tornillo y arandela.

Disponible en diferentes métricas.



SE-BM-100/IX EG 150

Es un amortiguador que incorpora un vástago, el cual permite una nivelación gracias a las tuercas y arandelas que se suministran.

Disponible en diferentes métricas.

BM-100/IX

Segunda generación de Amortiguadores HÍBRIDOS



SE-BM-100/IX RG 150

Es un amortiguador que ayuda a apoyar el equipo directamente sobre su parte superior con la ventaja de poder ajustar su altura frente a desniveles.



SE-BM-100/IX REG 150

Es un amortiguador que permite apoyar el equipo sobre su base regulable para corregir los desniveles, y fijar el equipo gracias al vástago que incorpora.

SENOR desarrolla un producto único
BM-100/IX

PRODUCTOS RELACIONADOS



SE-BM-100/IX RG 150 + PT1

Permite apoyar unidades de climatización sin necesidad de utilizar tornillería. Viene provisto de un tope central para sujetar la máquina y una base regulable para corregir desniveles.



SE-BM-100/IX RG 150 + PT2

Permite apoyar unidades de climatización sin necesidad de utilizar tornillería. Incorpora doble tope de bloqueo para sujetar el equipo (en sus esquinas), y una base regulable para corregir desniveles.

Para más información sobre esta gama de producto, consulta nuestra WEB:

<https://senor.es/gama-industria/maquinas-industriales-muelle/bm-100-ix/>