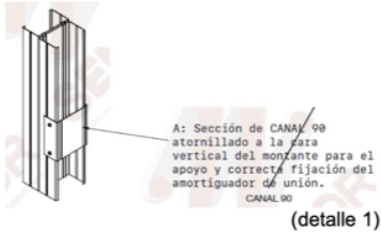


Definición de la muestra

Tabique elaborado mediante doble estructura metálica de chapa de acero galvanizado compuesta por montantes [M] y railes [C], separados entre sí a 245mm desde los centros de los railes. Los montantes verticales son reforzados en "H" uniendo dos montantes por sus dorsos mediante tornillería [T7] cada 400 mm.

Se fijan en todo el perímetro de la muestra (excepto en el borde lateral libre) dos tiras de la lámina EPDM [B1], dejando entre estas dos láminas, un hueco de 155mm. Se fijan los railes inferiores [C] sobre las láminas de EPDM [B1] al suelo mediante tacos de plástico [T6] y tornillos autoroscantes [T5] cada 700mm. Estas fijaciones llevan incorporadas el separador elástico (azul) [T1]. Se fijan los railes superiores [C] sobre las láminas de EPDM [B1] al techo mediante tacos de plástico [T6] y tornillos autoroscantes [T5] cada 600mm. Estas fijaciones llevan incorporadas el separador elástico (rojo) [T2]. Se fija el montante del borde fijo [M] sobre las láminas de EPDM [B1] al borde lateral del marco mediante tacos de plástico [T6] y tornillos autoroscantes [T5] cada 600mm. Estas fijaciones llevan incorporadas el separador elástico (azul) [T1].

A continuación, se instalan los montantes en forma de H unidos entre sí mediante tornillos chapa-chapa [T7] distanciados a 600 mm. Se fijan piezas pequeñas de rail en estos montantes a la altura donde van los amortiguadores que unen la doble estructura. (Ver detalle 1). Se instalan los amortiguadores [A] mediante fijaciones [T7], 6 amortiguadores en total distribuidos a 1500mm y 2500mm desde el suelo en dos montantes y a 2000mm desde el suelo en otros dos montantes.



Finalmente, se coloca una banda desolidarizadora [B2] en los dos frontales de los perfiles que estarán en contactos con las placas de yeso.

El interior de la doble periferia está compuesto por un aislamiento de lana mineral [LM].

A cada lado de la doble periferia se instalan 3 capas de placas de yeso [P] de 15mm, formando un tabique de una anchura final de 425mm.

La primera capa se fija a los montantes mediante tornillos autoroscantes [T3] con una separación entre tornillos de 500 mm, tanto en los laterales de cada placa como en el centro, coincidiendo con la estructura metálica. La segunda capa se fija a los montantes mediante tornillos autoroscantes [T4] con una separación entre tornillos de 500 mm, tanto en los laterales de cada placa como en el centro, coincidiendo con la estructura metálica. Tanto la primera capa como la segunda capa terminan perimetralmente contra la lámina de EPDM [B1]. El ensamblaje de la segunda placa es idéntico a la primera, solo que en este caso se usan tornillos más largos [T4] y en el tercero con tornillos [B1], pero esta última placa no se apoya en la lámina EPDM [B1]. La tercera capa se fija a los montantes mediante tornillos autoroscantes [T5] con una separación entre tornillos de 250 mm, tanto en los laterales de cada placa como en el centro, coincidiendo con la estructura metálica. Todas las capas de placas de yeso laminado en cada cara se instalan contrapeando las juntas entre sí, y a su vez contrapeando también las juntas respecto a la cara opuesta.

A cada capa, se sellan todas las juntas entre placas mediante emplastecido [Pa] y se realiza la colocación de la cinta de juntas [Ci]. Las cabezas de tornillo de todas las placas se emplastecen [Pa] y en el perímetro de la muestra se aplica la misma pasta [Pa].

Las juntas de testa se realizarán según croquis. Se realiza una junta horizontal a 500 mm del borde superior de la muestra.

La muestra es ensayada con unas dimensiones de (3000 x 3000) mm con un borde de libre movimiento.

Las principales características descriptivas han sido suministradas por el solicitante. Dicha información está recogida en el anexo 4 (*) del presente informe de ensayo.

Los planos realizados por el laboratorio tras la verificación de la muestra en posición de ensayo están recogidos en el anexo 1.



Nº DE INFORME: 112604-001-1 PÁG. 7 / 67

4. CLASIFICACIÓN Y CAMPO DE APLICACIÓN

4.1. REFERENCIA DE LA CLASIFICACIÓN

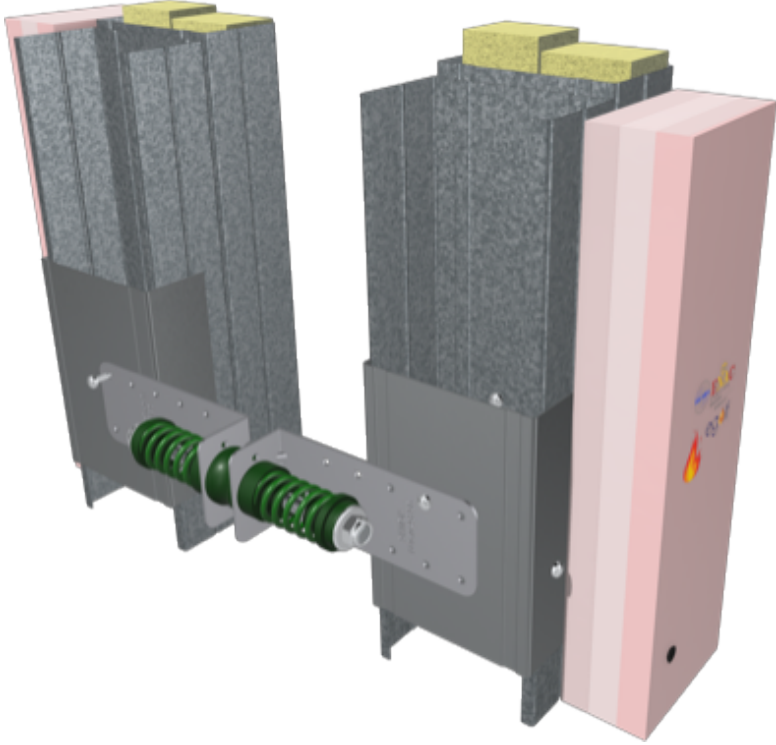
Esta clasificación se ha realizado de acuerdo con [C] Capítulo 7.

4.2 CLASIFICACIÓN

De acuerdo con [C] la división, referenciada como «3PPF15+M90 LM/600+SE-9600+M90 LM/600+3PPF15», la clasificación es:

EI								180
E								180

Clasificación de resistencia al fuego: EI 180



Fotografías 38-39: Aspecto de la muestra en los momentos finales del ensayo.



Fotografía 29: Aspecto de la muestra antes del ensayo, cara no expuesta.

