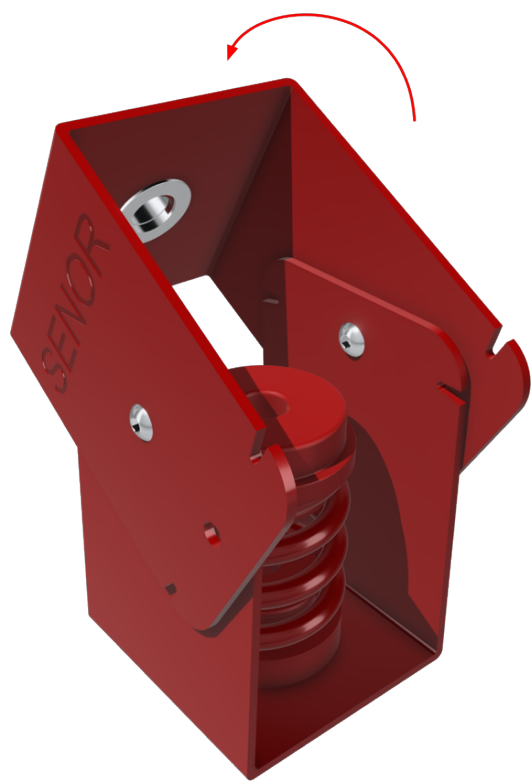
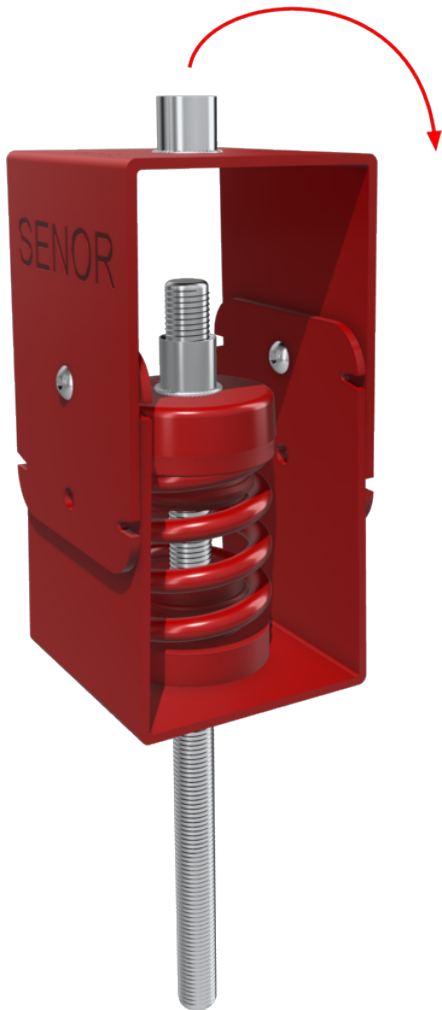




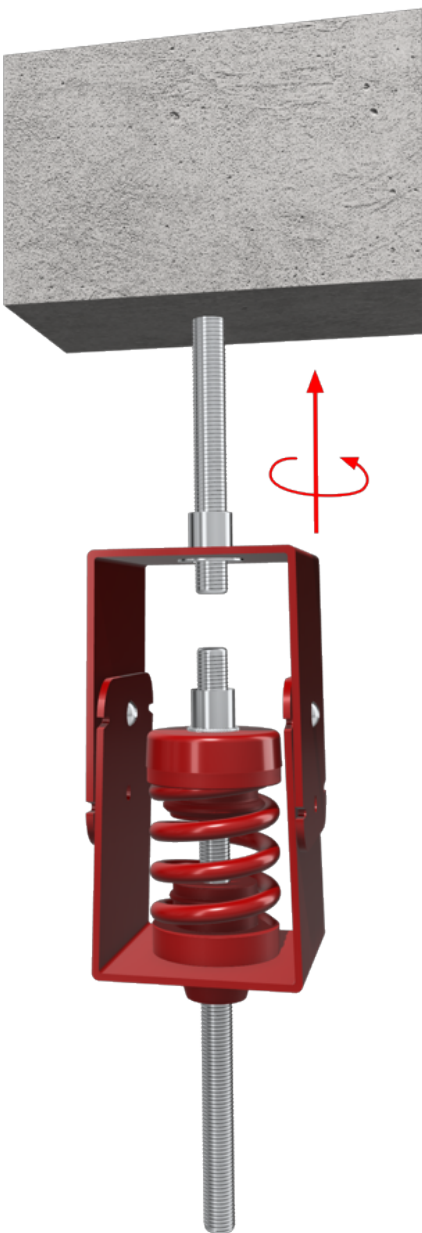
1. Doblamos la carcasa del aislador.



2. Insertamos la varilla M10 y enroscamos la cazoleta.



3. Volvemos a girar la carcasa y la dejamos en la posición que deseemos.



4. Introducimos el aislador en la varilla M10 previamente colocada en el forjado.