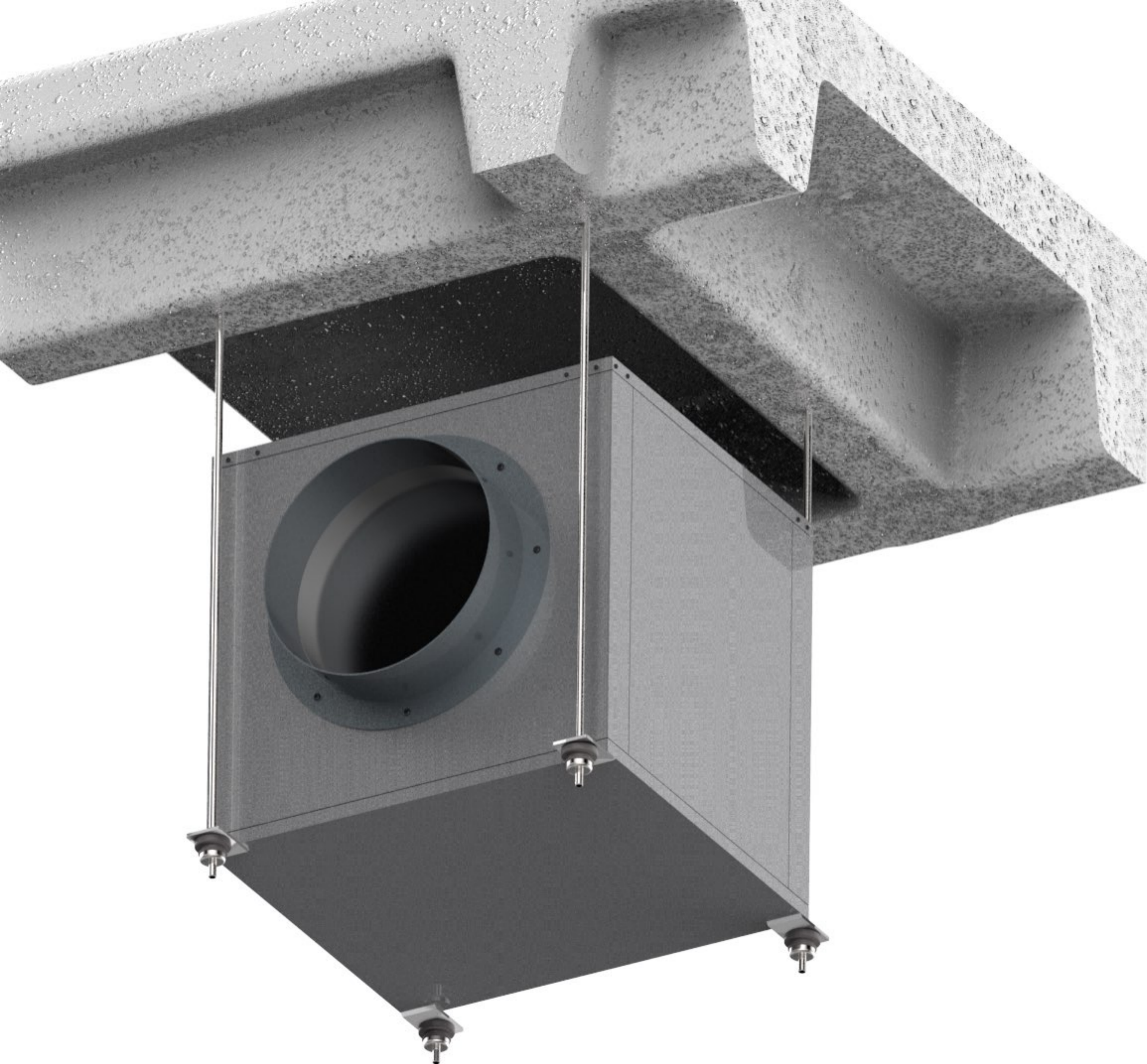


Todo cambia con el Nuevo **TAF-10**. "No más ruido"
INCORPORA EL POLÍMERO MÁS AVANZADO "MEGOL"



TAF



Todo cambia con el Nuevo TAF-10/SPLIT

“NOVEDAD” Son Amortiguadores poliméricos de última generación con tornillería de bloqueo independiente. Su Nueva composición plástica **“MEGOL”** nos proporciona lo mejor del poder amortiguante en el campo vibratorio y la mayor resistencia al envejecimiento y rotura por craqueo.

La yuxtaposición de estos dos componentes hace posible sacar al mercado un amortiguador único, evitando así, la propagación de las ondas a través de la estructura y reduciendo las vibraciones en todo el rango de frecuencias excitatrices. **Ideales para máquinas que trabajen a partir de las 1250 rpm.**

Aplicación del producto: Diseñado para apoyar sobre estructura auto-portante, aportando rendimiento y seguridad.

El **Nuevo TAF-10** está desarrollado para aplicar sobre máquinas domésticas o semi industriales de climatización como pueden ser **ventiladores, extractores, condensadoras, enfriadoras**, etc.



TAF



SENOR

Todo cambia con el Nuevo

TAF-10

Material plástico suministrado en 4 colores:

- MEGOL GRIS I A 25 C UG/UVI F761 P1250SPE25



Características "Megol GRIS"

Para cargas comprendidas entre **50N** hasta **275N** de carga máxima admitida por **SEÑOR** para el **MEGOL GRIS**. Carga Óptima recomendada **226N**. **El fabricante no recomienda en ningún caso sobrepasar el valor máximo.**



- MEGOL GRIS I A 25 C UG/UVI F761 P1250SPE25

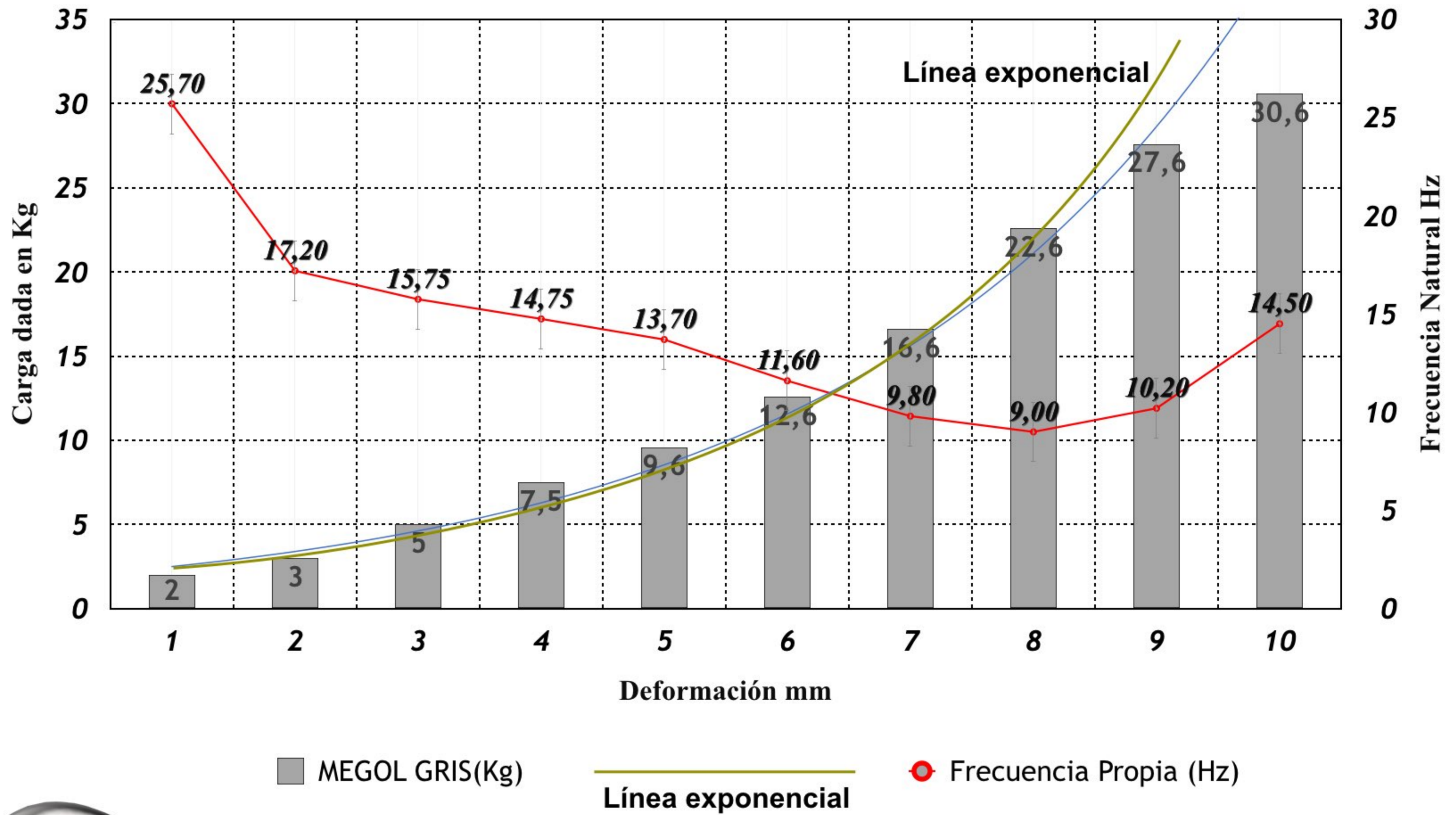
Propiedad	Metodo	unidad	resultado
Densidad	ASTM D 792	g/cm ³	1,19
Dureza "15 sec"	ASTM D 2240	Shore A	20
Fuerza extrema	ASTM D 624	KN/m	11
Modulo de elasticidad 100% elongación	ASTM D 638	MPa	1,8
Módulo de elasticidad 300% elongación	ASTM D 638	MPa	2,2
Tensión de rotura	ASTM D 638	MPa	3,5
Elongación % rotura	ASTM D 638	%	800
MFI (190 °C, 49.05 N)	ASTM D 1238	g/10 min	20

TAF

Aquí comienza el Futuro...

Nuevo TAF para MÁQUINAS de Aire.

GRÁFICA / TAF-10



Datos Gráfica / TAF-10

DEFORMACIÓN (MM)	FRECUENCIA NATURAL (HZ)	CARGA DADA EN (KG)
1	25,70	2
2	17,20	3
3	15,75	5
4	14,75	7,5
5	13,70	9,6
6	11,60	12,6
7	9,80	16,6
8	9,00	22,6
9	10,20	27,6
10	14,50	30,6

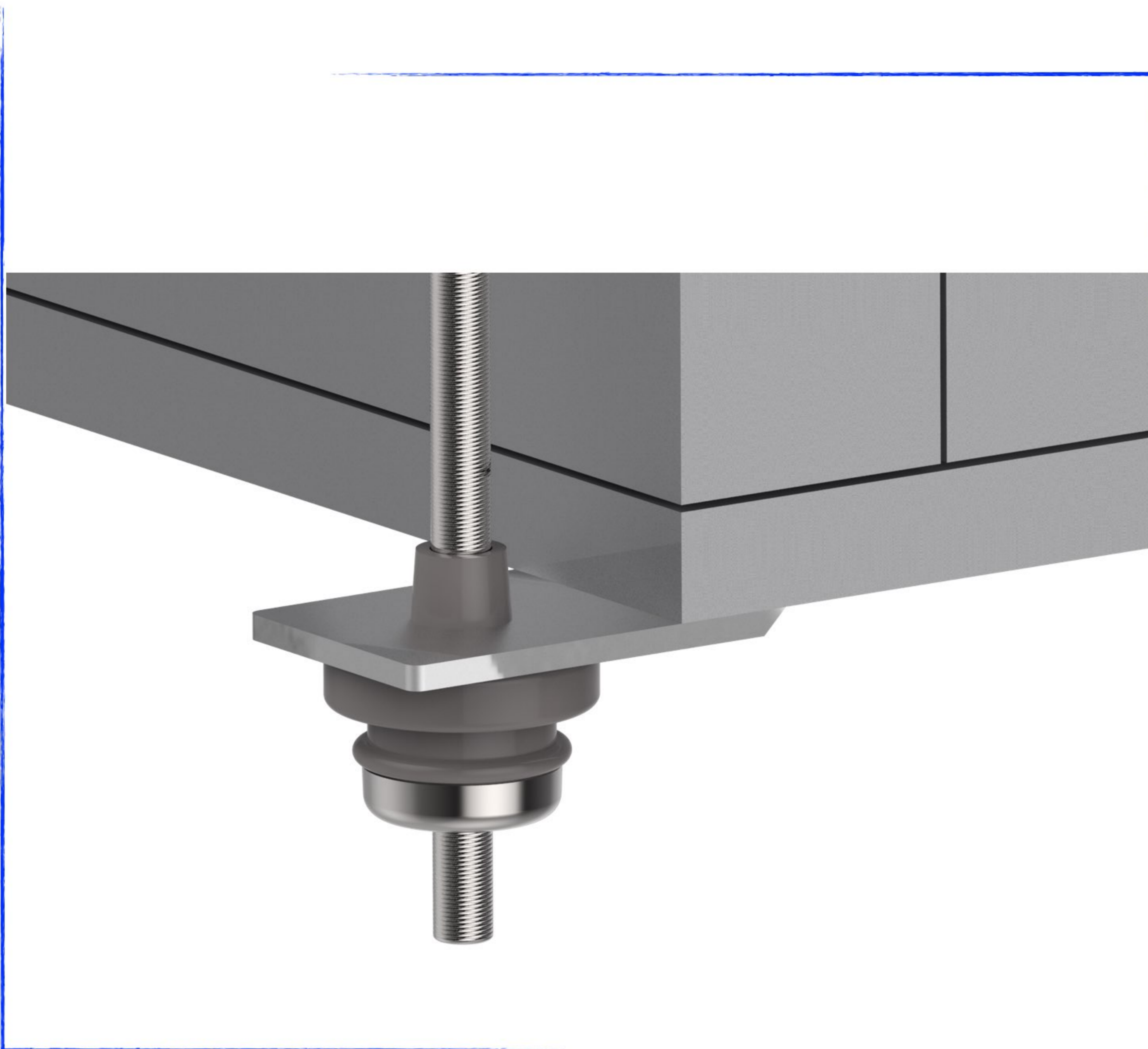


Línea Exponencial TAF -10.

La **línea exponencial** nos indica el inicio y fin de trabajo del cuerpo polimérico **MEGOL Gris**, que se sitúa en **5Kg** para el comienzo y **27,6Kg** para su fin. Las barras verticales de **color gris** nos aportarán la siguiente información:

- Deformación en milímetros.
- Proceso de carga en cada punto deformado.
- Grado Óptimo de elasticidad.

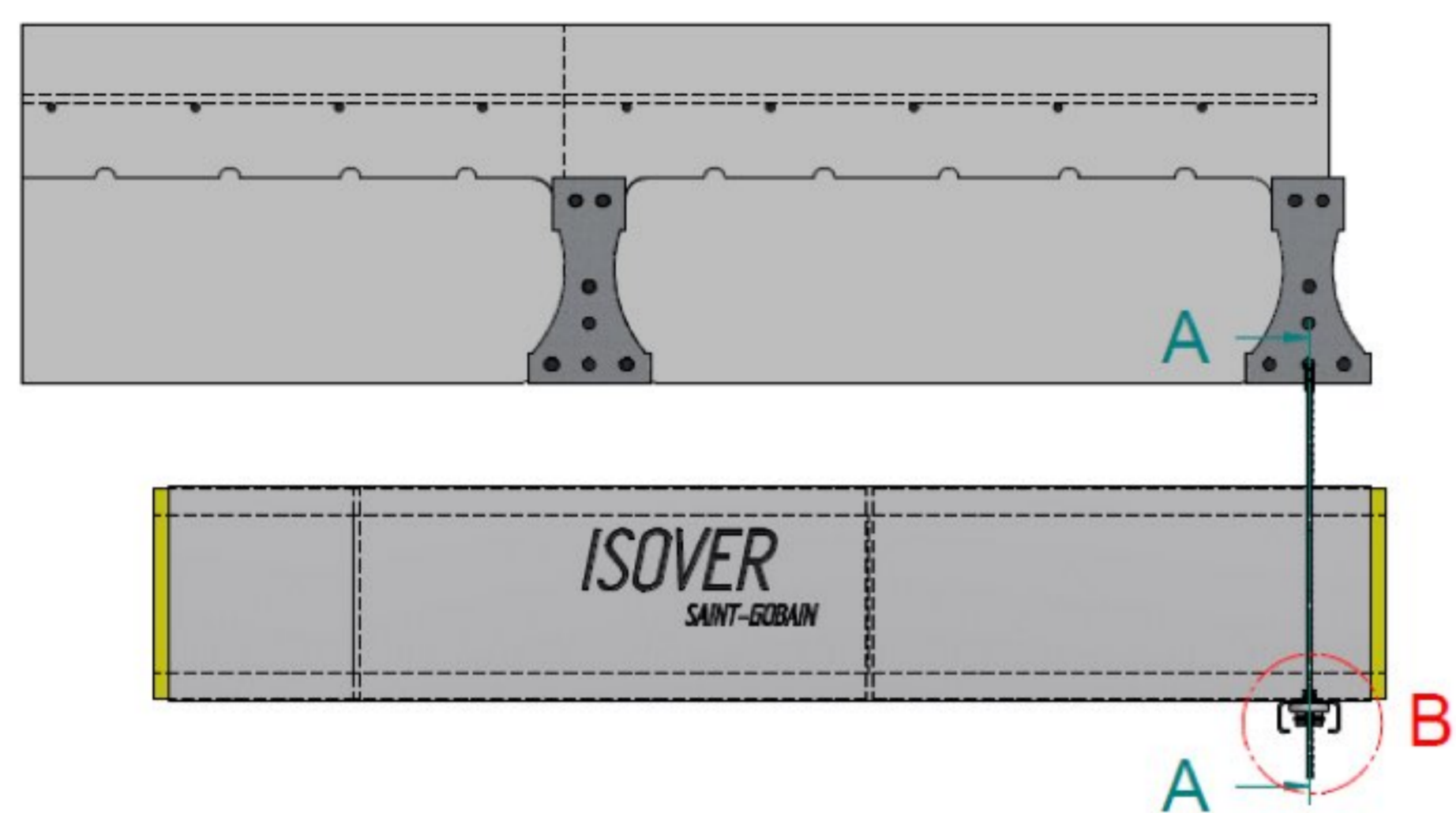
Conclusión: Las barras verticales que atraviesan la curva exponencial en mayor grado, son las barras nº 3, 4, 5, 6, 7, 8 y 9. Estas nos indican el grado óptimo de elasticidad. **Por tanto, las cargas recomendadas.**



TAF

TAF-10

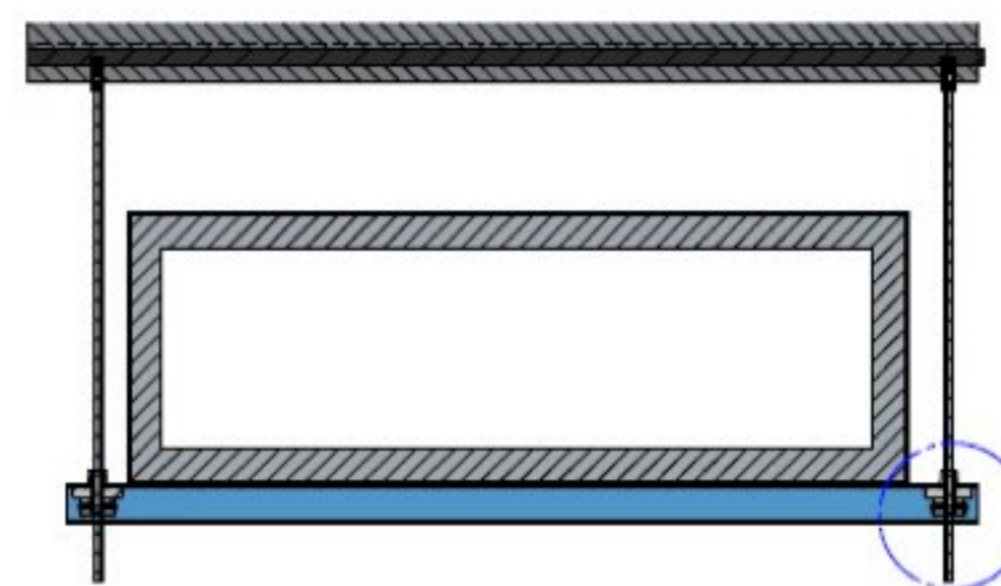
Dimensiones.



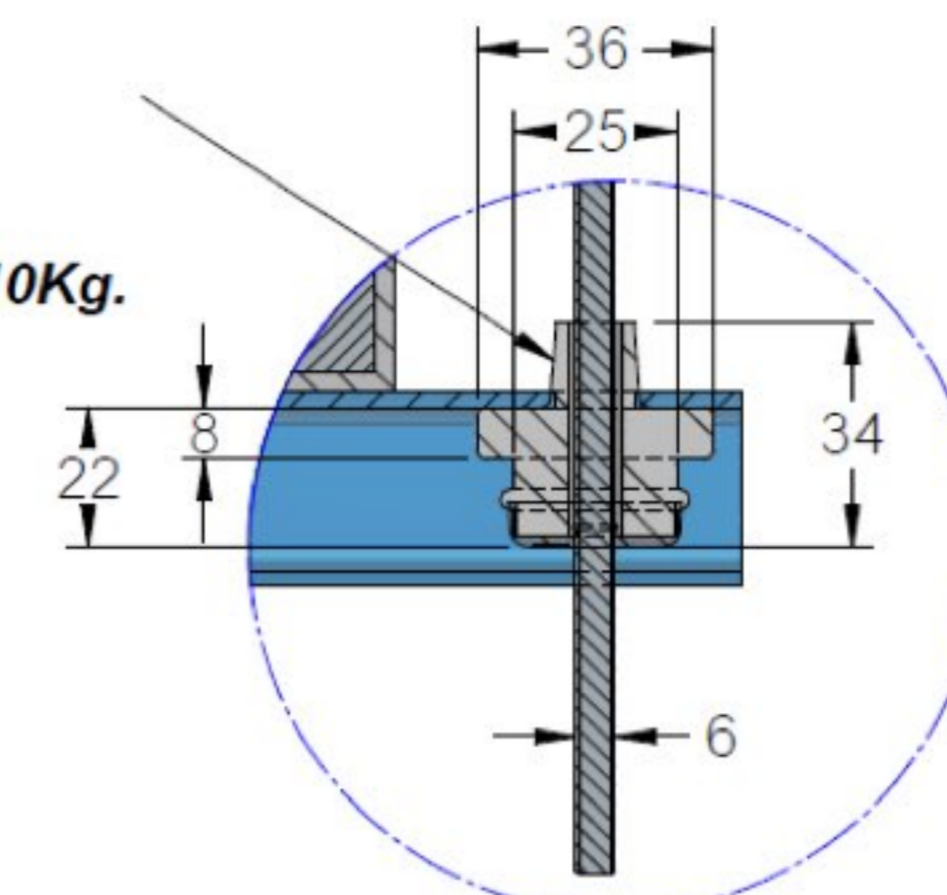
AMORTIGUADOR DIRECTO A PERFIL

FANC-TAF- 10 "MEGOL"

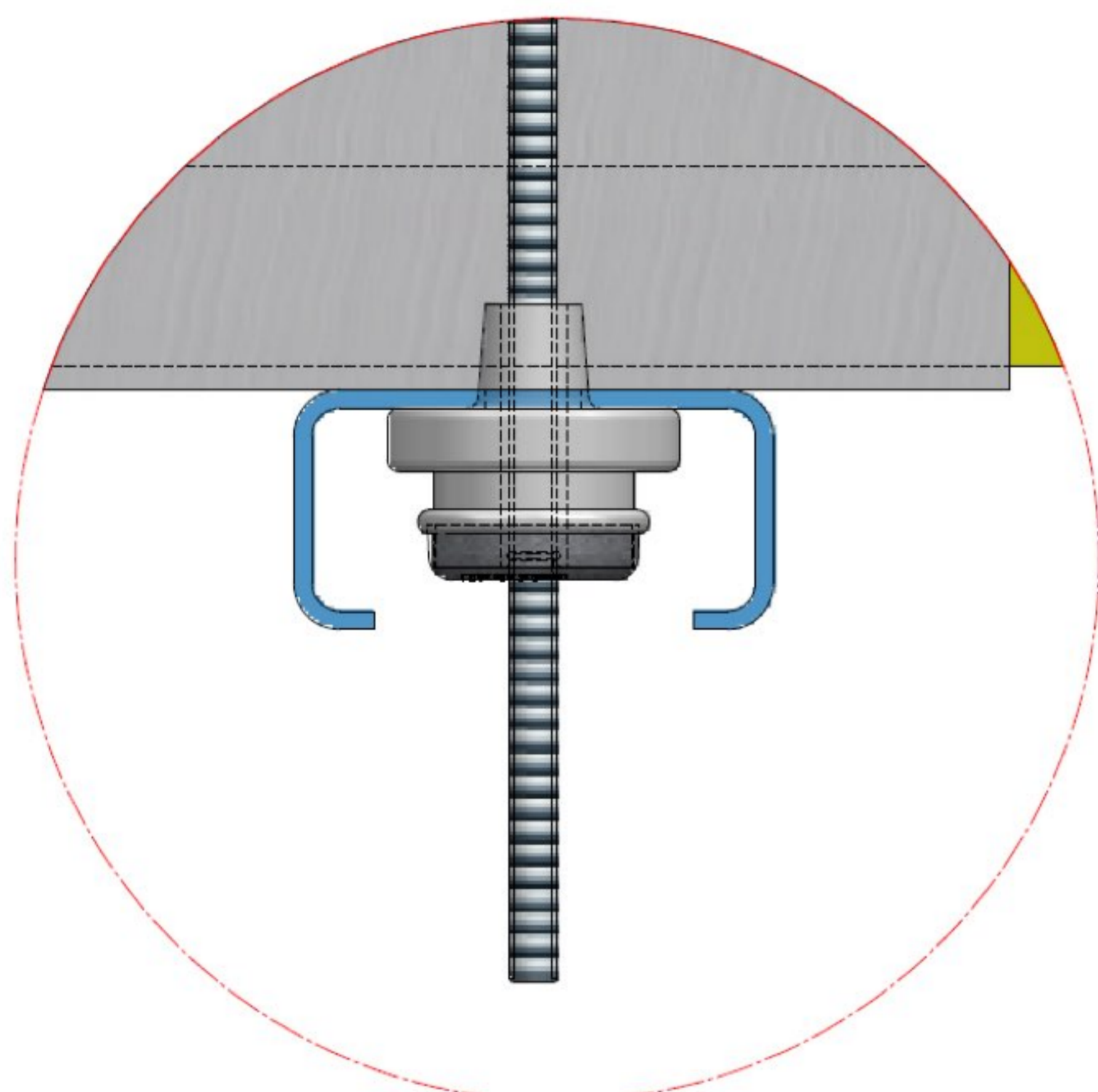
Carga Mínima: 3Kg. / Carga Máxima: 10Kg.
Color del MEGOL: GRIS.



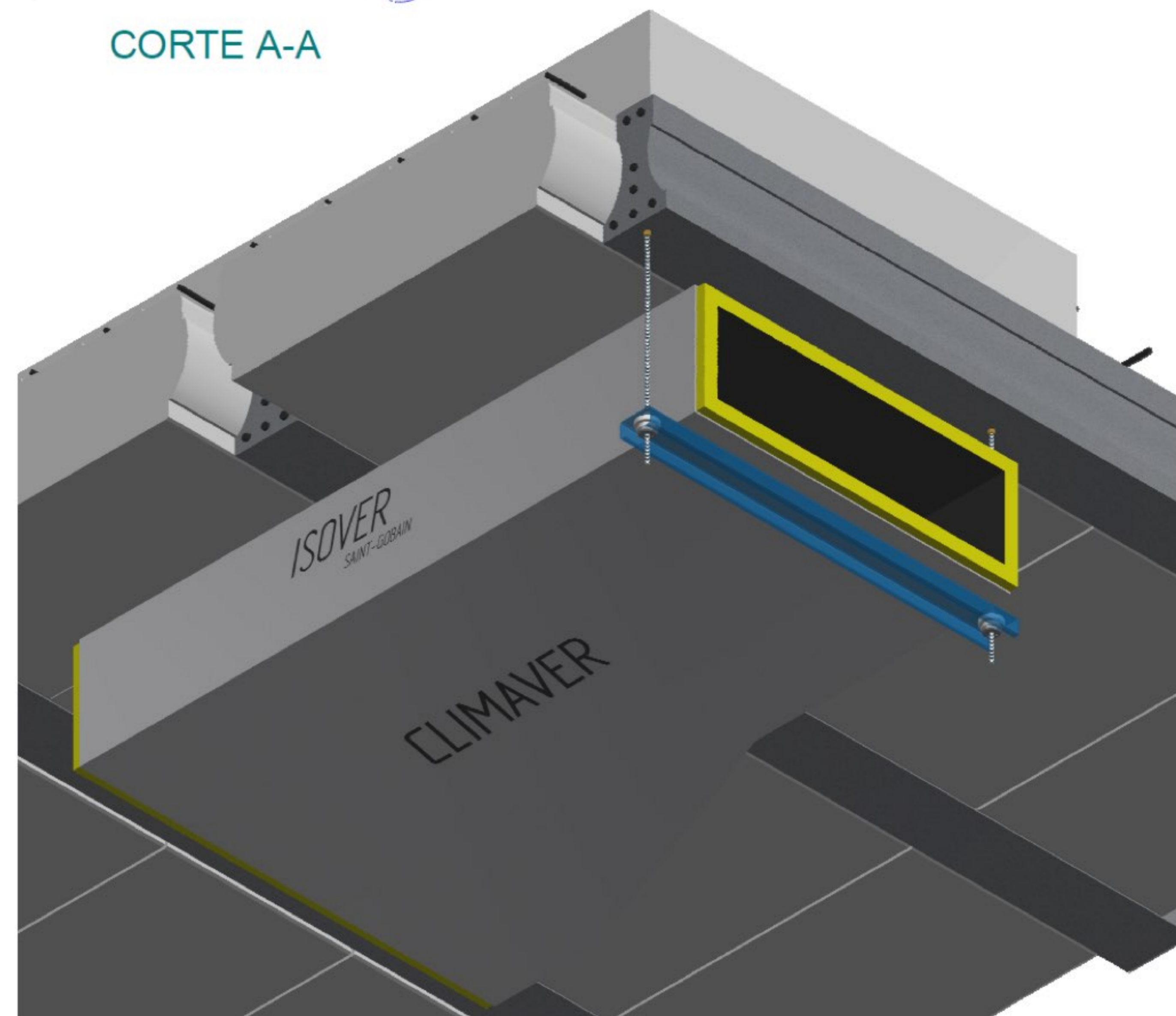
CORTE A-A



DETALLE C



DETALLE B



•SENOR Certifica.

Todos nuestros productos de la **gama Industria** para aislamiento de máquinas en cuelgue sobre estructura de la serie **TAF**, tienen una vida de envejecimiento óptima de **10 años**. Siempre que su instalación se efectúe en condiciones ambientales normales y no estén expuestos a componentes químicos que puedan degradar el producto.

TAF

25

SENOR

