

7600-LD "TABIQUE CERÁMICO"

Revolución en el campo vibro-mecánico.

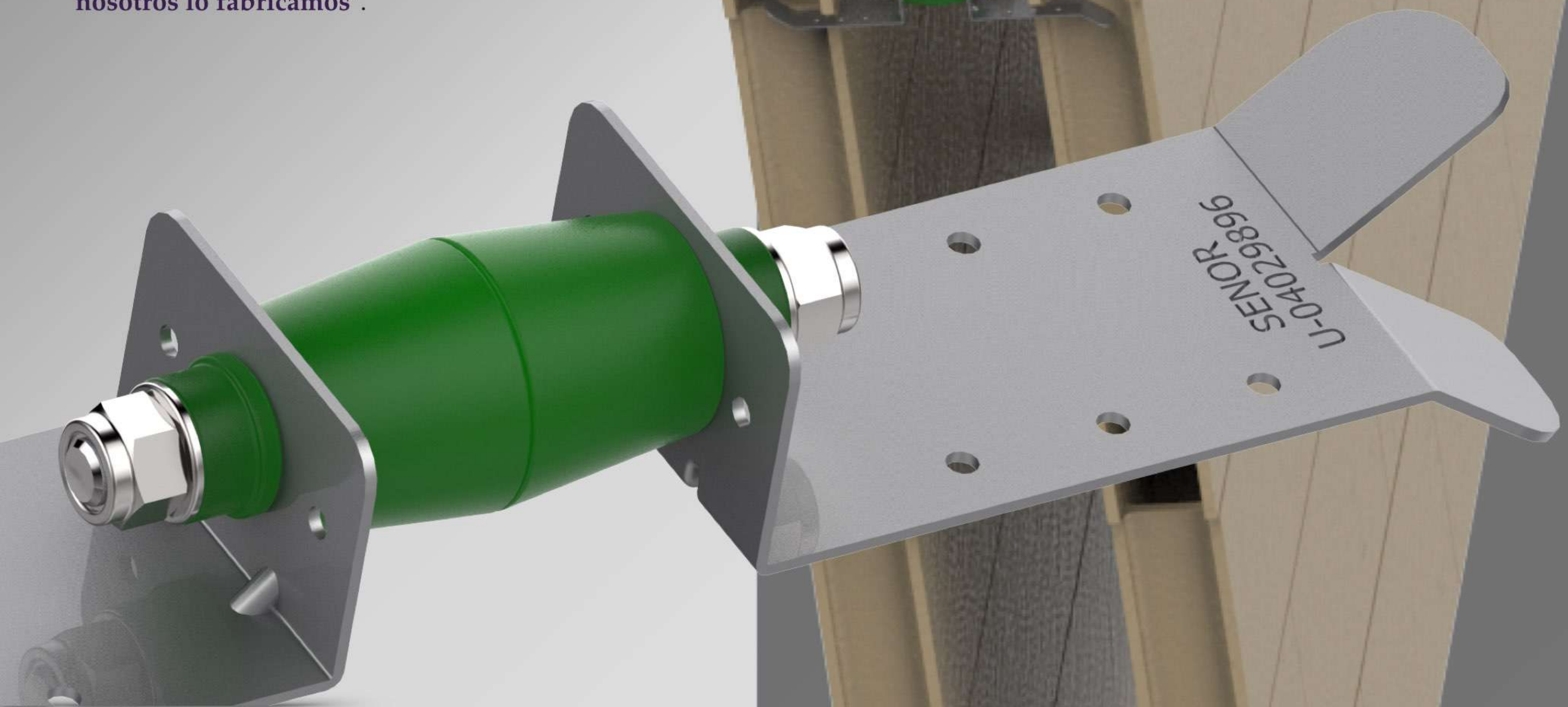
MEJOR ¡ IMPOSIBLE !

Introducción

AISLADOR LATERAL + "MEGOL" CON FIJACIÓN DIRECTA A MURO CERÁMICO.

Son amortiguadores de última generación con diseño exclusivo para la sustentación de falsos tabiques cerámicos acústicos. "Solo nosotros lo fabricamos".

UÑA DE UNIÓN A MURO



Propiedad del material.

Son amortiguadores constituidos por un polímero de gran resistencia tipo, (MEGOL - IA 30 C-UG/UVI F/61 - P1250SPE). Fabricados de forma rigurosa para cumplir con la norma **UNE EN 13964**.

ESCUADRA DE ACERO DE PROLONGACIÓN: Fabricada en acero galvanizado según Norma **EN 10204/DIN50049/ISO404**. Transformación según norma siderúrgica **EN 10346:2009**. Calidad del acero **DX51D+Z275 NA C**. **Recubrimiento 275 gr/m²**. Disponible **1,5 milímetros**.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES: La escuadra de acero dispone de un corte parcial en su zona delantera creando dos pliegues invertidos. Estos pliegues, una vez enfoscados en la pared cerámica aumentan de forma exponencial la resistencia tensional a tracción.

7600-LD "TABIQUE CERÁMICO"

Revolución en el campo vibro-mecánico.

MEJOR ¡ IMPOSIBLE !

Es un aislador único que destaca por su sencillez.

Esta nueva serie de amortiguadores están diseñados para erradicar y atenuar la transmisión de las vibraciones producidas por **golpes**, **impactos** o **energías vibro-mecánicas** provenientes de equipos que generen contaminación acústica por encima del umbral del **campo audible** (20Hz.).

MEGOL-IA 30 C-UG/UVI F/P1250SPE25" según norma UNE EN 13964.

Propiedad	Metodo	unidad	resultado
Densidad	ASTM D 792	g/cm3	1,19
Dureza "15 sec"	ASTM D 2240	Shore A	29
Fuerza extrema	ASTM D 624	KN/m	13
Modulo de elasticidad 100% elongación	ASTM D 638	MPa	1,8
Módulo de elasticidad 300% elongación	ASTM D 638	MPa	2,7
Tensión de rotura	ASTM D 638	MPa	5,1
Elongación % rotura	ASTM D 638	%	817
MFI (190 °C, 49.05 N)	ASTM D 1238	g/10 min	20

La **línea de rendimiento** nos indica el inicio y fin de trabajo del cuerpo polimérico **MEGOL verde**, que se sitúa en **5 Kg** para el comienzo en posición de tracción y **10 Kg** en la dirección de compresión. Finalizando en **15 Kg** en la dirección de tracción y en **38Kg** en la de compresión. La gráfica nos proporcionara la siguiente información:

- Deformación en milímetros.
- Proceso de carga en cada punto deformado.
- Grado optimo de elasticidad.

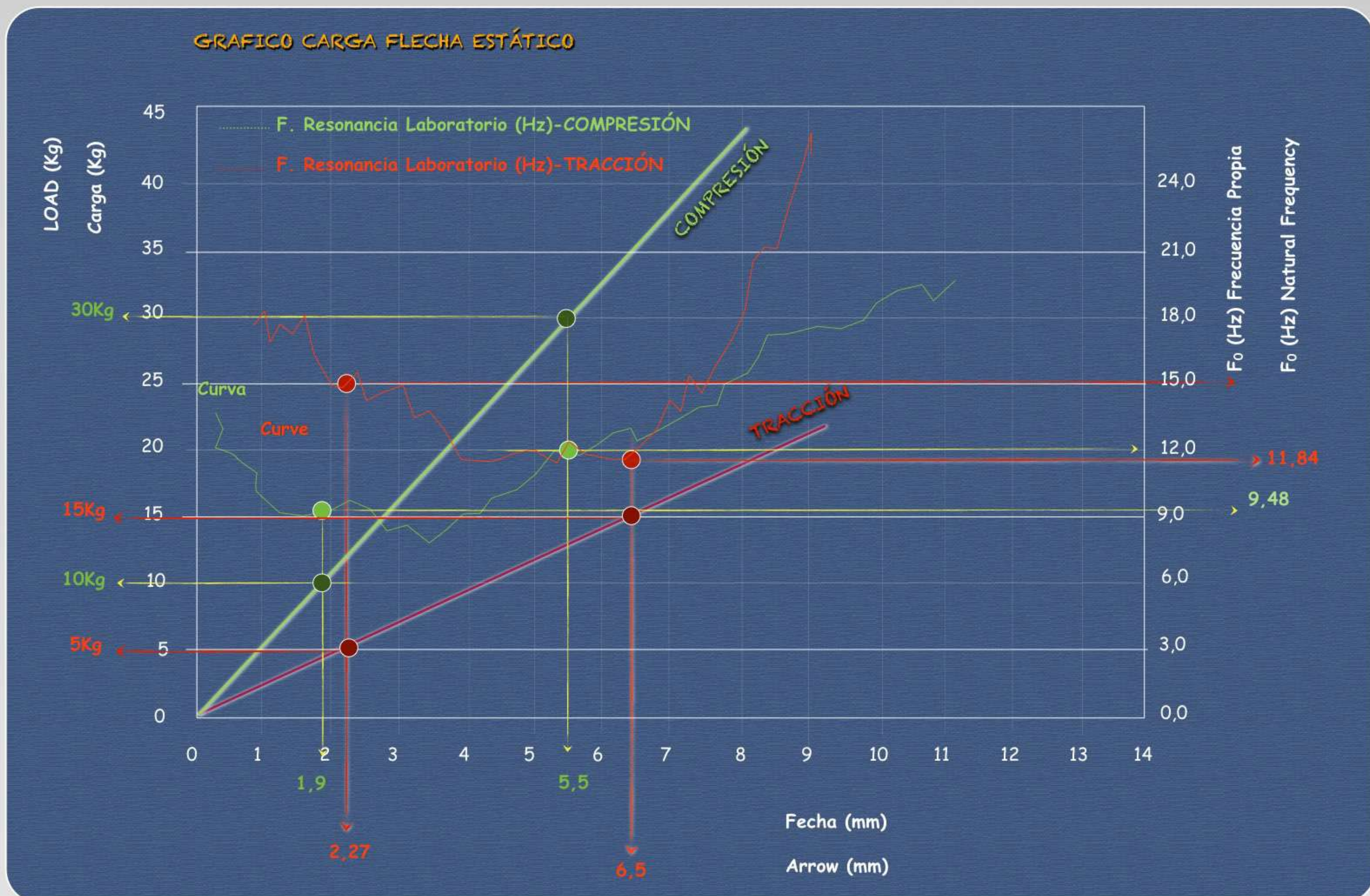
Datos Gráfica - A Compresión

DEFORMACIÓN (MM)	FRECUENCIA NATURAL (HZ)	CARGA DADA EN (KG)
1	10,20	5,00
2	9,48	10,00
3	8,70	16,00
4	9,00	23,00
5	10,30	27,80
6	12,60	33,60
7	12,55	38,00
8	15,00	43,80

Datos Gráfica - A tracción

DEFORMACIÓN (MM)	FRECUENCIA NATURAL (HZ)	CARGA DADA EN (KG)
1	16,40	2,50
2	15,00	4,80
3	14,99	7,40
4	11,84	9,65
5	12,00	11,70
6	11,99	14,30
7	14,20	15,90
8	18,00	19,20

GRÁFICA DE RESULTADOS.



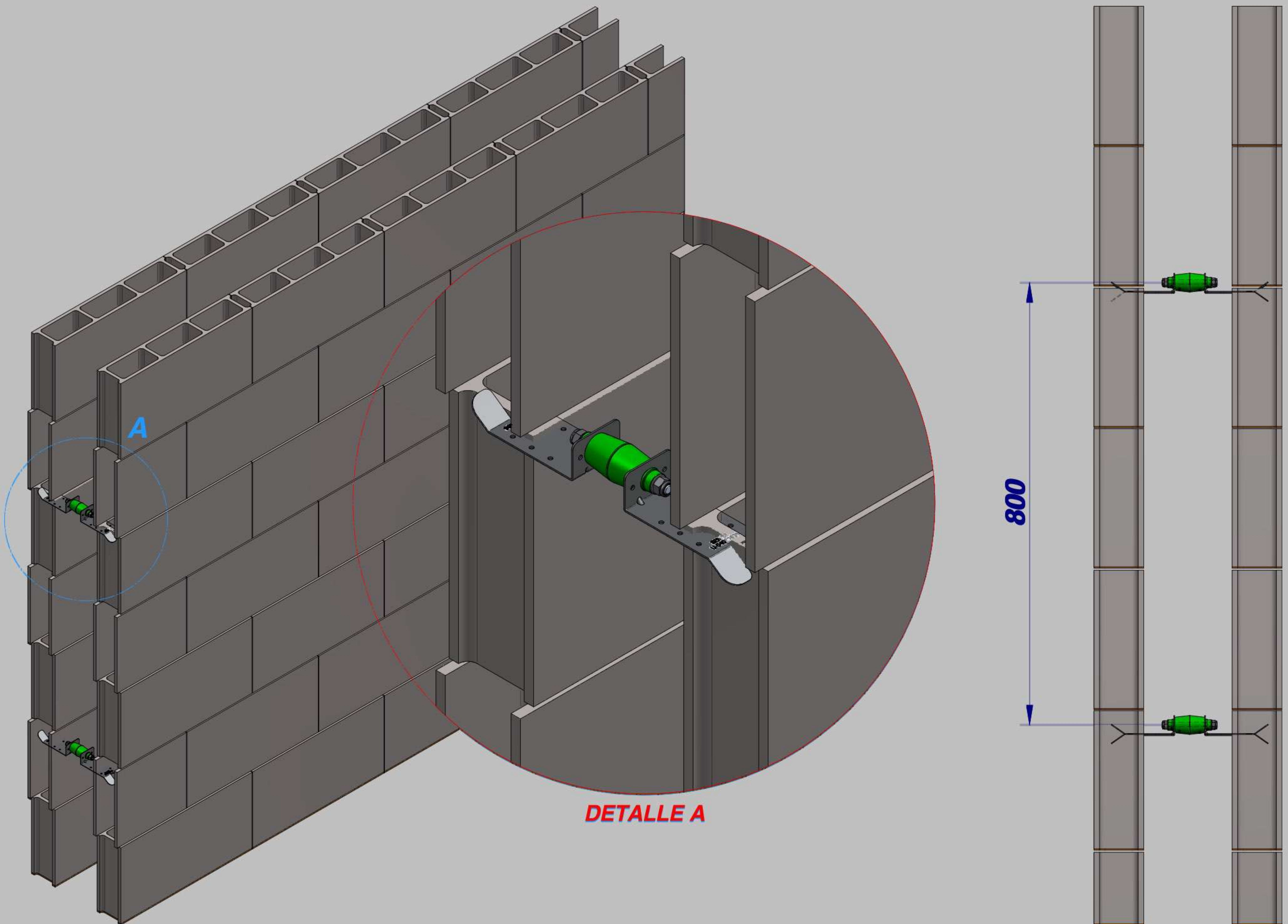
METODO.

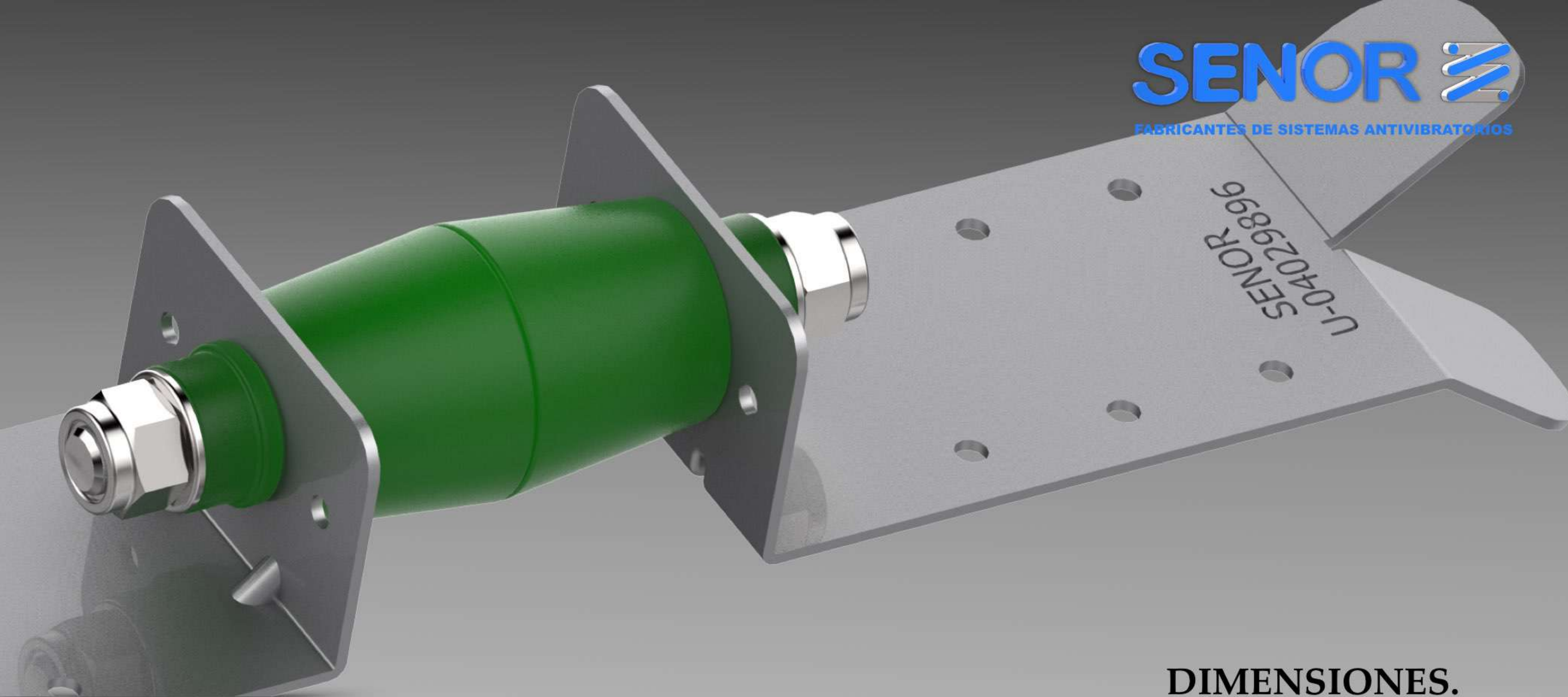
Seleccionar la línea de carga correcta hasta que corte con la línea del método escogido. Trazar una línea en vertical hasta alcanzar la curva de **F.Resonancia Laboratorio (Hz)** del mismo color. A partir de aquí, si la línea siguiente a trazar es horizontal obtendremos la frecuencia de resonancia propia, si por lo contrario, es vertical obtendremos la flecha o deformación en milímetros deseada.

7600-LD "TABIQUE CERÁMICO"

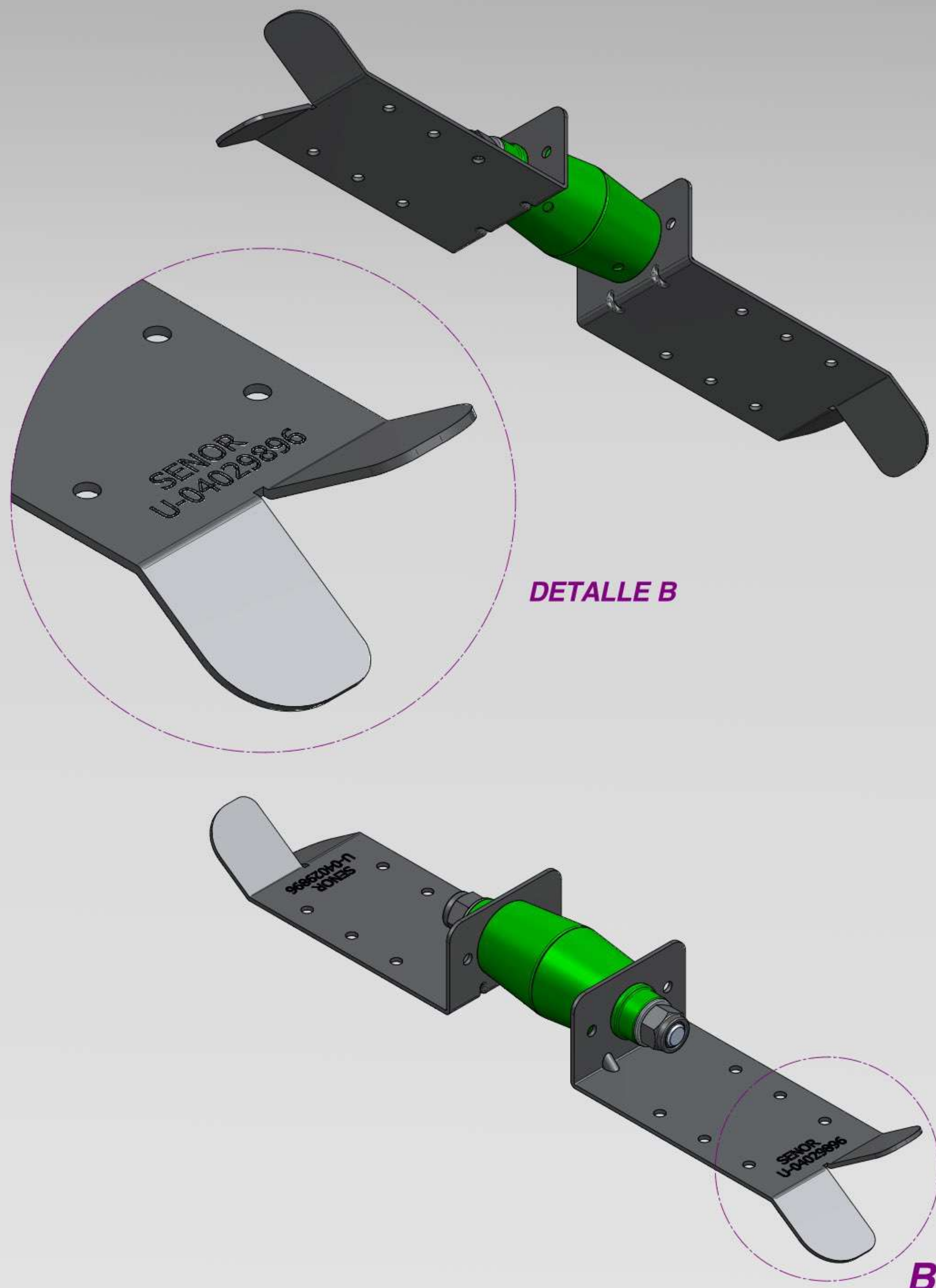
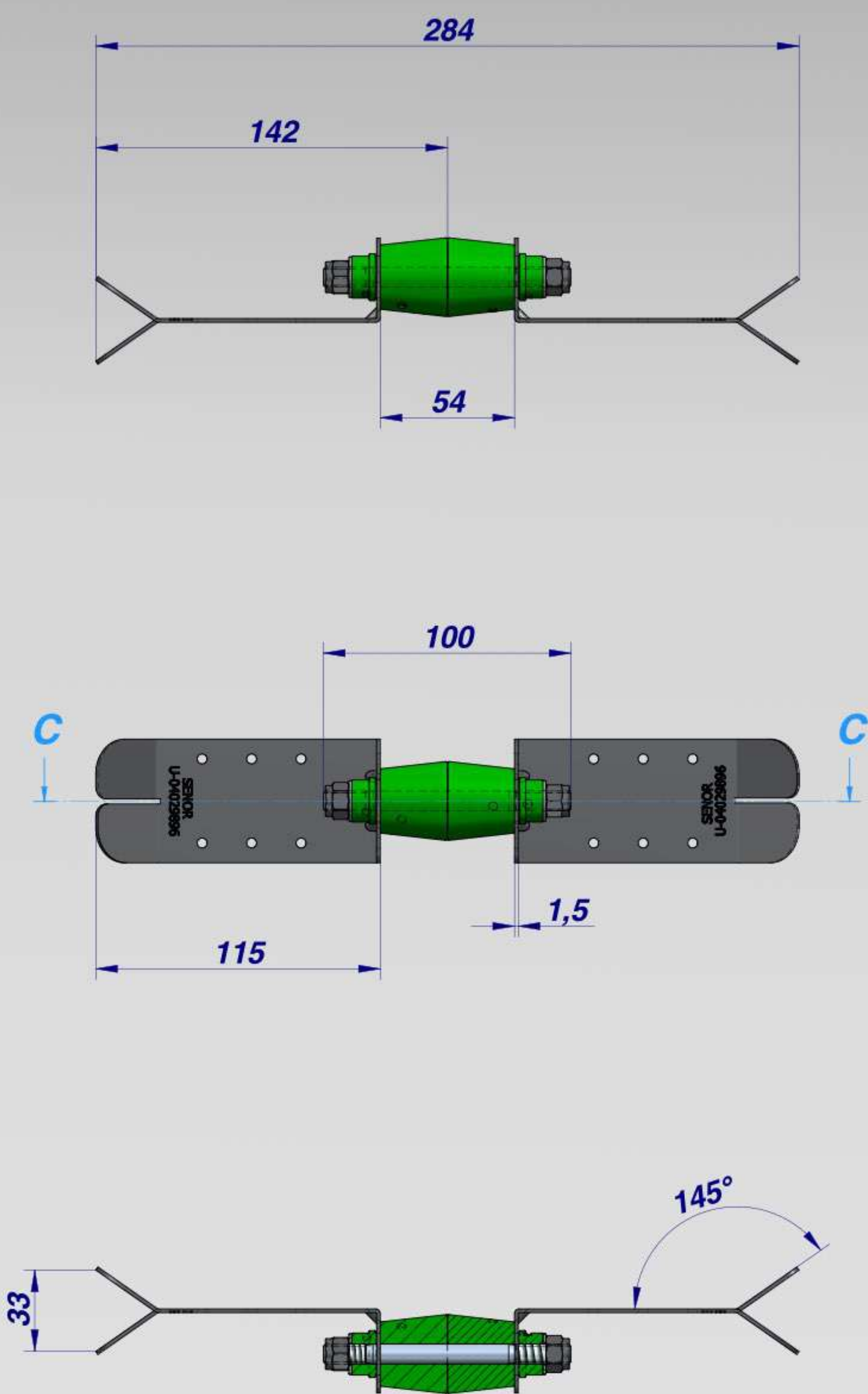
Revolución en el campo vibro-mecánico.

MEJOR ¡ IMPOSIBLE !





DIMENSIONES.



CORTE C-C

Aviso

SEÑOR; se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas del producto sin previo aviso. Es responsabilidad del usuario conocer y utilizar la versión última y actualizada de las hojas de datos de los productos. Copia de las cuales se mandarán a quién las solicite. Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de "SEÑOR" de sus productos, cuando son correctamente instalados en circunstancias normales, y dentro de su vida útil.

7600-LD "TABIQUE CERÁMICO"

Revolución en el campo vibro-mecánico.

MEJOR ¡ IMPOSIBLE !



Certificación Certification

Concedida a / Awarded to

SUSPENSIONES ELASTICAS DEL NORTE SL

PLG. IND. EL GARROTAL, PARCELA 10 MODULO 5 MODULO 5
14700 PALMA DEL RIO
SPAIN

Bureau Veritas Certification certifica que el Sistema de Gestión ha sido auditado y encontrado conforme con los requisitos de la norma:

Bureau Veritas certify that the Management System has been audited and found to be in accordance with the requirements of standard:

NORMA / STANDARD

ISO 9001:2008

El Sistema de Gestión se aplica a:
Scope of certification:

DISEÑO, DESARROLLO Y FABRICACIÓN DE AISLADORES ACÚSTICOS PARA LA ERRADICACIÓN DE LAS VIBRACIONES Y LA CONTAMINACIÓN POR RUIDO PARA SU APLICACIÓN EN LOS SECTORES DE LA CONSTRUCCIÓN Y LA INDUSTRIA.

DESIGN, PRODUCTION AND ASSEMBLY OF ACUSTIC ISOLATORS FOR THESUSPENSION OF FALSE ROOFS, WALLS AND FLOORS. COMMERCIALIZATION OF ACUSTIC AND WATERFIGHT BANDS AND ACUSTIC ISOLATORS.

Número del Certificado
Certificate Number

ES059307-1

Directora de Certificación / Certification Manager

Aprobación original :
Original approval date :

25/09/2002

Certificado en vigor:
Effective date:

04/10/2014

Caducidad del certificado:
Certificate expiration date:

03/10/2017

Este certificado está sujeto a los términos y condiciones generales y particulares de los servicios de certificación
This certificate is valid, subject to the general and specific terms and conditions of certification services

Entidad de Certificación / Certification Body: Bureau Veritas Iberia S.L.
C/ Valportillo Primera 22-24, Edificio Caoba, Pol. Ind. La granja, 28108 Alcobendas - Madrid, Spain



CERTIFICAMOS.- Que todos nuestros productos de la gama construcción para la sujeción de tabique cerámico de doble hoja, tienen una vida de envejecimiento de más de 3000 horas florida.

UV and Weather Resistance Tests according to PV3930 (Florida).

Instrumentation:

Test Results after 3000 hours, according to CIELAB (DIN 6174) and DIN EN 20105-A02

Xenon Test Chamber with water spray mod. 3100 HS.

Colorimeter Datacolor mod. Spectroflash 450.

Zwick Durometer

Weathering condition.

Test time: 3000 h

Irradiation: 0,5 W/m2 (340 nm)

Black panel: 65°C

Air temperature: 35-45°C

Relative humidity: 60 - 80%

Cycle: 102' light + 18' light + spray